

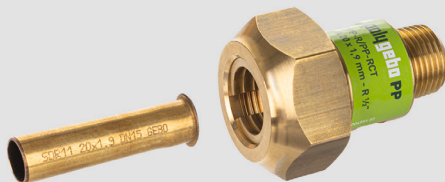
polygebo PP für PP-R/PP-RCT-Rohr gemäß DIN 8077/8078, Baureihe 330/Montageanleitung  
Klemmverbinder inklusive Stützhülsen in verschiedenen Wandstärken  
zur Auswahl für den Anwendungsfall

polygebo PP for PP-R/PP-RCT-pipes according to DIN 8077/8078, Series 330/Assembly instruction  
Compression fitting including support sleeves in different wall thicknesses to choose from for  
the application

polygebo PP pour PP-R/PP-RCT - selon norme DIN 8077/8078, série 330/Instructions de montage  
Raccord à compression comprenant des manchons de support dans différentes épaisseurs de paroi  
au choix en fonction de l'application

polygebo PP pro trubky PP-R/PP-RCT podle DIN 8077/8078, Série 330/Návod k montáži  
Svěrné spojky včetně opěrných pouzder v různých tloušťkách stěny na výběr pro danou aplikaci

polygebo PP para tubos PP-R/PP-RCT según DIN 8077/8078, Serie 330/Instrucciones de montaje  
Racor de compresión que incluye casquillo para diferentes espesores de pared de los tubos a  
elegir según aplicación



Stand 09/2024 | Edition 09/2024 |  
Édition 09/2024 | Vydání 09/2024 |  
Versión 09/2024

Technische Änderungen vorbehalten

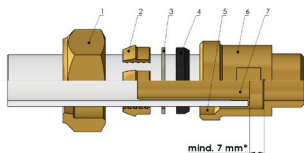
Subject to technical changes  
Sous réserve de modifications technique  
Technické změny vyhrazeny  
Sujeto a cambios técnicos

00495100

**Eignung für Trinkwasser:**

Alle trinkwasserberührten Bauteile der Baureihe 330 entsprechen den aktuellen Hygienevorschriften des Umweltbundesamtes.

**ACHTUNG!** Keinesfalls fetthaltige Mittel für die Montage verwenden!  
Keinesfalls für Gase, Öle oder Druckluft einsetzen!  
Im Falle von ummantelten oder beschichteten Rohren ist vor Durchführung einer Installation Rücksprache mit dem jeweiligen Rohrhersteller erforderlich.



- |                |                        |
|----------------|------------------------|
| 1 Konusmutter  | 5 Dichtkammer          |
| 2 Klemmring    | 6 Verschraubungskörper |
| 3 Vorlagering  | 7 Stützhülse           |
| 4 Dichtelement |                        |

\* **Einschubtiefe beachten!** Das Rohr nicht bis zum Anschlag einführen. Mindestens 7 mm Freiraum gewährleisten (siehe Skizze).

Die polygebo PP-Klemmverbinder/Baureihe 330 dürfen ausschließlich durch eine qualifizierte Fachkraft eingebaut werden. Bestehende Normen, anerkannte Regeln der Technik sowie lokale Vorschriften sind zwingend einzuhalten.

Produkt staubfrei, lichtgeschützt und möglichst nicht über 20°C lagern.

**Einsatzbereiche**

Medium	Rohrart	Betriebstemperatur	Betriebsdruck
Trinkwasser kalt	PP-R und PP-RCT-Rohre nach DIN 8077/78	max. 25°C	max. 10 bar
Trinkwasser heiß	PP-R und PP-RCT-Rohre nach DIN 8077/78	max. 80°C	max. 6 bar
Heizungswasser	PP-R und PP-RCT-Rohre nach DIN 8077/78	max. 80°C	max. 6 bar

Die zulässigen Betriebsdrücke richten sich nach der einschlägigen Rohrnorm (DIN 8077 für PP-Rohre).

**Bitte beachten:** Teilweise werden die o.g. maximalen Druckstufen durch die zugrundeliegende Rohrnorm weiter eingeschränkt.

## Bitte die für die jeweilige Wandstärke passende Stützhülse auswählen

Rohraußen-Ø x Wandstärke in mm				Anschluss- gewinde R nach DIN EN 10226-1 bzw. ISO 7/1	Einbaumaße Verschraubung Länge/Ecken- maß/SW in mm	Länge* Stützhülse mm
SDR 6	SDR 7,4	SDR 9	SDR 11			
20 x 3,4	20 x 2,8	./.	20 x 1,9	½"	61 / 47 / 41	60
25 x 4,2	25 x 3,5	./.	25 x 2,3	¾"	71 / 53 / 46	65
32 x 5,4	32 x 4,4	32 x 3,6	32 x 2,9	1"	83 / 64 / 55	70
40 x 6,7	40 x 5,5	40 x 4,5	40 x 3,7	1 ¼"	89 / 75 / 65	75
50 x 8,3	50 x 6,9	50 x 5,6	50 x 4,6	1 ½"	98 / 81 / 70	80

\* Bei Trennung des Rohres Stützhülsenlänge plus 10 mm beachten.

## Technische Merkmale

Die Verschraubungen eignen sich zum Verbinden von Rohren. Die Verbinders sind zug- und schubfest. Rohrverbindungen sind nur für den einmaligen Einbau vorgesehen.

## Montagevorgang

1. Die zu verbindenden Rohre dürfen weder Spröbruchverhalten noch Rissbildungen aufweisen. Sie müssen im Montagebereich frei von Verschmutzungen, Oberflächenriefen und Ovalitäten sein.
2. Zu verbindendes Rohrende senkrecht zur Achse abtrennen und sorgfältig entgraten.
3. Stützhülsenlänge (7) auf der Rohraußenseite markieren.
4. Die für die jeweilige Wandstärke passende Stützhülse (7) bis zum Anschlag in das Rohrende stecken.
5. Konusmutter (1), Klemmring (2), Vorlegering (3) und Dichtelement (4) wie dargestellt auf das Rohrende schieben.
6. Mindestabstand von 10 mm zwischen Dichtelement (4) und Rohrende sicherstellen.
7. Rohrende mit den einzelnen Elementen in die Dichtkammer (5) des Verschraubungskörpers (6) einschieben. Hierbei einen Abstand von mindestens 7 mm zum Grund der Verschraubung einhalten. Auf einwandfreien Sitz prüfen.
8. Die Konusmutter (1) mit dem Verschraubungskörper (6) fest verschrauben. Während der Montage das Mitdrehen des Rohres durch Gegenhalten verhindern. Folgende Drehmomente einhalten:  
20 / 25 mm: 100 Nm, 32 / 40 / 50 mm: 140 Nm

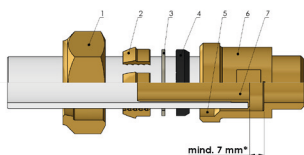
**Für Warmwasser führende Leitungen: Nach der Montage das Leitungssystem mindestens 20 Minuten mit maximaler Betriebstemperatur beaufschlagen. Unmittelbar danach die Verschraubung mit dem vorgeschriebenen Drehmoment nachziehen.**

**Für Kaltwasser führende Leitungen: Nach der Montage das Leitungssystem mindestens 20 Minuten mit dem Medium beaufschlagen. Unmittelbar danach die Verschraubung mit dem vorgeschriebenen Drehmoment nachziehen.**

**Suitability for drinking water:**

All parts of series 330 in contact with drinking water fulfil the current German valid hygiene requirements for drinking water of the UBA/Umweltbundesamt (German Environment Agency) and of the 4MSI material composition lists!

**NOTE!** Do not use grease containing products for the assembly!  
Do not use for gases, oils or compressed air!  
In case of insulated or coated pipes, consultation with the respective pipe manufacturer is required before installation.



- |                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| 1 Nut              | 5 Sealing chamber |
| 2 Compression ring | 6 Fitting body    |
| 3 Washer           | 7 Support sleeve  |

4 Gasket

\* Pay attention to the insert depth! Do not insert the pipe up to the end of the fitting body. Provide at least 7 mm of free space (see sketch).

The polygebo PP compression fitting/series 330 shall only be installed by a qualified specialist. Existing standards, recognised rules of technology and local regulations shall be complied with.

Store the product dust-free, protected from light and if possible not above 20°C.

**Areas of application**

Medium	Type of pipe	Operating temperature	Operating pressure
Drinking water cold	PP-R and PP-RCT-pipes according to DIN 8077/78	max. 25°C	max. 10 bar
Drinking water hot	PP-R and PP-RCT-pipes according to DIN 8077/78	max. 80°C	max. 6 bar
Heating water	PP-R and PP-RCT-pipes according to DIN 8077/78,	max. 80°C	max. 6 bar

The permissible operating pressure is based on the relevant pipe standard (DIN 8077 for PP pipes).

**Please note:** in some cases the above maximum pressure levels are further restricted by the relevant pipe standard.

## Please select the appropriate support sleeve for the respective wall thickness

Pipe outer- $\varnothing$ x wall thickness in mm				Joining thread R accordingly to DIN EN 10226-1 or ISO 7/1	Installation dimension fitting length/diagonal width/SW in mm	Length* support sleeve in mm
SDR 6	SDR 7,4	SDR 9	SDR 11			
20 x 3,4	20 x 2,8	./.	20 x 1,9	1/2"	61 / 47 / 41	60
25 x 4,2	25 x 3,5	./.	25 x 2,3	3/4"	71 / 53 / 46	65
32 x 5,4	32 x 4,4	32 x 3,6	32 x 2,9	1"	83 / 64 / 55	70
40 x 6,7	40 x 5,5	40 x 4,5	40 x 3,7	1 1/4"	89 / 75 / 65	75
50 x 8,3	50 x 6,9	50 x 5,6	50 x 4,6	1 1/2"	98 / 81 / 70	80

\*Length: when separating the pipe, pay attention to support sleeve length plus 10 mm

### Technical features

The fittings are suitable for connecting pipes. The connectors are resistant to tensile and shearing strength. The pipe connectors are allowed only for one-time installation.

### Assembly process

1. The pipes to be connected shall not have brittle fracture behaviour or crack formation. They shall be free of dirt, surface scratches and ovalities in the assembly area.
2. Cut the pipe to be connected vertical to axis and deburr carefully.
3. Mark the length of the support sleeve (7) on the outer side of the pipe.
4. Insert the support sleeve (7) suitable for the respective wall thickness up to the end stop of the pipe.
5. Slide the nut (1), compression ring (2), washer (3) and gasket (4) to the end of the pipe as shown.
6. Ensure minimum distance of 10 mm between gasket (4) and pipe end.
7. Insert the end of the pipe with the individual elements into the sealing chamber (5) of the fitting body (6). Keep a distance of at least 7 mm to the bottom of the fitting. Check for perfect fit.
8. Tighten the nut (1) with the fitting body (6). Prevent turning of the pipe by fixation during assembly. Observe the following torques: 20 / 25 mm: 100 Nm, 32 / 40 / 50 mm: 140 Nm

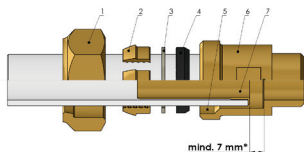
**For warm water bearing pipes: After assembly apply maximum working temperature to pipe system for at least 20 minutes. Immediately afterwards retighten the fitting with the prescribed torque.**

**For cold water bearing pipes: After assembly apply cold water to pipe system for at least 20 minutes. Immediately afterwards retighten the fitting with the prescribed torque.**

**Convient pour l'eau potable**

Tous les éléments de la série 330 entrant en contact avec l'eau potable satisfont aux exigences actuelles du Ministère fédéral allemand de l'environnement en matière d'hygiène et de la liste 4MSI.

**À NOTER:** Ne pas utiliser de produits contenant de la graisse pour l'assemblage!  
Ne pas utiliser pour des installations transportant du gaz, des huiles ou de l'air comprimé!  
Dans le cas de tubes isolés ou gainés, il est nécessaire de consulter le fabricant de ces tubes avant l'installation.



- |                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| 1 Écrou conique       | 5 Chambre d'étanchéité |
| 2 Bague serrage       | 6 Corps de raccord     |
| 3 Bague intermédiaire | 7 Manchon de support   |
| 4 Joint d'étanchéité  |                        |

\* **Veillez à la profondeur d'insertion.**  
Ne pas insérer le tube jusqu'à la butée.  
Laisser minimum 7mm d'espace (voir schéma).

Le raccord à compression polygebo PP/série 330 ne doit être installé que par un spécialiste qualifié. Les normes en vigueur, les règles reconnues de la technique et les réglementations locales doivent être respectées.

Stocker le produit à l'abri de la poussière, de la lumière et si possible pas au-dessus de 20°C.

**Domaines d'application**

Matières transportées	Types de tubes	Température de service	Pression de service
Eau potable froide	PP-R et PP-RCT selon norme DIN 8077/78	max. 25°C	max. 10 bar
Eau potable chaude	PP-R et PP-RCT selon norme DIN 8077/78	max. 80°C	max. 6 bar
Eau de chauffage	PP-R et PP-RCT selon norme DIN 8077/78	max. 80°C	max. 6 bar

La pression de service admissible est basée sur la norme applicable aux tubes (DIN 8077 pour tubes en PP).

**À noter:** dans certains cas, les niveaux de pression maximale ci-dessus sont limités par les normes applicables aux tubes.

**Veillez sélectionner le manchon de support approprié pour l'épaisseur de paroi respective**

Ø extérieur du tube x l'épaisseur de la paroi en mm				Filetage R selon la norme DIN EN 10226-1 ou ISO 7/1	Dimension d'installation du raccord: longueur/largeur diamétrale/SW en mm	Longueur* du manchon de support en mm
SDR 6	SDR 7,4	SDR 9	SDR 11			
20 x 3,4	20 x 2,8	./.	20 x 1,9	1/2"	61 / 47 / 41	60
25 x 4,2	25 x 3,5	./.	25 x 2,3	3/4"	71 / 53 / 46	65
32 x 5,4	32 x 4,4	32 x 3,6	32 x 2,9	1"	83 / 64 / 55	70
40 x 6,7	40 x 5,5	40 x 4,5	40 x 3,7	1 1/4"	89 / 75 / 65	75
50 x 8,3	50 x 6,9	50 x 5,6	50 x 4,6	1 1/2"	98 / 81 / 70	80

\* Longueur : dans le cas de séparation du tube, tenir compte de la longueur du manchon de support plus 10 mm.

### Caractéristiques techniques

Les raccords conviennent pour l'assemblage de tubes. Les raccords sont résistants à la traction et à la poussée. Ces raccords ne sont autorisés que pour une installation unique.

### Notice de montage

1. Les tubes à connecter ne doivent présenter aucun comportement de rupture fragile ou formation de fissures. Ils doivent être exempts de saleté, de rayures superficielles et d'ovalisation dans la zone de montage.
2. Couper le tuyau à raccorder verticalement par rapport à l'axe et ébavurer soigneusement.
3. Marquer la longueur du manchon de support (7) sur le côté extérieur du tube.
4. Insérez le manchon de support (7) adapté à l'épaisseur de paroi respective jusqu'à l'extrémité du tube.
5. Faire glisser l'écrou conique (1), la bague de serrage (2), la bague intermédiaire (3) et le joint d'étanchéité (4) jusqu'à l'extrémité du tube comme ci-dessous.
6. Assurer une distance minimale de 10 mm entre le joint (4) et l'extrémité du tube.
7. Insérez l'extrémité du tube avec les éléments individuels dans la chambre d'étanchéité (5) du corps du raccord (6). Maintenir une distance d'au moins 7 mm par rapport au fond du raccord. Vérifier que l'ajustement soit parfait.
8. Visser fermement l'écrou conique (1) avec le corps du raccord (6). Empêcher la rotation du tube en fixant pendant le montage. Respecter les couples de serrage suivants: 20 / 25 mm: 100 Nm, 32 / 40 / 50 mm: 140 Nm.

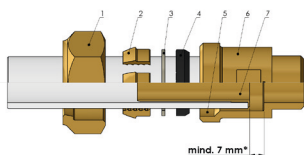
**Pour les conduites eau chaude : après l'assemblage, mettre en service la température de service maximale au système de tuyauterie pendant au moins 20 minutes. Immédiatement après, resserrez le raccord avec le couple prescrit.**

**Pour les conduites eau froide : après l'assemblage, mettre en service l'eau froide au système de tuyauterie pendant au moins 20 minutes. Immédiatement après, resserrez le raccord avec le couple prescrit.**

### Vhodné pro pitnou vodu:

Všechny díly série 330 v kontaktu s pitnou vodou splňují aktuální německé platné hygienické požadavky na pitnou vodu UBA/Umweltbundesamt (Německá agentura pro životní prostředí) a odpovídají seznamů pro materiálového složení 4MSI!

**POZNÁMKY!** K montáži nepoužívejte výrobky obsahující mazivo!  
 Nepoužívejte pro plyny, oleje nebo stlačený vzduch!  
 V případě potrubí izolovaného nebo opláštěného je nutné se před montáží poradit s výrobcem těchto potrubí.



- |                   |                  |
|-------------------|------------------|
| 1 Kónusová matice | 5 Těsnící komora |
| 2 Svěrný kroužek  | 6 Tělo spojky    |
| 3 Podložka        | 7 Opěrné pouzdro |
| 4 Těsnění         |                  |

\* **Pozor na hloubku zasunutí!** Nevkládejte trubku až na konec těla spojky. Zajistěte alespoň 7 mm volného prostoru (viz schéma).

Svěrná spojka polygebo PP/série 330 smí instalovat pouze kvalifikovaný odborník. Je třeba dodržovat stávající normy, uznávaná pravidla technologie a místní předpisy.

Výrobek skladujte v bezprašném prostředí, chraňte před světlem a pokud možno při teplotě do 20°C.

### Oblasti použit

Médium	Typ potrubí	Provozní teplota	Provozní tlak
Pitná voda studená	Trubky PP-R a PP-RCT podle DIN 8077/78	max. 25°C	max. 10 bar
Pitná voda horká	Trubky PP-R a PP-RCT podle DIN 8077/78	max. 80°C	max. 6 bar
Topná voda	Trubky PP-R a PP-RCT podle DIN 8077/78	max. 80°C	max. 6 bar

Přípustný provozní tlak vychází z příslušné normy pro potrubí (DIN 8077 pro PP trubky).

**Upozornění:** v některých případech jsou výše uvedené maximální úrovně tlaku dále omezeny příslušnou normou potrubí.

## Vyberte prosím vhodné opěrné pouzdro pro příslušnou tloušťku stěny

Vnější Ø trubky x tloušťka stěny v mm				Spojovací zavít R podle DIN EN 10226-1 nebo ISO 7/1	Montážní rozměr délka spojky/ šířka úhlopříčky/ Velikost klíče v mm	Délka opěrného pouzdra v mm*
SDR 6	SDR 7,4	SDR 9	SDR 11			
20 x 3,4	20 x 2,8	./.	20 x 1,9	½"	61 / 47 / 41	60
25 x 4,2	25 x 3,5	./.	25 x 2,3	¾"	71 / 53 / 46	65
32 x 5,4	32 x 4,4	32 x 3,6	32 x 2,9	1"	83 / 64 / 55	70
40 x 6,7	40 x 5,5	40 x 4,5	40 x 3,7	1 ¼"	89 / 75 / 65	75
50 x 8,3	50 x 6,9	50 x 5,6	50 x 4,6	1 ½"	98 / 81 / 70	80

\*Délka: Při řezání trubky potřebuje instalatér znát délku opěrného pouzdra - tuto délku si musí vyznačit na vnější straně trubky - viz Proces montáže bod 3. Délka trubky musí být o 10 mm větší než délka opěrného pouzdra.

### Technické vlastnosti

Spojky jsou vhodné pro spojování potrubí. Spojky jsou odolné vůči tahu a pevnost ve smyku. Spojky jsou povoleny pouze pro jednorázovou instalaci.

### Proces montáže

1. Trubky, které mají být připojeny, nesmí vykazovat křehký lom nebo tvorbu trhlin. Montážní plocha musí být bez nečistot, povrchových škrábanců a oválných tvarů.
2. Připojovanou trubku uřízněte kolmo k ose a opatrně odhrotujte.
3. Označte délku opěrného pouzdra (7) na vnější straně trubky.
4. Nasadte opěrné pouzdro (7) vhodné pro příslušnou tloušťku stěny až na konec trubky.
5. Nasuňte matici (1), svěrný kroužek (2), podložku (3) a těsnění (4) na konec trubky podle obrázku.
6. Zajistěte minimální vzdálenost 10 mm mezi těsněním (4) a koncem trubky.
7. Vložte konec trubky s jednotlivými prvky do těsnící komory (5) těla spojky (6).  
Dodržujte vzdálenost nejméně 7 mm od spodní části spojky. Zkontrolujte, zda dokonale sedí.
8. Utáhněte matici (1) s tělesem spojky (6). Zabraňte otáčení trubky fixací při montáži.
9. Dodržujte následující krouticí momenty: 20 / 25 mm: 100 Nm, 32 / 40 / 50 mm: 140 Nm

**Pro teplovodní potrubí: Po montáži aplikujte na potrubní systém maximální pracovní teplotu po dobu nejméně 20 minut. Ihned poté spojku dotáhněte předepsaným utahovacím momentem.**

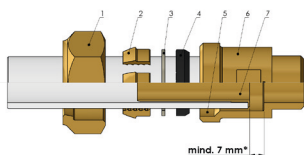
**Pro potrubí se studenou vodou: Po montáži aplikujte studenou vodu na potrubní systém po dobu nejméně 20 minut. Ihned poté spojku dotáhněte předepsaným utahovacím momentem.**

### Apto para el agua potable:

Todas las partes de la serie 330 que están en contacto con el agua potable cumplen los requisitos de higiene vigentes en Alemania para el agua potable de la UBA/Umweltbundamt (Agencia de Medio Ambiente de Alemania) y de las listas de composición de materiales de la 4MSI.

#### ¡NOTA!

No utilice productos que contengan grasa para el montaje.  
No utilizar para gases, aceites o aire comprimido.  
En caso de tuberías aisladas o revestidas, es necesario consultar con el respectivo fabricante de tuberías antes de realizar la instalación.



- |                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| 1. tuerca               | 5. cámara hermética |
| 2. anillo de compresión | 6. cuerpo racor     |
| 3. arandela             | 7. casquillo        |
| 4. junta de goma        |                     |

\* Preste atención a la profundidad de la inserción. No introduzca el tubo hasta el final del cuerpo del accesorio cuerpo. Deje al menos 7 mm de espacio libre (ver croquis).

El accesorio de compresión de PP polygebo/serie 330 sólo debe ser instalado por un especialista cualificado. Deberán respetarse las normas existentes, las reglas tecnológicas reconocidas y las regulaciones locales.

Almacenar el producto sin polvo, protegido de la luz y, a ser posible, a una temperatura no superior a 20°C.

### Áreas de aplicación

Medio	Tipo de tubería	Temperatura de funcionamiento	Presión de funcionamiento
Agua potable fría	Tubos PP-R y PP-RCT según la norma DIN 8077/78	max. 25°C	max. 10 bar
Agua potable caliente	Tubos PP-R y PP-RCT según la norma DIN 8077/78	max. 80°C	max. 6 bar
Agua de calefacción	Tubos PP-R y PP-RCT según la norma DIN 8077/78	max. 80°C	max. 6 bar

La presión de trabajo admisible se basa en la norma de tuberías correspondiente (DIN 8077 para tuberías de PP).

Tenga en cuenta que, en algunos casos, los niveles máximos de presión indicados están restringidos por la norma de tuberías correspondiente.

## Seleccione el casquillo adecuado para el espesor de pared respectivo

Ø exterior del tubo x espesor de la pared en mm				Terminal Rosca R según DIN EN 10226-1 o ISO 7/1	Dimensiones de montaje de la pieza: Longitud/ancho /SW	*Casquillo interior tubo/longitud
SDR 6	SDR 7,4	SDR 9	SDR 11			
20 x 3,4	20 x 2,8	./.	20 x 1,9	½"	61 / 47 / 41	60
25 x 4,2	25 x 3,5	./.	25 x 2,3	¾"	71 / 53 / 46	65
32 x 5,4	32 x 4,4	32 x 3,6	32 x 2,9	1"	83 / 64 / 55	70
40 x 6,7	40 x 5,5	40 x 4,5	40 x 3,7	1 ¼"	89 / 75 / 65	75
50 x 8,3	50 x 6,9	50 x 5,6	50 x 4,6	1 ½"	98 / 81 / 70	80

\*Casquillo; A la introducción del casquillo tener en cuenta su longitud de +10mm.

## Características técnicas

Los racores son adecuados para conectar tuberías y/o intercalar otros tipos de accesorio. Son resistentes a la tracción y al cizallado. Estos accesorios sólo pueden instalarse una vez.

## Proceso de montaje

1. Las tuberías que se van a unir no pueden tener fragilidades ni fisuras. También deben estar libres de suciedad, rasguños y ovalidades en la zona de montaje.
2. Cortar el tubo que se va a conectar verticalmente al eje y desbarbar cuidadosamente.
3. Marque la longitud del casquillo (7) en el lado exterior del tubo.
4. Introduzca el casquillo (7) adecuado para el grosor de pared correspondiente hasta el final del tubo.
5. Deslice la tuerca (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta (4) hasta el extremo del tubo, como se muestra en la figura.
6. Asegurar una distancia mínima de 10 mm entre la junta (4) y el extremo del tubo.
7. Introduzca el extremo del tubo con los elementos individuales en la cámara hermética (5) del cuerpo del racor (6). Mantenga una distancia de al menos 7 mm hasta el fondo del racor. Compruebe que el ajuste es perfecto.
8. Apretar la tuerca (1) con el cuerpo del racor (6). Evite el giro del tubo por la fijación durante el montaje. Respete los siguientes pares de apriete: 20 / 25 mm: 100 Nm, 32 / 40 / 50 mm: 140 Nm

**Para las tuberías que llevan agua caliente: Después del montaje, aplique la máxima temperatura de trabajo a la tubería durante al menos 20 minutos. Inmediatamente después, vuelva a apretar el racor con el par de apriete prescrito.**

**Para las tuberías que soportan agua fría: Después del montaje, aplique agua fría al sistema de tuberías durante al menos 20 minutos. Inmediatamente después, vuelva a apretar el racor con el par de apriete prescrito.**

**GEBO Armaturen GmbH**  
Gold-Zack-Straße 7-9  
D-40822 Mettmann

T. +49 2104 80033-0  
F. +49 2104 80033-70  
E. [info@gebo.de](mailto:info@gebo.de)

[www.gebo.de](http://www.gebo.de)