

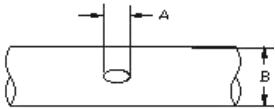
Gebo Unifix Maxi ist geeignet zum Abdichten von Löchern, Rissen und porösen Stellen in wasser- oder gasführenden Leitungen.  
**Gebo Unifix Edelstahldichtbänder dürfen ausschließlich durch eine qualifizierte Fachkraft eingebaut werden. Bestehende Normen, anerkannte Regeln der Technik sowie lokale Vorschriften sind zwingend einzuhalten.**

- ACHTUNG:** Vor der Montage sicherstellen, dass das Dichtband mit der für das jeweilige Medium (Trinkwasser, Wasser, Gas etc) geeigneten Dichtmanschette ausgestattet ist.
- Betriebsdruck:** Die zulässigen Druckstufen variieren in Abhängigkeit von Rohrart, Rohraußendurchmesser, Beschädigung und der Verwendung ein- oder mehrteiliger Dichtbänder.
- WICHTIG** Vergewissern Sie sich vor Beginn der Reparaturarbeiten, dass der auf der Dichtmanschette angegebene Spannungsbereich passend für den benötigten Rohraußendurchmesser ist.

### Ermittlung der erforderlichen Baulänge

Zur Ermittlung der passenden Baulänge der Reparaturschelle addieren Sie das Maß der Beschädigung (A) mit dem Durchmesser des Rohres (B).

Bei PE-Rohren fügen Sie 50% des Wertes zu der Summe hinzu.



Sorgen Sie während des gesamten Montagevorgangs dafür, dass sich zwischen Rohr und der Edelstahlschelle keine Verunreinigungen befinden. Verschluss und Bolzen vor Verschmutzung schützen.

- Vorbereitung:** Vor dem Anbringen der Dichtschelle das Rohr um die Schadenstelle herum gründlich von losen Schmutzteilen und Verunreinigungen säubern. Dichtmanschette und Rohr mit Seifenwasser anfeuchten. Mischungsverhältnis (1:5 Seife:Wasser). **Keine fett- oder ölbasierte Mittel einsetzen.**

## MONTAGE

### 1.

Die Muttern bis zur Gewindeschutzkappe zurückdrehen, aber NICHT vollständig lösen und die Gewindeschutzkappen NICHT entfernen. Ziehen Sie die Edelstahlbrücke hoch und biegen Sie die Schelle auseinander. Platzieren Sie die Schelle so auf dem Rohr, dass eine maximale Abdichtung der Beschädigung gewährleistet ist (Verschlussmechanismus gegenüber der Schadensstelle platzieren).

Die Montageschritte 1-3 können auch neben der Schadenstelle durchgeführt werden. Anschließend die vormontierte Dichtschelle über die beschädigte Stelle schieben und gemäß Schritt 4 fixieren. Falls die Schelle zwecks exakter Positionierung auf dem Rohr gedreht werden muss, ist darauf zu achten, dass sich die überlappende Dichtmanschette nicht staucht.

### 2. Schritt

Haken Sie die Brücke in die Easygrip-Aussparung der Seitenstege. Ziehen Sie danach die Brücke weiter hoch, so dass die Brücke auf den Enden der Seitenstege aufliegt.

### 3. Schritt

Nehmen Sie einen Maulschlüssel und legen Sie diesen in die Easygrip-Aussparung der Seitenstege. Greifen Sie gleichzeitig den Maulschlüssel und den unteren Steg der Schelle und ziehen Sie diese zusammen. Sie können die Brücke nun leicht zu ihrer endgültigen Position über die beschädigte Stelle hochziehen. Die Muttern können nun von Hand angedreht werden. Achten Sie darauf, dass die Dichtmanschette in ihrer gesamten Fläche komplett flach auf dem Rohr liegt und sich keine Schmutzpartikel zwischen Rohr und Dichtmanschette befinden.

### 4. Schritt

Nehmen Sie den Maulschlüssel aus der Easygrip Aussparung und drehen Sie die Muttern gleichmäßig handfest. Drehen Sie nun die Muttern mit einem Drehmomentschlüssel gleichmäßig fest mit folgenden Drehmomenten:

### Achtung:

Muttern gleichmäßig mit 30 Nm anziehen (bei mehr als 2 Bolzen erst die äußeren, danach die innere(n) Muttern festziehen). Danach die Anzugskräfte schrittweise um 10 Nm gleichmäßig erhöhen, bis das vorgegebene Anzugsmoment erreicht ist. Nach 15 Minuten Setzzeit erneut das geforderte Drehmoment aufbringen. Diesen Vorgang unter Berücksichtigung von zwei weiteren Setzzeiten von je 15 Minuten wiederholen. Falls möglich nach 24 Stunden Wartezeit die Muttern noch einmal Nachziehen auf das oben genannte Drehmoment.

### Für Stahl-, Guss-, duktile Guss- und Faserzementrohre:

M12 und M14: 70 Nm

M16: 120 Nm

### PE- und PVC-Rohre / Achtung: Einsatz Gebo Unifix nur in Kaltwasserleitungen

M12 und M14: 50 Nm

M16: 70 Nm

### 5. Schritt

Für mehrteilige Reparaturschellen oder Reparaturschellen mit Gewinde- oder Flanschabgang kann nach demselben Prinzip vorgegangen werden. Bei diesen Varianten ist es nicht nötig, mehr als eine Seite der Schelle zu öffnen.

Gebo Unifix Maxi is suitable for sealing holes, cracks and porous areas in water- or gas-bearing pipes.

**Gebo Unifix stainless steel sealing clamps shall only be installed by a qualified specialist. Existing standards, recognised rules of technology and local regulations shall be complied with.**

**ATTENTION:** Before installation, make sure that the sealing clamp is equipped with the sealing sleeve suitable for the respective medium (drinking water, water, gas, etc.).

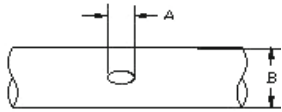
**Operating pressure:** The permissible pressure stages vary depending on the type of pipe, the outer diameter of the pipe, type of damage and the use of one-part or multi-part sealing clamps.

**IMPORTANT** Before starting the repair work, make sure that the clamping range indicated on the sealing clamp is suitable for the required pipe outer diameter.

#### Determination of the required overall length

To determine the appropriate length of the sealing clamp, add the size of the damaged area (A) to the diameter of the pipe (B).

For PE pipes add 50% of the value to the total.



Throughout the assembly process, ensure that there is no contamination between the pipe and the stainless steel clamp. Protect the clamp and bolts from dirt.

**Preparation:** Before installing the sealing clamp, thoroughly clean the pipe around the damaged area of loose dirt and contaminants. Moisten the sealing clamp and pipe with soapy water. Mixing ratio (1:5 soap:water). **Do not use grease or oil-based lubricants.**

## INSTALLATION

### 1.

Turn the nuts back to the protection cap, but DO NOT loosen them completely and DO NOT remove the protection caps. Pull up the stainless steel bridge and bend the clamp apart. Place the clamp on the pipe in such a way as to ensure maximum sealing of the damage (place the clamp mechanism opposite the damage site).

The installation steps 1-3 for the sealing clamp can also be carried out next to the damage site. Then slide the pre-assembled sealing clamp over the damaged area and fix it in place according to step 4. If the clamp has to be rotated for exact positioning on the pipe, care must be taken to ensure that the overlapping sealing sleeve rests flat on the pipe.

### Step 2

Hook the bridge into the Easygrip opening of the side bars. Then pull the bridge further up so that the bridge rests on the ends of the side bars.

### Step 3

Take an open-end wrench and place it in the Easygrip opening of the side bars. At the same time, pick up the open-end wrench and the lower bar of the clamp and pull them together. You can now easily pull the bridge up to its final position over the damaged area. The nuts can now be tightened by hand. Make sure that the entire surface of the sealing sleeve lies completely flat on the pipe and that there are no dirt particles between the pipe and the sealing sleeve.

### Step 4

Remove the open-end wrench from the Easygrip opening and tighten the nuts evenly hand-tight. Now use a torque wrench to tighten the nuts evenly with the following torques:

#### Attention:

Tighten the nuts evenly with 30 Nm (if there are more than 2 bolts, tighten the outer nuts first, then the inner nuts). Then increase the tightening forces evenly in steps of 10 Nm until the specified tightening torque is reached. After 15 minutes of setting time, apply the required torque again. Repeat this process, taking into account two further setting times of 15 minutes each. If possible, after 24 hours of waiting, tighten the nuts again to the above-mentioned torque.

#### For steel, cast iron, ductile cast iron and fibre cement pipes:

M12 and M14: 70 Nm

M16: 120 Nm

#### For PE- and PVC-pipes / Attention: Application Gebo Unifix only in cold water bearing pipes

M12 and M14: 50 Nm

M16: 70 Nm

### Step 5

The same principle can be used for multi-part repair clamps or repair clamps with threaded or flange outlet. With these variants, it is not necessary to open more than one side of the clamp.

A GEBO Unifix Maxi alkalmas víz- és gázvezetékeken keletkezett lyukak, repedések és porózus részek tömítésére.

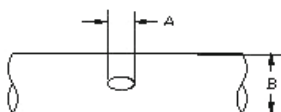
**A Gebo Unifix rozsdamentes acél palástjavítókat csak szakember szerelheti fel. A meglévő szabványokat, technológiai szabályokat és a helyi előírásokat be kell tartani.**

- FIGYELEM:** beszerelés előtt győződjön meg, hogy a palástjavító rendelkezik-e a közeghez megfelelő tömítőhüvellyel (ivóvíz, víz, gáz, stb.)
- Üzemi nyomás:** a megengedett nyomásfokozatok a cső típusától, a cső külső átmérőjétől, a sérülés típusától és az egy- vagy többrészes palástjavító használatától függően változnak.
- FONTOS:** a javítási munkák megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a cső külső átmérője megfelel a palástjavítón feltüntetett befogási tartománynak.

#### A szükséges teljes hossz meghatározása

A palástjavító megfelelő hosszának meghatározásához adja hozzá a sérült terület méretét (A) a cső (B) átmérőjéhez.

PE csövek esetén a teljes értékhez adjuk hozzá az érték 50 %-át.



Az összeszerelési folyamat során ügyeljen arra, hogy ne legyen szennyeződés a cső és a rozsdamentes palástjavító között. Védje a bilincset és a csavarokat a szennyeződéstől.

**Előkészítés** A palástjavító felszerelése előtt alaposan tisztítsa meg a csövet a sérülés helye körül. A gumimandzsettát és a csövet nedvesítse be szappanoldattal. (Keverési arány: 1:5 szappan:víz) **Ne használjon zsírt ill. olaj alapú síkosítót.**

#### A SZERELÉS LÉPÉSEI

##### 1.

Az anyákat csavarja vissza a védőkupakhoz, de NE lazítsa meg teljesen, és NE távolítsa el a védőkupakokat. Húzza fel a nemesacél hidat és hajtsa szét a palástjavítót. Helyezze a palástjavítót a csőre úgy, hogy biztosítsa a sérülés maximális tömítését (helyezze a bilincs mechanikát a sérülés helyével szemben).

A palástjavító beépítésének 1-3 lépései a sérülés helye mellett is elvégezhetőek. Ezután csúsztassa az előre összeszerelt palástjavítót a sérült területre és rögzítse a helyére a 4. lépés szerint. Ha a palástjavítót el kell forgatni a csőre való pontos pozicionálás érdekében, ügyelni kell arra, hogy a gumitömítés laposan fekdjön a csövön.

##### 2.

Akassza be a hidat az oldalsó függőleges profilok Easygrip mélyedésébe, majd húzza följebb a hidat, hogy az felfekhessen az oldalsó függőleges profilok végeire.

##### 3.

Fogjon egy villáskulcsot és helyezze az oldalsó függőleges profilok Easygrip mélyedésébe. Fogja meg a villáskulcsot és a palástjavító alját és húzza össze őket. Így a híd könnyedén felhúzható a végleges pozícióba. Az anyákat kézzel csavarja vissza. Ügyeljen arra, hogy a gumitömítés pontosan illeszkedjen a csőre, valamint ne legyen szennyeződés a cső és a gumitömítés között.

##### 4.

Távolítsa el a villáskulcsot az Easygrip mélyedésből, és kézzel egyenletesen húzza meg az anyákat. Ezt követően nyomatékkulcs segítségével húzza meg egyenletesen az anyákat a következő nyomatékokkal:

#### Figyelem:

Húzza meg egyenletesen az anyákat 30 Nm nyomatékkal (ha 2-nél több csavar van, először a külső, majd a belső anyákat húzza meg). Ezután egyenletesen, 10 Nm-es lépésekben növelje a meghúzási erőket, amíg el nem éri a megadott meghúzási nyomatékot. 15 perc után ismét alkalmazza a kívánt nyomatékot. Ismételje meg ezt a folyamatot, figyelembe véve két további, egyenként 15 perces várakozási időt. Ha lehetséges, 24 óra várakozás után húzza meg ismét az anyákat a fent említett nyomatékkal.

#### Acél, öntöttvas, gömbragított öntöttvas és szálerősítésű cement csövekhez:

M12 and M14: 70 Nm

M16: 120 Nm

#### PE- és PVC-csövekhez / Figyelem: A Gebo Unifix csak hidegvizes ccsövekhez használható

M12 and M14: 50 Nm

M16: 70 Nm

##### 5.

Többrészes és/vagy menetes, illetve karimás leágazással rendelkező palástjavítók esetében is a fent leírtak szerint járjon el. A többrészes változatoknál nem szükséges a palástjavító egynél több oldalát kinyitni.

Gebo Unifix Maxi è ideale per sigillare fori, crepe e superfici porose nei tubi che trasportano acqua o gas.

**Le fasce di tenuta GEBO Unifix devono essere installate da uno specialista qualificato.**

**Si raccomanda il rispetto delle normative vigenti e degli standard tecnici.**

**ATTENZIONE:** Prima di iniziare l'installazione, assicurarsi che il collare di riparazione sia dotato del manicotto di tenuta adatto al rispettivo fluido (acqua potabile, acqua, gas, ecc.).

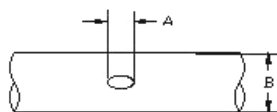
**Pressione di esercizio:** Il range di pressione ammissibile varia a seconda del tipo di tubo, del diametro esterno del tubo, del tipo di danno e dell'uso di fasce di tenuta in uno o più pezzi.

**IMPORTANTE:** Prima di iniziare il lavoro di riparazione, assicurarsi di utilizzare un collare di riparazione che corrisponda al diametro esterno del tubo e che si adatti correttamente ad esso.

### Determinazione della lunghezza totale richiesta

Per determinare la lunghezza appropriata del collare di riparazione, aggiungere la dimensione dell'area danneggiata (A) al diametro del tubo (B).

Per i tubi in PE aggiungere il 50% del valore al totale.



Durante il processo di assemblaggio, assicurarsi che non vi sia contaminazione tra il tubo e la fascia in acciaio inox. Proteggere sempre la fascia e i bulloni dallo sporco.

**Preparazione:** Prima di fissare il collare pulire accuratamente il tubo intorno all'area danneggiata dallo sporco. Il collare e il tubo devono essere inumiditi con acqua e sapone. Rapporto di miscelazione (1:5 sapone:acqua). **Non utilizzare grassi o lubrificanti a base di olio.**

## INSTALLAZIONE

### FASE 1

Allentare i bulloni fino alla parte superiore del tirante filettato, ma prestare attenzione a NON sfilare del tutto i bulloni e NON rimuovere i tappi di protezione. Sollevare l'estremità della piastra metallica di serraggio e separandola, prepararla all'applicazione. Posizionare il collare sul tubo in modo da garantire una sigillatura ottimale del danno, orientando il meccanismo di serraggio nella direzione opposta al punto danneggiato.

Le fasi di installazione 1-3 possono essere eseguite sul luogo del sinistro. Successivamente far scorrere il collare di riparazione preassemblato sull'area danneggiata e fissarlo in posizione come indicato nella fase 4. Se è necessario ruotare il collare per posizionarlo correttamente sul tubo, assicurarsi che il manicotto di tenuta sovrapposto sia ben appoggiato e in piano sul tubo.

### FASE 2

Tirare la piastra metallica di serraggio verso l'apertura EasyGrip agganciandola ad essa.

### FASE 3

Per agevolare la chiusura della fascia ci si può servire di una chiave inglese da inserire nell'apertura EasyGrip tirandola insieme alla parte sottostante della fascia. In questo modo l'applicazione sarà eseguita in modo rapido, semplice e corretto. I bulloni possono ora essere serrati a mano verificando nel contempo che la guarnizione e la fascia siano sempre ben distese sulla superficie del tubo e che non vi siano particelle di sporco.

### FASE 4

Rimuovere la chiave inglese dal gancio EasyGrip e serrare i bulloni a mano in modo uniforme. Ora utilizzare una chiave dinamometrica con le seguenti coppie di serraggio:

#### Attenzione:

Serrare i dadi in modo uniforme a 30 Nm. Se ci sono più di due bulloni, serrare prima i dadi esterni e poi quelli interni. Aumentare quindi la forza di serraggio uniformemente a passi di 10 Nm fino a raggiungere la coppia di serraggio specificata. Dopo 15 minuti di tempo di regolazione, applicare nuovamente la coppia richiesta. Ripetere questa procedura, rispettando altri due tempi di regolazione di 15 minuti ciascuno. Se possibile, dopo 24 ore di attesa, serrare nuovamente i dadi alla coppia di serraggio specificata.

#### Per tubi in acciaio, ghisa, ghisa malleabile e fibrocemento:

M12 e M14: 70 Nm

M16: 120 Nm

#### Per tubi in PE e PVC / ATTENZIONE: Applicazione di GEBO Unifix solo per la riparazione di tubi portanti dell'acqua fredda.

M12 e M14: 50 Nm

M16: 70 Nm

### FASE 5

Lo stesso principio può essere utilizzato per i collari di riparazione in più parti o per le fasce di riparazione con l'uscita filettata o flangiata. Con queste varianti, non è necessario aprire più di un lato della fascia.

Gebo Unifix Maxi je vhodný pro utěsnění děr, prasklin a porézních oblastí ve vodovodních nebo plynových potrubích.

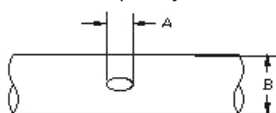
**Nerezové těsnící spony Gebo Unifix smí instalovat pouze kvalifikovaný odborník. Je třeba dodržovat stávající normy, uznávaná pravidla technologie a místní předpisy.**

- POZOR:** Před montáží se ujistěte, že je těsnící spona vybavena těsnicí manžetou vhodnou pro příslušný médium (pitná voda, voda, plyn atd.).
- Provozní tlak:** Přípustné tlakové stupně se liší v závislosti na typu potrubí, vnějším průměru potrubí, druhu poškození a použití jednodílných nebo vícedílných těsnících svorek.
- DŮLEŽITÉ:** Před zahájením oprav se ujistěte, že rozsah upnutí uvedený na těsnící svorce je vhodný pro požadovaný vnější průměr trubky.

### Stanovení požadované celkové délky

Pro určení vhodné délky těsnící svorky přidejte velikost poškozené oblasti (A) k průměru trubky (B).

U PE trubek přidejte 50 % hodnoty k celkové hodnotě.



Během procesu montáže dbejte na to, aby nedošlo ke znečištění mezi trubkou a nerezovou svorkou. Chraňte svorku a šrouby před nečistotami.

- Příprava:** Před instalací těsnící objímky důkladně očistěte potrubí kolem poškozeného místa od uvolněných nečistot a nečistot. Navlhčete těsnící svorku a trubku mýdlovou vodou. Poměr míchání (1:5 mýdlo:voda).  
**Nepoužívejte maziva na bázi tuku nebo oleje.**

## INSTALACE

### Krok 1

Otočte matice zpět k ochrannému krytu, ale NEPOVOLŇUJTE je úplně a NEODSTRAŇUJTE ochranné krytky. Vytáhněte můstek z nerezové oceli a ohněte svorku od sebe. Svorku umístěte na trubku tak, abyste zajistili maximální utěsnění poškození (svorku umístěte naproti místu poškození).

Instalační kroky 1-3 pro těsnící svorku lze také provést vedle místa poškození. Poté nasuňte před-montovanou těsnící svorku přes poškozenou oblast a upevněte ji na místo podle kroku 4. Je-li nutné svorku otočit pro přesné umístění na trubce, je třeba dbát na to, aby překrývající se těsnící manžeta dosedala na trubku naplocho.

### Krok 2

Zahákněte můstek do otvoru Easygrip na bočních tyčích. Poté vytáhněte most dále nahoru tak, aby most spočíval na koncích bočních tyčí.

### Krok 3

Vezměte otevřený klíč a vložte jej do otvoru Easygrip na bočních tyčích. Současně seberte vidlicový klíč a spodní tyč svorky a přitáhněte je k sobě. Nyní můžete snadno vytáhnout můstek až do jeho konečné polohy přes poškozenou oblast. Matice lze nyní dotáhnout rukou. Ujistěte se, že těsnící manžeta leží celou plochou na potrubí a že mezi trubkou a těsnící manžetou nejsou žádné částice nečistot.

### Krok 4

Vyjměte vidlicový klíč z otvoru Easygrip a rovnoměrně utáhněte matice rukou. Nyní použijte momentový klíč k rovnoměrnému utahování matic s následujícími momenty:

### Pozor:

Matice rovnoměrně utáhněte momentem 30 Nm (pokud je více než 2 šroubů, utáhněte nejprve vnější matice, poté vnitřní matice). Poté rovnoměrně zvyšujte utahovací síly v krocích po 10 Nm, dokud není dosaženo předepsaného utahovacího momentu. Po 15 minutách doby tuhnutí znovu použijte požadovaný utahovací moment.

Opakujte tento postup a vezměte v úvahu další dvě doby tuhnutí po 15 minutách. Pokud je to možné, po 24 hodinách čekání znovu utáhněte matice na výše uvedený utahovací moment.

### Pro ocelové, litinové, tvárné litinové a vlákno-cementové trubky:

M12 a M14: 70 Nm

M16: 120 Nm

### Pro PE a PVC trubky / Pozor: Použití Gebo Unifix pouze pro opravy trubek pro studenou vodu:

Po prvním ručním utahování matic utáhněte matice následujícími momenty:

M12 a M14: 50 Nm

M16: 70 Nm

### Krok 5

Stejný princip lze použít pro vícedílné opravné svorky nebo opravné svorky se závitovým nebo přírubovým vývodem. S těmito variantami, není nutné otvírat více než jednu stranu svorky.

Gebo Unifix Maxi is geschikt voor het afdichten van gaten, scheuren en poreuze plekken in water- of gasvoerende leidingen.

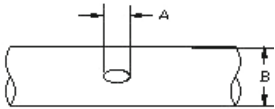
**Gebo Unifix roestvrijstalen afdichtbanden mogen alleen door een gekwalificeerde specialist worden geïnstalleerd. De geldende normen, erkende regels van de techniek en plaatselijke voorschriften moeten in acht worden genomen.**

- LET OP:** Controleer vóór de montage of de afdichtband is uitgerust met een geschikte afdichtmanchet voor het betreffende medium (drinkwater, water, gas enz.).
- Bedrijfsdruk:** De toelaatbare drukniveaus verschillen naargelang het soort buis, de buitendiameter van de buis, de beschadiging en het gebruik van een- of meerdelige afdichtbanden.
- BELANGRIJK:** Voordat u met de reparatiewerkzaamheden begint, dient u te controleren of het klembereik dat op de afdichtband is aangegeven, geschikt is voor de benodigde buitendiameter van de buis.

### Bepalen van de vereiste bouwlengte

Om de juiste bouwlengte van de reparatieklem te bepalen, moet u de afmeting van de beschadiging (A) optellen bij de diameter van de buis (B).

Bij PE-buizen moet u 50% van de waarde aan de som toevoegen.



Zorg er tijdens de gehele montage voor dat er geen vuil zit tussen de buis en de roestvrijstalen klem. Bescherm de afsluiting en bout tegen vuil.

- Vorbereiding:** Voordat u de afdichtklem aanbrengt, moet u rondom de beschadigde plek de buis goed schoonmaken om los vuil en onzuiverheden te verwijderen. Bevochtig de afdichtmanchet en buis met zeepsop (mengverhouding zeep-water: 1:5). **Gebruik geen middelen op basis van vet of olie.**

## MONTAGE

### 1e stap

Draai de moeren terug tot aan de draadbeschermkap. Draai ze NIET volledig los en verwijder de draadbeschermkappen NIET. Trek de roestvrijstalen brug omhoog en buig de klem open. Plaats de klem op de buis op een zodanige manier dat de schade maximaal wordt afgedicht (plaats het vergrendelingsmechanisme tegenover de plaats van de schade).

De montageschappen 1-3 kunnen ook naast de beschadigde plek worden uitgevoerd. Schuif vervolgens de voorgesamonteerde afdichtklem over de beschadigde plek en zet deze vast zoals beschreven in stap 4. Als de klem moet worden gedraaid voor een exacte positionering op de buis, moet ervoor worden gezorgd dat de overlappende afdichtingsmanchet plat op de buis rust.

### 2e stap

Haak de brug in de Easy Grip-uitsparing van de zijstukken. Trek de brug vervolgens verder omhoog, zodat de brug op de uiteinden van de zijstukken rust.

### 3e stap

Neem een steeksleutel en plaats deze in de Easy Grip-uitsparing van de zijstukken. Neem tegelijkertijd de steeksleutel en het onderste deel van de klem vast en trek deze naar elkaar. Zo kunt u de brug gemakkelijk verder naar boven trekken tot de definitieve plaats op de beschadigde plek. De moeren kunnen nu met de hand worden aangedraaid. Zorg ervoor dat de afdichtmanchet met zijn volledige oppervlak helemaal vlak op de buis ligt en dat er geen vuildeeltjes tussen de buis en de afdichtmanchet zitten.

### 4e stap

Verwijder de steeksleutel uit de Easy Grip-uitsparing en draai de moeren met de hand gelijkmatig vast. Draai de moeren vervolgens met behulp van een momentsleutel gelijkmatig aan tot de volgende aandraaimomenten:

### Aandacht:

Draai de moeren gelijkmatig vast met 30 Nm (als er meer dan 2 bouten zijn, draai dan eerst de buitenste moeren vast en daarna de binnenste moeren). Verhoog vervolgens de aandraaimomenten geleidelijk gelijkmatig met 10 Nm totdat het gespecificeerde aandraaimoment is bereikt. Na 15 minuten zettentijd opnieuw het vereiste koppel toe. Herhaal dit proces, rekening houdend met twee extra wachttijden van elk 15 minuten. Draai indien mogelijk na 24 uur wachten de moeren weer vast tot het bovengenoemde draaimoment.

### Voor buizen van staal, gietijzer, ductiel gietijzer en vezelcement:

M12 en M14: 70 Nm

M16: 120 Nm

### Voor PE- en PVC-buizen / Let op: Gebruik Gebo Unifix alleen voor de reparatie van koudwaterleidingen

Draai de moeren eerst met de hand aan en daarna met de volgende aandraaimomenten:

M12 en M14: 50 Nm

M16: 70 Nm

### 5e stap

Voor meerdelige reparatieklemmen of reparatieklemmen met draad- of flensaftakking kan volgens hetzelfde principe te werk worden gegaan. Bij deze varianten is het niet nodig om meer dan één zijde van de klem te openen.

Gebo Unifix Maxi convient pour boucher les trous, les fissures et les zones poreuses dans les conduites d'eau ou de gaz.

**Les colliers d'étanchéité Gebo Unifix en acier inoxydable doivent être installés uniquement par un spécialiste qualifié.**

**Normes existantes, règles de la technologie et les réglementations locales doivent être respectées.**

**ATTENTION :** Avant l'installation, assurez-vous que le collier d'étanchéité soit équipé du manchon d'étanchéité adapté au fluide concerné (eau potable, eau, gaz, etc.).

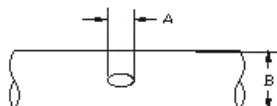
**Pression de service :** Les niveaux de pression admissibles varient en fonction du type de conduite, du diamètre extérieur de la conduite et du type de dommage et de l'utilisation de colliers d'étanchéité en une ou plusieurs parties.

**IMPORTANT** Avant de commencer les travaux de réparation, assurez-vous que la plage de tolérance indiquée sur le collier soit adaptée au diamètre extérieur du tuyau requis.

#### Détermination de la longueur totale requise

Pour déterminer la longueur appropriée du collier d'étanchéité, ajoutez la taille de la zone endommagée (A) au diamètre du tuyau (B).

Pour les tuyaux PE ajoutez 50% de la valeur au total.



Tout au long du processus d'assemblage, assurez-vous qu'il n'y a pas de contamination entre le tuyau et le collier en acier inoxydable. Protéger le collier et les boulons de la saleté.

**Préparation :** Avant d'installer le collier d'étanchéité, nettoyez soigneusement le tuyau autour de la zone endommagée de la saleté et des contaminants. Humidifiez le collier d'étanchéité et le tuyau avec de l'eau savonneuse. Rapport de mélange (1:5 savon:eau). **N'utilisez pas de graisse ou de lubrifiants à base d'huile.**

## INSTALLATION

### Étape 1

Remettez les écrous sur le capuchon de protection, mais NE les desserrez PAS complètement et NE retirez PAS les capuchons de protection. Tirez le pont et pliez le collier. Placer le collier sur le tuyau de manière à assurer une étanchéité maximale des dommages (placer le collier mécanique opposé au site du dommage).

Les étapes d'installation 1 à 3 du collier d'étanchéité peuvent également être effectuées à proximité du site endommagé. Glissez ensuite le collier d'étanchéité pré-assemblé sur la zone endommagée et fixez-le selon l'étape 4. Si le collier doit être tourné pour un positionnement exact sur le tuyau, assurez-vous que le manchon d'étanchéité superposé repose à plat sur le tuyau.

### Étape 2

Accrochez le pont dans l'ouverture Easygrip des barres latérales. Tirez ensuite le pont plus haut pour qu'il repose sur les extrémités des barres latérales.

### Étape 3

Prenez une clé à fourche et placez-la dans l'ouverture Easygrip des barres latérales. En même temps, prenez la clé à fourche et la clé inférieure barre du collier et rapprochez-les. Vous pouvez maintenant facilement tirer le pont jusqu'à sa position finale au-dessus de la zone endommagée. Les écrous peuvent maintenant être serrés à la main. Assurez-vous que toute la surface du manchon d'étanchéité repose complètement à plat sur le tuyau et qu'il n'y a pas de particules de saleté entre le tuyau et le manchon d'étanchéité.

### Étape 4

Retirez la clé à fourche de l'ouverture Easygrip et serrez les écrous uniformément à la main. Utilisez maintenant une clé dynamométrique pour serrer les écrous uniformément avec les couples suivants :

#### Attention:

Serrez les écrous uniformément à 30 Nm (s'il y a plus de 2 boulons, serrez d'abord les écrous extérieurs, puis les écrous intérieurs). Puis augmentez le serrage uniformément par pas de 10 Nm jusqu'à ce que le couple de serrage spécifié soit atteint. Après 15 minutes de temps de prise, appliquez à nouveau le couple requis. Répétez ce processus en tenant compte de deux autres temps de prise de 15 minutes chacun. Si possible, après 24 heures d'attente, resserrez les écrous au couple mentionné ci-dessus.

#### Pour les canalisations en acier, fonte, fonte ductile et fibrociment :

M12 et M14: 70 Nm

M16: 120 Nm

#### Pour tuyaux en PE et PVC / Attention : Application Gebo Unifix uniquement pour la réparation de tuyaux d'eau froide

Après le premier serrage à la main des écrous, serrez les écrous aux couples suivants :

M12 et M14: 50 Nm

M16: 70 Nm

### Étape 5

Le même principe peut être utilisé pour les colliers de réparation en plusieurs parties ou les colliers de réparation avec sortie fileté ou à bride.

Gebo Unifix Maxi nadaje się do uszczelniania otworów, pęknięć i porowatych obszarów w rurach transportujących wodę lub gaz.

**Opaski uszczelniające Gebo Unifix ze stali nierdzewnej mogą być montowane wyłącznie przez wykwalifikowanych specjalistów.**

**Należy przestrzegać obowiązujących norm, przyjętych zasad techniki i przepisów lokalnych.**

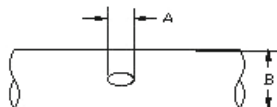
**UWAGA:** Przed montażem należy upewnić się, że opaska uszczelniająca jest wyposażona w tuleję uszczelniającą odpowiednią dla danego medium (woda pitna, woda, gaz itp.).

**Ciśnienie robocze:** Dopuszczalne stopnie ciśnienia różnią się w zależności od typu rury, średnicy zewnętrznej rury, rodzaju uszkodzenia.

**WAŻNE** Przed rozpoczęciem prac naprawczych należy upewnić się, że zakres mocowania wskazany na opasce uszczelniającej jest odpowiedni dla wymaganej średnicy zewnętrznej rury.

### Określenie wymaganej długości całkowitej

Aby określić odpowiednią długość opaski uszczelniającej, należy dodać rozmiar uszkodzonego obszaru (A) do średnicy rury (B). W przypadku rur PE należy dodać 50% tej wartości.



Podczas całego procesu montażu należy upewnić się, że między rurą a obejmą ze stali nierdzewnej nie ma żadnych zanieczyszczeń. Należy chronić opaskę i śruby przed zabrudzeniem.

**Przygotowanie:** Przed zamontowaniem obejmy uszczelniającej należy dokładnie oczyścić rurę wokół uszkodzonego obszaru z wszelkiego brudu i zanieczyszczeń. Zwilżyć zacisk uszczelniający i rurę wodą z mydłem. Proporcje mieszania (1:5 mydło:woda). **Nie używaj smarów ani środków smarnych na bazie oleju.**

## MONTAŻ

### 1.

Przekręć nakrętki z powrotem do ostony zabezpieczającej, ale NIE luzuj ich całkowicie i NIE zdejmuj osłon zabezpieczających. Pociągnij mostek ze stali nierdzewnej i rozepnij opaskę zaciskową. Umieść opaskę zaciskową na rurze w taki sposób, aby zapewnić maksymalne uszczelnienie uszkodzonego miejsca (umieść mechanizm zaciskowy po przeciwnej stronie do miejsca uszkodzenia).

Kroki 1-3 montażu obejmy uszczelniającej można również wykonać obok miejsca uszkodzenia. Następnie nasuń wstępnie zmontowaną obejmę uszczelniającą na uszkodzony obszar i zamontuj ją zgodnie z krokiem 4. Jeśli opaska musi zostać obrócona w celu dokładnego ustawienia na rurze, należy upewnić się, że nakładająca się uszczelka spoczywa płasko na rurze.

### Krok 2

Zaczeep mostek o uchwyt Easygrip w spornikach bocznych. Następnie pociągnij mostek dalej do góry, tak aby oparł się na końcach wsporników bocznych.

### Krok 3

Weź klucz płaski i umieść go w zaczepach Easygrip na bocznych wspornikach. Jednocześnie podnieś klucz płaski i dolny uchwyt zacisku i pociągnij je razem. Teraz można łatwo podciągnąć mostek do jego ostatecznej pozycji nad uszkodzonym obszarem. Nakrętki można teraz dokręcić ręcznie. Upewnij się, że cała powierzchnia tulei uszczelniającej leży całkowicie płasko na rurze i że między rurą a tuleją uszczelniającą nie ma żadnych drobin brudu.

### Krok 4

Wyjmij klucz płaski z uchwytu Easygrip i równomiernie dokręć nakrętki ręcznie.

Teraz użyj klucza dynamometrycznego, aby równomiernie dokręcić nakrętki następującymi momentami:

### Uwaga:

Dokręć nakrętki równomiernie momentem 30 Nm (jeśli są więcej niż 2 śruby, dokręć najpierw nakrętki zewnętrzne, a następnie wewnętrzne). Następnie równomiernie zwiększaj siłę dokręcania w odstępach co 10 Nm, aż do osiągnięcia określonego momentu dokręcania. Po 15 minutach dokręcania ponownie przyłożyć wymagany moment dokręcania.

Powtórzyć ten proces, uwzględniając dwa kolejne czasy dokręcania po 15 minut każdy. Jeśli to możliwe, po 24 godzinach od momentu dokręcania należy ponownie dokręcić nakrętki z wyżej wymienionym momentem obrotowym.

### Do rur stalowych, żeliwnych, z żeliwa sferoidalnego i z cementu włóknistego:

M12 i M14: 70 Nm

M16: 120 Nm

### Do rur PE i PVC / Uwaga: Gebo Unifix może być stosowany tylko do napraw rur doprowadzających zimną wodę.

Po pierwszym ręcznym dokręceniu nakrętek należy dokręcić je następującymi momentami:

M12 i M14: 50 Nm

M16: 70 Nm

### Krok 5

Ta sama zasada może być stosowana w przypadku wieloczęściowych opasek naprawczych lub opasek naprawczych z odejściem gwintowanym lub kotnierwowym. W tych wariantach nie jest konieczne otwieranie więcej niż jednej strony opaski.

Gebo Unifix Maxi es ideal para sellar agujeros, grietas y áreas porosas en tuberías de agua o gas.

**Las abrazaderas de reparación de acero inoxidable Gebo Unifix solo deben ser instaladas por un especialista cualificado. Deberán cumplirse las normas existentes, las reglas reconocidas de la tecnología y los reglamentos locales.**

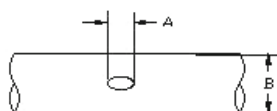
**ATENCIÓN:** Antes de la instalación, asegúrese de que la abrazadera está equipada con la junta de goma adecuada para el medio respectivo (agua potable, agua, gas, etc.).

**Presión de funcionamiento:** La presión admisible varía en función del tipo de tubería, el diámetro exterior de la tubería, el tipo de daño y el uso de abrazaderas de sellado de una o varias piezas

**IMPORTANTE** Antes de iniciar los trabajos de reparación, asegúrese de que el diámetro exterior del tubo corresponda a la tolerancia de la abrazadera.

#### Determinación de la longitud total necesaria

Para determinar la longitud adecuada de la abrazadera de reparación, sume el tamaño de la zona dañada (A) al diámetro de la tubería (B). Para tuberías de PE, añada el 50% del valor al total.



Durante todo el proceso de montaje, asegúrese de que no haya suciedad entre el tubo y la abrazadera de acero inoxidable. Proteja la abrazadera y los pernos de la suciedad.

**Preparación:** Antes de instalar la abrazadera de reparación, limpie a fondo la tubería y alrededor de la zona dañada para eliminar cualquier suciedad suelta y contaminantes. Humedezca la abrazadera de reparación y la tubería con agua jabonosa. Proporción de la mezcla (1:5 jabón:agua). **No utilice grasa ni lubricantes a base de aceite.**

## INSTALACIÓN

### 1.

Gire las tuercas de nuevo hacia la tapa de protección, pero NO las afloje completamente y NO retire las tapas de protección. Tire hacia arriba del puente de acero inoxidable y doble la abrazadera para separarla. Coloque la abrazadera en la tubería de manera que garantice un sellado óptimo de la zona dañada. (Asegúrese de que el mecanismo de la abrazadera quede en el lado opuesto al área afectada.)

Los pasos de instalación 1-3 para la abrazadera de reparación también pueden realizarse junto a la zona dañada. A continuación, deslice la abrazadera de reparación premontada sobre la zona dañada y fíjela en su sitio según el paso 4. Si es necesario girar la abrazadera para posicionarla con precisión en la tubería, asegúrese de que la manga de sellado superpuesta quede completamente plana sobre la superficie de la tubería.

### 2.

Enganche el puente en la abertura Easygrip de las barras laterales. A continuación, tire del puente hacia arriba para que se apoye en los extremos de las barras laterales.

### 3.

Coja una llave fija y colóquela en la abertura Easygrip de las barras laterales. Al mismo tiempo, coja la llave fija y la barra inferior de la abrazadera y tire de ellas. Ahora puede tirar fácilmente del puente hasta su posición final sobre la zona dañada. Apriete las tuercas a mano. Asegúrese de que toda la superficie de la abrazadera quede completamente plana sobre la tubería y de que no haya partículas de suciedad entre este y la tubería.

### 4.

Retire la llave fija de la abertura Easygrip y apriete las tuercas uniformemente a mano. Ahora utilice una llave dinamométrica para apretar las tuercas uniformemente con los siguientes pares de apriete:

#### Atención

Ajuste las tuercas de manera uniforme a 30 Nm (si hay más de dos pernos, apriete primero las tuercas exteriores y luego las interiores). Aumente gradualmente la fuerza de apriete en incrementos de 10 Nm hasta alcanzar el par de apriete especificado. Después de 15 minutos de tiempo de asentamiento, aplique nuevamente el par de apriete requerido. Repita este proceso teniendo en cuenta dos tiempos de asentamiento adicionales de 15 minutos cada uno. Si es posible, después de 24 horas, ajuste las tuercas nuevamente al par de apriete indicado.

#### Para tubos de acero, fundición, fundición dúctil y fibrocemento:

M12 y M14: 70 Nm

M16: 120 Nm

#### Para tuberías de PE y PVC / Atención: Gebo Unifix solo se utiliza para la reparación de tuberías de agua fría.

Después del primer apriete a mano de las tuercas, apriete las tuercas con los siguientes pares de apriete:

M12 y M14: 50 Nm

M16: 70 Nm

### 5.

El mismo principio puede utilizarse para abrazaderas de reparación de varias bandas o abrazaderas de reparación con salida roscada o de brida. En estos modelos, no es necesario abrir más de un lado de la abrazadera.

GEBO Unifix Maxi este adecvat pentru etanșarea găurilor, crăpăturilor și porozităților de pe conductele de apă și gaz.

**Colierele de reparație din oțel inoxidabil Gebo Unifix se pot monta doar de personal calificat. Trebuie respectate standardele existente, prescripțiile tehnice generale și locale în vigoare.**

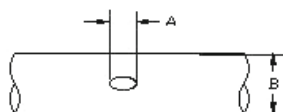
**ATENȚIE:** Înainte de montare asigurați-vă că în colier este manșon de etanșare corespunzător mediului transportat de conductă (apă potabilă, apă, gaz, etc.)

**Presiunea de lucru:** treptele de presiune permise sunt funcție de tipul, și diametrul exterior al conductei, de tipul defecțiunii, respectiv de tipul colierului utilizat (din una sau mai multe părți).

**IMPORTANT:** Înainte de începerea lucrărilor de reparație asigurați-vă că intervalul de diametre de pe colierul de reparație este corespunzător diametrului exterior al țevii.

#### Determinarea lungimii totale necesare:

Pentru determinarea lungimii totale necesare a colierului de reparație: adăugați la lungimea totală deteriorată a conductei (A) diametrul conductei (B). În cazul conductelor din PE, la această valoare calculată adăugați 50% din valoare.



Pe durata operațiunii de asamblare aveți grijă ca între conductă și colierul de reparație din oțel inoxidabil să nu rămână impurități. Protejați colierul și șuruburile contra impurităților.

**Pregătire:** Înainte de montarea colierului de reparație curățați cu grijă conducta în zona cu defecțiuni. Aplicați soluție de săpun și apă (raport: 1 parte săpun cu 5 părți apă) pe conductă (în zona cu defecțiuni) și pe manșonul de etanșare. **Nu utilizați unsoare sau soluție pe bază de ulei.**

#### PAȘII MONTĂRII

##### 1.

Deșurubați piulițele până la capacele de protecție, dar NU le slăbiți complet și NU îndepărtați capacele de protecție. Trageți în sus brida din oțel inoxidabil și deschideți colierul. Pentru o etanșare maximă așezați colierul pe conductă astfel ca să acopere zona deteriorată de pe aceasta - cu șuruburile în partea opusă zonei deteriorate.

Pașii 1-3 ale montării colierului de reparație pot fi efectuate și lângă locul deteriorării. Apoi glisați colierul de reparație pre-asamblat pe zona deteriorată și fixați-l în poziție conform pasului 4. Dacă colierul de reparație trebuie rotit pentru o poziționare precisă pe conductă, trebuie să vă asigurați că manșonul de etanșare se află întins (fără riduri) pe conductă.

##### 2.

Agățați brida în locașul Easygrip a profilelor verticale laterale și apoi trageți brida în sus, astfel încât să se sprijine pe capetele profilelor verticale laterale.

##### 3.

Așezați o cheie fixă în locașul Easygrip al profilelor verticale laterale. Apucați cheia fixă și partea inferioară a colierului de reparație și apropiați-le. Astfel brida poate fi trasă cu ușurință în poziția sa finală. Strângeți piulițele cu mâna. Asigurați-vă că manșonul din cauciuc este așezat corect pe conductă, și că nu există murdărie între conductă și manșon.

##### 4.

Îndepărtați cheia fixă din locașul Easygrip și strângeți piulițele uniform cu mâna. Apoi, folosind o cheie dinamometrică, strângeți piulițele uniform cu momentele date în continuare:

#### Atenție:

Strângeți piulițele uniform cu un moment de 30 Nm (dacă sunt mai mult de 2 șuruburi, strângeți mai întâi piulițele exterioare, apoi piulițele interioare). Apoi creșteți momentul uniform, în trepte de 10 Nm până când se atinge momentul dat mai jos. După 15 minute, aplicați din nou momentul cerut. Repetați acest proces, permițând două perioade de așteptare suplimentare de câte 15 minute. Dacă este posibil, așteptați 24 de ore și strângeți din nou piulițele la momentul specificat.

#### Conducte din oțel, fontă, fontă ductilă, respectiv conducte din beton armat cu fibre

M12 și M14: 70 Nm

M16: 120 Nm

#### Conducte din PE și PVC / Atenție: Gebo Unifix se poate utiliza doar pentru conducte de apă rece

M12 și M14: 50 Nm

M16: 70 Nm

##### 5.

În cazul colierelor de reparație compuse din mai multe părți și / sau cu ramificație filetată sau cu flanșă trebuie procedat în modul descris mai sus. La colierele compuse din mai multe părți este necesar a se deschide doar o parte.

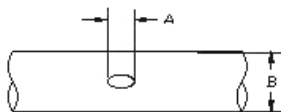
Stezaljka GEBO Unifix Maxi je podesiva za brtvljenje rupa, pukotina i poroznih dijelova nastalih na vodovodnim i plinskim cijevima.

**Montažu stezaljke GEBO Unifix od nehrđajućeg čelika treba izvršiti isključivo stručnjak. Tijekom montaže treba se pridržavati odredbi važećih normi, tehnoloških pravila, kao i lokalnih propisa.**

- UPOZORENJE:** Prije početka montaže treba provjeriti ima li stezaljka brtveni rukavac koji odgovara za transportirani medij (pitka voda, voda, plin, itd.).
- Radni tlak:** Dozvoljeni tlačni stupnjevi ovise od tipa cijevi, vanjskog promjera cijevi, od vrsta oštećenja cijevi, odnosno od toga treba li koristiti stezaljku od jednog ili više dijelova.
- VAŽNO:** Prije početka popravljivanja cijevi treba kontrolirati odgovara li vanjski promjer cijevi steznim dimenzijama navedenim na stezaljki za popravljanje.

### Određivanje potrebne duljine stezaljke

Radi određivanja potrebne duljine stezaljke izračunajte zbroj duljine oštećene površine cijevi (A) i promjera cijevi (B); dobijena vrijednost predstavlja potrebnu duljinu stezaljke. U slučaju polietilenske (PE) cijevi izračunati zbroj treba povećati za 50 % dobijene vrijednosti.



U tijeku montaže treba voditi računa da ne bude prljavština između cijevi i nehrđajuće stezaljke. Štitite montažne stezaljke i vijke od nečistoće.

- Pripremanje:** Prije namontiranja stezaljke za popravljanje cijevi obvezno je temeljito očistiti područje oko oštećenja. Gumenu manžetu i cijev navlažite otopinom sapuna (omjer mešanja sapuna i vode: 1:5). **Ne koristite mast ili sredstvo za podmazivanje na bazi ulja.**

### KORACI MONTAŽE

#### 1.

Odvrtite matice sve do zaštitnog čepa, ali NE OLABAVITE ih potpuno i NE SKINITE zaštitne čepove. Podignite most od nehrđajućeg čelika i otvorite stezaljku. Stavite stezaljku na cijev na odgovarajući način, radi postizanja maksimalnog brtvljenja oštećenog dijela cijevi (zatvarajuća mehanika treba biti na suprotnoj strani od mjesta oštećenja).

Koraci 1-3 namontiranja stezaljke za popravljanje cijevi mogu biti odrađeni i pored oštećenog područja cijevi. Nakon sastavljanja stezaljke pomjerite ju na oštećeno područje i pričvrstite ju na mjesto, sukladno koraku 4 montiranja. Ukoliko radi točnog pozicioniranja stezaljku treba okrenuti na cijevi, treba obratiti pozornost da gumeno brtvilo nalegne cijelom svojom površinom na cijev.

#### 2.

Zakačite most u otvor „Easygrip” na bočnim okomitim profilima, zatim vucite most gore da bi mogao naleći na krajeve bočnih okomitih profila.

#### 3.

Stavite viličasti ključ u otvor „Easygrip” na bočnim okomitim profilima. Istovremeno podignite viličasti ključ i donju šipku stezaljke za popravljanje cijevi i pritisnite ih jedan prema drugom. Na ovaj način most lako može biti podignut do konačne pozicije. Rukom vratite matice nazad do prvobitnog položaja. Obratite pozornost da gumeno brtvilo točno nalegne na cijev, odnosno, da između cijevi i gumenog brtvila ne budu nečistoće.

#### 4.

Izvadite viličasti ključ iz otvora „Easygrip” i rukom pritegnite matice. Nakon toga pritegnite matice pomoću momentnog ključa na sljedeće momente zatezanja:

#### Upute za postupak pritezanja:

Pritegnite matice momentom od 30 Nm (ukoliko ima više od dva vijka, zategnite prvo vanjske, zatim unutarnje matice). Nakon toga povećajte moment zatezanja u koracima od 10 Nm do postizanja propisanog momenta zatezanja. Nakon 15 minuta ponovo zategnite matice s propisanim momentom zatezanja. Ponovite ovaj postupak još tri puta, tako da vrijeme čekanja između pojedinih zatezanja matice bude 15 minuta. Ukoliko je moguće, nakon 24 sata zategnite još jednom matice sa spomenutim momentom zatezanja.

#### Cijevi od čelika, lijevanog željeza, lijevanog željeza s kugličastim grafitom i cementa s celuloznim vlaknima:

Vijci M12 i M14: 70 Nm

Vijci M16: 120 Nm

#### Cijevi od PE i PVC – Upozorenje: stezaljke za popravljanje cijevi GEBO Unifix mogu biti montirane samo na cjevovode za hladnu vodu

Vijci M12 i M14: 50 Nm

Vijci M16: 70 Nm

#### 5.

Na gore opisan način treba postupati i u slučaju montiranja stezaljki od više dijelova i/ili stezaljki u obliku slova T sa spojem s prirubnicom, odnosno s navojnim spojem. Pri montiranju stezaljki od više dijelova dovoljno je otvoriti samo jednu stranu stezaljke.

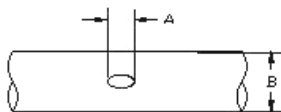
GEBO Unifix Maxi je vhodný na utesnenie dier, prasklín a poréznych častí na vodovodných a plynových potrubiach.

**Nerezové opravné pásy Gebo Unifix môže inštalovať iba odborník. Dodržujte existujúce normy, technologické predpisy a miestne nariadenia.**

- POZOR:** Pred inštaláciou sa uistite, že opravný pás je vybavený tesniacou manžetou vhodnou pre dané médium (pitná voda, voda, plyn, atď.)
- Prevádzkový tlak:** povolené tlakové stupne sa líšia v závislosti od typu potrubia, vonkajšieho priemeru potrubia, typu poškodenia a použitia jedno- alebo viacdielneho opravného pásového prvku.
- DÔLEŽITÉ:** Pred začatím opravných prác sa uistite, že vonkajší priemer potrubia zodpovedá rozsahu upnutia uvedenému na opravnom plášti.

### Určenie potrebnej celkovej dĺžky

Na určenie vhodnej dĺžky opravného pása pridajte veľkosť poškodenej oblasti (A) k priemeru rúry (B). V prípade PE rúr pridáme k celkovej hodnote 50 % hodnoty.



Počas montážneho procesu dbajte na to, aby medzi rúrou a nerezovým opravným pásom neboli žiadne nečistoty. Chráňte svorku a skrutky pred znečistením.

- Príprava** Pred inštaláciou opravného pása dôkladne očistite potrubie okolo miesta poškodenia. Gumovú manžetu a rúrku navlhčite mydlovým roztokom. (Pomer miešania: 1:5 mydlo:voda). **Nepoužívajte mazivo na báze tuku alebo oleja.**

### KROKY MONTÁŽE

- 1.** Matice naskrutkujte späť na ochranné krytky, ale NEuvolňujte ich úplne a NEodstraňujte ochranné krytky. Zdvihnite nerezový most a rozložte opravný pás. Umiestnite opravný pás na potrubie tak, aby zabezpečil maximálne utesnenie poškodenia (umiestnite mechanizmus svorky oproti miestu poškodenia).  
Kroky 1-3 pri inštalácii opravného pása je možné vykonať aj vedľa miesta poškodenia. Potom posuňte vopred zmontovaný opravný pás na poškodenú oblasť a upevnite ho na miesto podľa kroku 4. Ak je potrebné otočiť opravný pás kvôli presnému umiestneniu na rúru, je potrebné dbať na to, aby gumové tesnenie ležalo rovno na rúre.
- 2.** Zaveste most do drážky Easygrip na bočných vertikálnych profiloch, potom most zdvihnite vyššie, aby spočíval na koncoch bočných vertikálnych profilov.
- 3.** Vezmite si plochý kľúč a umiestnite ho do drážky Easygrip na bočných vertikálnych profiloch. Uchopte plochý kľúč a spodnú časť opravného pása a spojte ich. Takto je možné most ľahko zdvihnúť do konečnej polohy. Matice naskrutkujte ručne. Dbajte na to, aby gumové tesnenie presne priliehalo na rúru a aby medzi rúrou a gumovým tesnením neboli žiadne nečistoty.
- 4.** Odstráňte plochý kľúč z drážky Easygrip a rukou rovnomerne utiahnite matice. Následne pomocou momentového kľúča rovnomerne utiahnite matice nasledujúcimi momentmi:

#### Pozor:

Utiahnite matice rovnomerne s momentom 30 Nm (ak je viac ako 2 skrutiek, najprv utiahnite vonkajšie, potom vnútorné matice). Potom rovnomerne zvyšujte ťahovacie sily v krokoch po 10 Nm, až kým nedosiahnete stanovený ťahovací moment. Po 15 minútach opäť použijete požadovaný moment. Opakujte tento proces, pričom zohľadnite dve ďalšie čakacie doby, každú po 15 minút. Ak je to možné, po 24 hodinách čakania opäť utiahnite matice uvedeným krútiacim momentom.

#### Pre oceľové, liatinové, vláknami vystužené cementové rúry a rúry z tvárnej liatiny:

Vijci M12 a M14: 70 Nm

Vijci M16: 120 Nm

#### Pre PE a PVC rúry / Upozornenie: Gebo Unifix je možné používať iba na potrubia so studenou vodou

Vijci M12 a M14: 50 Nm

Vijci M16: 70 Nm

#### 5.

V prípade viac dielných a/alebo závitových, resp. prírubových pásových opravných prvkov postupujte podľa vyššie uvedených pokynov. Pri viac dielných verziách nie je potrebné otvárať viac ako jednu stranu pásového opravného prvku.