geboriginal

RACCORDI A COMPRESSIONE IN GHISA



CARATTERISTICHE

Applicazioni *:

* questo gruppo di prodotti include prodotti utilizzabili per le seguenti applicazioni

Utilizzo: REPAIR · NEW · EXTENSION

Tipo di Tubo: acciaio | acciaio nero tipo bollitore
PE

LA GAMMA COMPLETA DEI PRODOTTI ORIGINAL

P. 6-23 **PER TUBI IN ACCIAIO**

Il nostro famoso raccordo è disponibile da 3/8 a 4“, adatto per acqua, gas (tubazioni esterne agli edifici), aria compressa e olio per riscaldamento.



P. 6-23 **PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE**

La nostra soluzione ideale, quando non è possibile fare saldature alle tubazioni, per ragioni di sicurezza. Proponiamo diverse versioni di raccordi a compressione da 20 mm a 108 mm per tubi in acciaio nero.



P. 6-23 **PER TUBI IN PE**

Il raccordo Gebo non è solo disponibile come collegamento tra tubi in PE, ma anche tra tubi in acciaio e PE. L'assortimento va da 1/2“ (DE tubo 20 mm) fino a 4“ (DE tubo 110 mm).



P. 24 **PEZZI DI RICAMBIO**

Pezzi di ricambio e set di trasformazione.

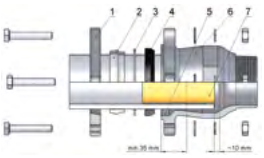


P. 25 **ANIME DI RINFORZO**

Anime di rinforzo per tubi PE80, PE100 e PE-XA.



P. 26-27 **ISTRUZIONI DI MONTAGGIO**









COSE INTERESSANTI DA SAPERE SUI NOSTRI RACCORDI A COMPRESSIONE SERIE 150, 220, 153/155

I NOSTRI RACCORDI SONO

- progettati per funzionamento continuo
- antisfilamento, ossia resistenti a trazione e a spinta
- adatti a tubi fuori asse fino a 3°, manicotti (per lato) 2 x 3° = 6°
- adatto come collegamento equipotenziale
- ideali per risparmiare tempo in quanto la filettatura e la saldatura non sono necessarie

MATERIALI UTILIZZATI

• **CORPO DEL RACCORDO:**	Ghisa malleabile EN-GJMB 350-10, EN 1562
• **GHIERA / FLANGIA:**	Ghisa malleabile EN-GJMB 350-10, EN 1562
• **ANELLO ANTISFILAMENTO:**	Acciaio zincato o ottone (per i raccordi per tubo PE o alcuni diametri per tubi acciaio nero tipo bollitore)
• **ANELLO DI SPINTA:**	Acciaio zincato
• **GUARNIZIONE:**	NBR
• **ZINCATURA:**	Zincatura a caldo del corpo del raccordo, della flangia e delle ghiere. (zincatura a caldo secondo la norma DIN EN 10242) Le superfici esposte durante la lavorazione sono sottoposte al processo di zincatura elettrolitica. Anche gli anelli di spinta e gli anelli antisfilamento in acciaio vengono zincati.
• **FILETTATURA:**	Secondo ISO 7/1 oppure DIN EN 10226/1

CAMPI DI APPLICAZIONE

Riparazione di tubi esistenti e nuova installazione di condotte per l'acqua e per il gas (all'esterno degli edifici) secondo il foglio di lavoro DVGW G 260; aria compressa e le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1).

Raccordo a compressione in ghisa malleabile per tubi in acciaio:

PER TUBI IN ACCIAIO Tubi secondo DIN EN 10255 e DIN EN 10220 serie 1

CAMPI DI APPLICAZIONE TIPICI	Impianti per l'approvvigionamento dell'acqua Impianti per la fornitura del gas (all'esterno degli edifici; da DN 15) Impianti fissi di estinzione ad acqua (a partire da DN 25, tipi di articoli idonei e approvati, vedi pagine seguenti). Impianti ad aria compressa. Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (da DN 15).

Raccordi a compressione in ghisa malleabile per tubi in acciaio nero tipo bollitore:

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE Tubi in acciaio nero secondo DIN EN 10220 Serie 2 e 3

CAMPI DI APPLICAZIONE TIPICI	Impianti di riscaldamento Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (solo per la misura 57 mm).

Raccordi a compressione in ghisa malleabile per tubi in PE:

PER TUBI IN PE PE 80, PE 100, PE-XA (OGNI SDR 11) SECONDO DVGW - FOGLIO DI LAVORO GW 335 A2/A3 E DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 E DIN 16893

CAMPI DI APPLICAZIONE TIPICI	Condotte domestiche per gas (all'esterno degli edifici) e acqua

PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

APPLICAZIONI: Acqua, Gas (tubazioni esterne agli edifici), Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) fino a 2" (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)



SERIE 150
3/8" – 2" (17,2 mm - 60,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 10 bar fino a 3/4" e max. 16 bar a partire da 1".
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Olio da riscaldamento, secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) da DN 15: 40°C/max. 6 bar
Sistemi di estinzione ad acqua stazionari (VdS) da DN 25: max. 12,5 bar; Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg-N°: DW-8511AU2216
Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1454
Certificato VdS da DN 25 (sistemi di estinzione ad acqua stazionari); Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) da DN 15: omologazione di costruzione DIBt, N° approv. Z-38.4-212

FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
3/8" x 17,2	**01.150.00.00**	15
1/2" x 21,3	**01.150.00.01**	10
3/4" x 26,9	**01.150.00.02**	10
1" x 33,7	**01.150.00.03**	10
1 1/4" x 42,4	**01.150.00.04**	5
1 1/2" x 48,3	**01.150.00.05**	3
2" x 60,3	**01.150.00.06**	3
2 1/2" x 76,1	**01.220.00.07**	2
3" x 88,9	**01.220.00.08**	1
4" x 114,3	**01.220.00.09**	1



SERIE 220
2 1/2" – 4" (76,1 mm - 114,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZI
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 16 bar
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Sistemi di estinzione stazionari ad acqua (VdS): max. 16 bar
Aria compressa: max. 10 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg-N°: DW-8511AU2217
Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1491;
Impianti antincendio: certificato VdS (sistemi di estinzione ad acqua stazionari)

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

DIN EN 10220 Serie 2 e 3

APPLICAZIONI: Acqua, Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo 57 mm (osservare le norme per liquidi infiammabili!)





SERIE 150/15S BOLLITORE
20 mm – 63,5 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Olio da riscaldamento secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile)
SOLO per dimensioni 57 mm: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo per 57mm:DIBT, N° approv.: Z-38.4-212

SERIE 220/22S BOLLITORE
70 mm – 108 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Aria compressa: max. 10 bar

FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
1/2" x 20,0	**02.150.00.0120**	1
3/4" x 25,0	**02.150.00.0225**	1
1" x 31,8	**02.150.00.03318**	1
1 1/4" x 38,0	**02.150.00.0438**	1
1 1/4" x 44,5	**02.150.00.04445**	1
1 1/2" x 51,0	**02.150.00.0551**	1
2" x 57,0	**02.150.00.0657**	1
2" x 63,5	**02.150.00.06635**	1
2 1/2" x 70	**02.220.00.70**	1
2 1/2" x 82,5	**02.220.00.07825**	1
4" x 108	**02.220.00.108**	1

PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

APPLICAZIONI: vedi informazioni temperature e pressioni di esercizio.





SERIE 153/155
20 mm – 63 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO
Acqua: max. 20°C/PE 80 e PE-Xa max. 12,5 bar;
PE 100 max. 16 bar
Gas (all'esterno degli edifici): PE 80, PE 100 e PE-Xa max. 4 bar
Aria compressa: PE 80 e PE-Xa max. 10 bar;
PE 100 max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:**
Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg-N°: CW-7511CP0631; Gas: DVGW Foglio G 5600-1;
DVGW-Reg.-N°: DG-7521CP0412

SERIE 220 PE/22P
75 mm – 110 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 20°C/PE 80, PE-Xa e PE 100 max. 10 bar
Aria compressa: PE 80, PE-Xa e PE 100 max. 10 bar

FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
1/2" x 20	**03.153.00.0120**	10
3/4" x 25	**03.153.00.0225**	10
1" x 32	**03.153.00.0332**	10
1 1/4" x 40	**03.153.00.0440**	5
1 1/2" x 50	**03.153.00.0550**	3
2" x 63	**03.153.00.0663**	3
2 1/2" x 75 *	**03.220.00.0775**	1
3" x 90 *	**03.220.00.0890**	1
4" x 110 *	**03.220.00.09110**	1

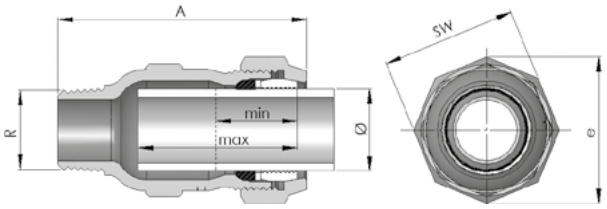
Per tubi in PE, è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo nei tubi SDR 11 (p. 73).
* non applicabile per gas
**utilizza sempre l'apposita anima di rinforzo GEBO per tubi SDR 11

MISURE E PESI

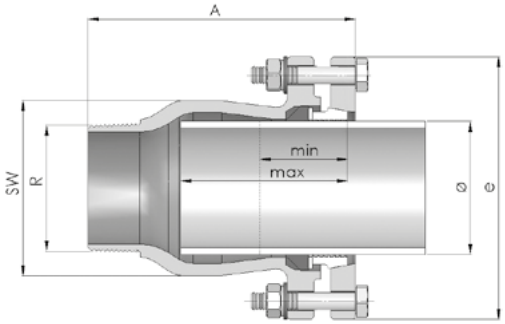
		ACCIAIO		ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE		PE						
DN	FILETTATURA DI CONNESSIONE R ISO 7/1	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	LARGHEZZA ~A [MM]	~SW [MM]	INGOMBRO MAX ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MIN. [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MAX. [MM]
10	3/8"	**17,2**	0,2					82	31,5	34	25	55
15	1/2"	**21,3**	0,3	**20,0**	0,3	**20,0**	0,3	100	41	44	30	70
20	3/4"	**26,9**	0,5	**25,0**	0,5	**25,0**	0,5	100	50	54	30	70
25	1"	**33,7**	0,6	**31,8**	0,6	**30,0**	0,6	100	55	60	35	65
						32,0	0,6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	**42,4**	1,0	**44,5**	0,9	**38,0**	1,0	115	70	76	40	70
						40,0	1,0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	**48,3**	1,1	**51,0**	1,1	**50,0**	1,1	115	75	81	40	75
50	2"	**60,3**	1,7	**57,0**	1,6	**63,0**	1,6	130	90	97	40	85
				63,5	1,6			130	90	97	40	85
65	2 1/2"	**76,1**	3,2	**70,0**	3,3	**75,0**	3,2	160	100	150	50	95
80	3"	**88,9**	4,5			**90,0**	4,5	180	120	160	50	105
100	4"	**114,3**	6,0	**108,0**	6,5	**110,0**	6,0	180	135	185	50	105

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO ED ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

Acciaio 17,2 mm – 60,3 mm
Acciaio nero tipo bollitore 20 mm – 63,5 mm

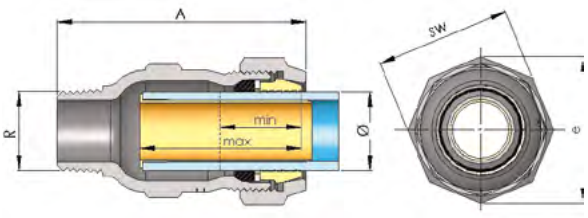


Acciaio 76,1 mm – 114,3 mm
Acciaio nero tipo bollitore 70 mm – 108 mm

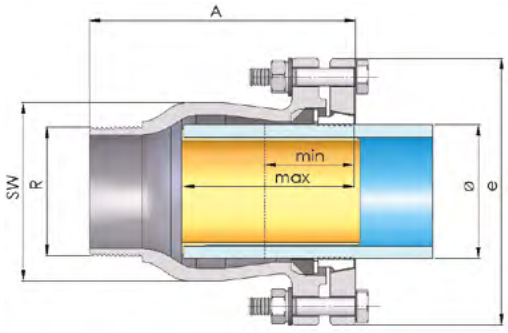


RACCORDO PER TUBI IN PE CON ANIME DI RINFORZO

20 mm – 63 mm



75 mm – 110 mm



PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

APPLICAZIONI: Acqua, Gas (tubazioni esterne agli edifici), Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) fino a 2" (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)



SERIE 150
3/8" – 2" (17,2-60,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 10 bar fino a 3/4" e max. 16 bar a partire da 1".
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Olio da riscaldamento, secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) da DN 15: 40°C/max. 6 bar
Sistemi di estinzione ad acqua stazionari (VdS) da DN 25: max. 12,5 bar, Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2216
Gas da DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1454
Certificato VdS da DN 25 (sistemi di estinzione ad acqua stazionari); Condotto di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) da DN 15: omologazione di costruzione DIBt, N° approv. Z-38.4-212

FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
3/8" x 17,2	**01.150.01.00**	15
1/2" x 21,3	**01.150.01.01**	10
3/4" x 26,9	**01.150.01.02**	10
1" x 33,7	**01.150.01.03**	10
1 1/4" x 42,4	**01.150.01.04**	5
1 1/2" x 48,3	**01.150.01.05**	3
2" x 60,3	**01.150.01.06**	3
2 1/2" x 76,1	**01.220.01.07**	2
3" x 88,9	**01.220.01.08**	1
4" x 114,3	**01.220.01.09**	1



SERIE 220
2 1/2" – 4" (76,1-114,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 16 bar
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell' ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Sistemi di estinzione stazionari ad acqua (VdS): max. 16 bar
Aria compressa: max. 10 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg-N°: DW-8511AU2217
Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1491;
Impianti antincendio: certificato VdS (sistemi di estinzione ad acqua stazionari)

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

DIN EN 10220 Serie 2 e 3

APPLICAZIONI: Acqua, Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo 57 mm (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)





SERIE 150/15S BOLLITORE
20 mm – 63,5 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Olio da riscaldamento secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) SOLO per dimensioni 57 mm: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo per 57mm:DIBT, N° approv.: Z-38.4-212

SERIE 220/22S BOLLITORE
70 mm – 108 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZI
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Aria compressa: max. 10 bar

FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
1/2" x 20,0	**02.150.01.0120**	1
3/4" x 25,0	**02.150.01.0225**	1
1" x 31,8	**02.150.01.03318**	1
1 1/4" x 38,0	**02.150.01.0438**	1
1 1/4" x 44,5	**02.150.01.04445**	1
1 1/2" x 51,0	**02.150.01.0551**	1
2" x 57,0	**02.150.01.0657**	1
2" x 63,5	**02.150.01.06635**	1
2 1/2" x 70	**02.220.01.70**	1
2 1/2" x 82,5	**02.220.01.07825**	1
4" x 108	**02.220.01.108**	1

PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

APPLICAZIONI: vedi informazioni temperature e pressioni di esercizio.





SERIE 153/155
20 mm – 63 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 20°C/PE 80 e PE-Xa max. 12,5 bar; PE 100 max. 16 bar
Gas (all'esterno degli edifici): PE 80, PE 100 e PE-Xa max. 4 bar
Aria compressa: PE 80 e PE-Xa max. 10 bar; PE 100 max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:**:**
Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg-N°: CW-7511CP0631; Gas: DVGW Foglio G 5600-1; DVGW-Reg.-N°: DG-7521CP0412

SERIE 220 PE/22P
75 mm – 110 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO
Acqua: max. 20°C/PE 80, PE-Xa e PE 100 max. 10 bar
Aria compressa: PE 80, PE-Xa e PE 100 max. 10 bar

FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
1/2" x 20	**03.153.01.0120**	10
3/4" x 25	**03.153.01.0225**	10
1" x 32	**03.153.01.0332**	10
1 1/4" x 40	**03.153.01.0440**	5
1 1/2" x 50	**03.153.01.0550**	3
2" x 63	**03.153.01.0663**	3
2 1/2" x 75 *	**03.220.01.0775**	1
3" x 90 *	**03.220.01.0890**	1
4" x 110 *	**03.220.01.09110**	1

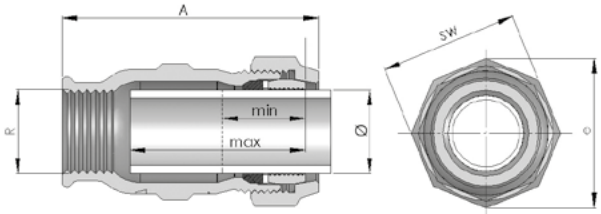
Per tubi in PE, è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo nei tubi SDR 11 (p. 73).
* non applicabile per gas
**utilizza sempre l'apposita anima di rinforzo GEBO per tubi SDR 11

MISURE E PESI

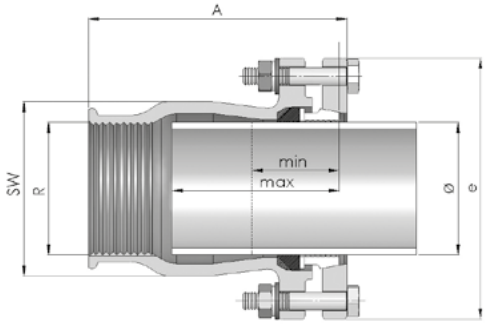
		ACCIAIO		ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE		PE						
DN	FILETTATURA DI CONNESSIONE Rp ISO 7/1	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	LARGHEZZA ~A [MM]	~SW [MM]	INGOMBRO MAX ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MIN. [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MAX. [MM]
10	3/8"	**17,2**	0,2					82	31,5	34	25	55
15	1/2"	**21,3**	0,3	**20,0**	0,3	**20,0**	0,3	100	41	44	30	70
20	3/4"	**26,9**	0,6	**25,0**	0,5	**25,0**	0,5	100	50	54	30	70
25	1"	**33,7**	0,6	**31,8**	0,6	**30,0**	0,6	100	55	60	35	65
						32,0	0,6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"			**38,0**	1,0	**38,0**	1,0	115	70	76	40	65
		42,4	1,0	**44,5**	0,9	**40,0**	1,0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	**48,3**	1,1	**51,0**	1,1	**50,0**	1,1	115	75	81	40	75
50	2"	**60,3**	1,6	**57,0**	1,6	**63,0**	1,6	130	90	97	40	85
				63,5	1,6			130	90	97	40	85
65	2 1/2"	**76,1**	3,2	**70,0**	3,4	**75,0**	3,3	155	100	150	50	95
80	3"	**88,9**	4,0			**90,0**	4,5	165	120	160	50	105
100	4"	**114,3**	5,4	**108,0**	6,0	**110,0**	6,1	160	135	185	50	105

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO ED ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

Acciaio 17,2 mm – 60,3 mm
Acciaio nero tipo bollitore 20 mm – 63,5 mm

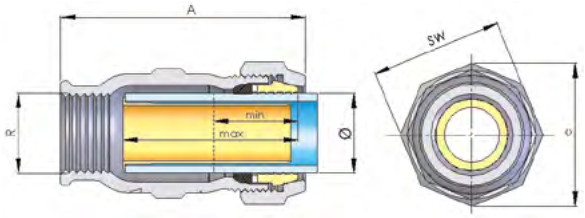


Acciaio 76,1 mm – 114,3 mm
Acciaio nero tipo bollitore 70 mm – 108 mm

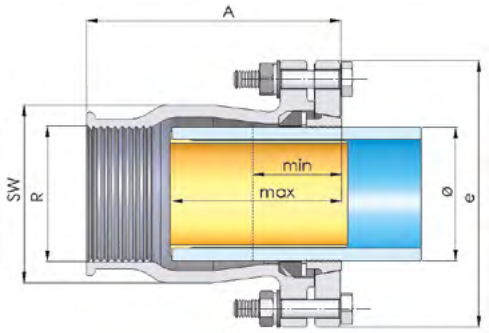


RACCORDO PER TUBI IN PE CON ANIME DI RINFORZO

20 mm – 63 mm



75 mm – 110 mm



IL RACCORDO A COMPRESSIONE
TIPO O + OF a manicotto (completo di ghiera antisfilamento)

PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

APPLICAZIONI: Acqua, Gas (tubazioni esterne agli edifici), Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) fino a 2" (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)



SERIE 150
3/8" – 2" (17,2-60,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 10 bar fino a 3/4" e max. 16 bar a partire da 1".
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell' ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Olio da riscaldamento, secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) da DN 15: 40°C/max. 6 bar
Sistemi di estinzione ad acqua stazionari (VdS) da DN 25: max. 12,5 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2216
Gas da DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1454
Certificato VdS da DN 25 (sistemi di estinzione ad acqua stazionari); Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) da DN 15: omologazione di costruzione DIBt, N° approv. Z-38.4-212

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
17,2 (3/8") x 17,2 (3/8")	**01.150.02.00**	10
21,3 (1/2") x 21,3 (1/2")	**01.150.02.01**	10
26,9 (3/4") x 26,9 (3/4")	**01.150.02.02**	10
33,7 (1") x 33,7 (1")	**01.150.02.03**	10
42,4 (1 1/4") x 42,4 (1 1/4")	**01.150.02.04**	5
48,3 (1 1/2") x 48,3 (1 1/2")	**01.150.02.05**	3
60,3 (2") x 60,3 (2")	**01.150.02.06**	3
76,1 (2 1/2") x 76,1 (2 1/2")	**01.220.02.07**	1
88,9 (3") x 88,9 (3")	**01.220.02.08**	1
114,3 (4") x 114,3 (4")	**01.220.02.09**	1



SERIE 220
2 1/2" – 4" (76,1-114,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 16 bar
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell' ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Sistemi di estinzione stazionari ad acqua (VdS): max. 16 bar
Aria compressa: max. 10 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg-N°: DW-8511AU2217
Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1491;
Impianti antincendio: certificato VdS (sistemi di estinzione ad acqua stazionari)

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

DIN EN 10220 Serie 2 e 3

APPLICAZIONI: Acqua, Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo 57 mm (osservare le norme per liquidi infiammabili!)





SERIE 150/15S BOLLITORE
20 mm – 63,5 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Olio da riscaldamento secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile)
SOLO per dimensioni 57 mm: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo per 57mm:DIBT, N° approv.: Z-38.4-212

SERIE 220/22S BOLLITORE
70 mm – 108 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Aria compressa: max. 10 bar

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
20,0 x 20,0	**02.150.02.20**	1
25,0 x 25,0	**02.150.02.25**	1
31,8 x 31,8	**02.150.02.318**	1
38,0 x 38,0	**02.150.02.38**	1
44,5 x 44,5	**02.150.02.445**	1
51,0 x 51,0	**02.150.02.51**	1
57,0 x 57,0	**02.150.02.57**	1
63,5 x 63,5	**02.150.02.635**	1
70,0 x 70,0	**02.220.02.70**	1
108,0 x 108,0	**02.220.02.108**	1

PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

APPLICAZIONI: vedi informazioni temperature e pressioni di esercizio.





SERIE 153/155
20 mm – 63 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 20°C/PE 80 e PE-Xa max. 12,5 bar; PE 100 max. 16 bar; Gas (all'esterno degli edifici): PE80 max. 4 bar, PE100 max. 10 bar, PE-Xa max. 8 bar
Aria compressa: PE 80 e PE-Xa max. 10 bar; PE 100 max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:**
Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg-N°: CW-7511CP0631; Gas: DVGW Foglio G 5600-1; DVGW-Reg.-N°: DG-7521CP0412

SERIE 220 PE/22P
75 mm – 110 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 20°C/PE 80, PE-Xa e PE 100 max. 10 bar
Aria compressa: PE 80, PE-Xa e PE 100 max. 10 bar

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
Transizioni Acciaio-PE (Tubo-Ø-Acciaio x Tubo-Ø-PE)		
21,3 x 20	**03.154.02.0120**	1
26,9 x 25	**03.154.02.0225**	1
33,7 x 32	**03.154.02.0332**	1
42,4 x 40	**03.154.02.0440**	1
48,3 x 50	**03.154.02.0550**	1
60,3 x 63	**03.154.02.0663**	1
114,3 x 110 *	**03.220.02.09110**	1
PE-PE (Tubo-Ø-PE / mm)		
20 x 20	**03.155.02.20**	10
25 x 25	**03.155.02.25**	10
32 x 32	**03.155.02.32**	10
40 x 40	**03.155.02.40**	5
50 x 50	**03.155.02.50**	3
63 x 63	**03.155.02.63**	3
75 x 75 *	**03.220.02.75**	1
90 x 90 *	**03.220.02.90**	1
110 x 110 *	**03.220.02.110**	1

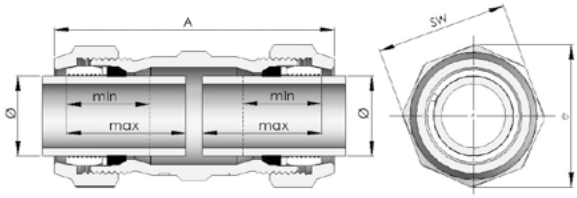
Per tubi in PE, è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo nei tubi SDR 11 (p. 73).
* non applicabile per gas
**utilizza sempre l'apposita anima di rinforzo GEBO per tubi SDR 11

MISURE E PESI

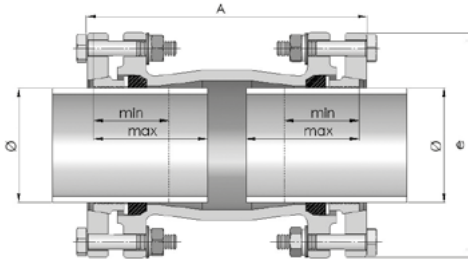
	ACCIAIO		ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE		PE						
DN	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	LARGHEZZA ~A [MM]	~SW [MM]	INGOMBRO MAX ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MIN. [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MAX. [MM]
10	**17,2**	0,2					85	31,5	34	25	35
15	**21,3**	0,4	**20,0**	0,5	**20,0**	0,5	120	41	44	30	50
20	**26,9**	0,7	**25,0**	0,7	**25,0**	0,7	120	50	54	30	50
25	**33,7**	0,8	**31,8**	0,8	**32,0**	0,8	120	55	60	35	50
32	**42,4**	1,3	**44,5**	1,1	**40,0**	1,3	130	70	76	40	55
40	**48,3**	1,5	**51,0**	1,3	**50,0**	1,5	130	75	81	40	55
50	**60,3**	2,2	**57,0**	2,4	**63,0**	2,2	145	90	97	40	65
			63,5	2,3			145	90	97	40	65
65	**76,1**	5,1	**70,0**	5,5	**75,0**	5,1	200	./.	150	50	75
80	**88,9**	6,8			**90,0**	6,0	215	./.	160	50	85
100	**114,3**	7,6	**108,0**	7,7	**110,0**	7,6	205	./.	185	50	85

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO ED ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

Acciaio 17,2 mm – 60,3 mm
Acciaio nero tipo bollitore 20 mm – 63,5 mm

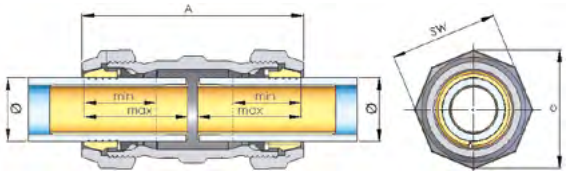


Acciaio 76,1 mm – 114,3 mm
Acciaio nero tipo bollitore 70 mm – 108 mm

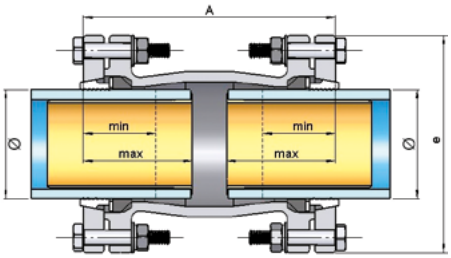


RACCORDO PER TUBI IN PE CON ANIME DI RINFORZO

20 mm – 63 mm



75 mm – 110 mm



IL RACCORDO A COMPRESSIONE
TIPO T + TF a T con derivazione filettata femmina (completo di ghiera antisfilamento)

PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

APPLICAZIONI: Acqua, Gas (tubazioni esterne agli edifici), Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) fino a 2" (osservare le norme per liquidi infiammabili!)



SERIE 150
3/8" – 2" (17,2 mm – 60,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 10 bar fino a 3/4" e max. 16 bar a partire da 1".
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Olio da riscaldamento, secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) da DN 15: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2216
Gas da DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1454
Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) da DN 15: omologazione di costruzione DIBt, N° approv. Z-38.4-212

MISURA MINIMALE PER DERIVAZIONI FILETTATE 1 x 2 x 3	CODICE	Q.TÀ BOX
17,2 (3/8") x 17,2 (3/8") x 3/8"	**01.150.04.00**	10
21,3 (1/2") x 21,3 (1/2") x 1/2"	**01.150.04.01**	10
26,9 (3/4") x 26,9 (3/4") x 3/4"	**01.150.04.02**	10
33,7 (1") x 33,7 (1") x 1"	**01.150.04.03**	6
42,4 (1 1/4") x 42,4 (1 1/4") x 1 1/4"	**01.150.04.04**	4
48,3 (1 1/2") x 48,3 (1 1/2") x 1 1/2"	**01.150.04.05**	3
60,3 (2") x 60,3 (2") x 2"	**01.150.04.06**	2
76,1 (2 1/2") x 76,1 (2 1/2") x 2 1/2"	**01.220.04.07**	1
88,9 (3") x 88,9 (3") x 3"	**01.220.04.08**	1
114,3 (4") x 114,3 (4") x 4"	**01.220.04.09**	1



SERIE 220
2 1/2" – 4" (76,1 mm – 114,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 16 bar
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Aria compressa: max. 10 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg-N°: DW-8511AU2217
Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1491

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

DIN EN 10220 Serie 2 e 3

APPLICAZIONI: Acqua, Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo 57 mm (osservare le norme per liquidi infiammabili!)



SERIE 150/15S BOLLITORE
20 mm – 63,5 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Olio da riscaldamento secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) SOLO per dimensioni 57 mm: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo per 57mm:DIBT, N° approv.: Z-38.4-212



SERIE 220/22S BOLLITORE
70 mm – 108 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Aria compressa: max. 10 bar

TUBO-Ø/MM X DERIVAZIONI FILETTATE 1 x 2 x 3	CODICE	Q.TÀ BOX
20,0 x 20,0 x 1/2"	**02.150.04.20**	1
25,0 x 25,0 x 3/4"	**02.150.04.25**	1
31,8 x 31,8 x 1"	**02.150.04.318**	1
38,0 x 38,0 x 1 1/4"	**02.150.04.38**	1
44,5 x 44,5 x 1 1/4"	**02.150.04.445**	1
51,0 x 51,0 x 1 1/2"	**02.150.04.51**	1
57,0 x 57,0 x 2"	**02.150.04.57**	1
63,5 x 63,5 x 2"	**02.150.04.635**	1
70,0 x 70,0 x 2 1/2"	**02.220.04.70**	1
108,0 x 108,0 x 4"	**02.220.04.108**	1

PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



SERIE 153/155
20 mm – 63 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 20°C/PE 80 e PE-Xa max. 12,5 bar; PE 100 max. 16 bar
Gas (all'esterno degli edifici): PE 80, PE 100 e PE-Xa max. 4 bar
Aria compressa: PE 80 e PE-Xa max. 10 bar; PE 100 max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:**
Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg-N°: CW-7511CP0631; Gas: DVGW Foglio G 5600-1; DVGW-Reg.-N°: DG-7521CP0412



SERIE 220 PE/22P
75 mm – 110 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 20°C/PE 80, PE-Xa e PE 100 max. 10 bar
Aria compressa: PE 80, PE-Xa e PE 100 max. 10 bar

Per tubi in PE, è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo nei tubi SDR 11 (p. 73). * non applicabile per gas
**utilizza sempre l'apposita anima di rinforzo GEBO per tubi SDR 11

APPLICAZIONI: Vedi informazioni temperature e pressioni di esercizio.

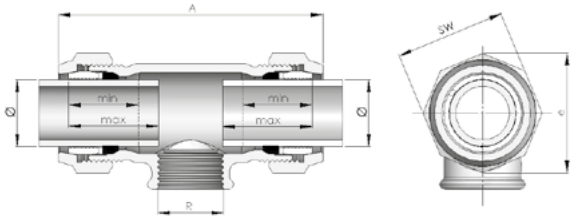
TUBO-Ø/MM X DERIVAZIONI FILETTATE 1 x 2 x 3	CODICE	Q.TÀ BOX
Transizioni Acciaio-PE (Tubo-Ø-Acciaio x Tubo-Ø-PE):		
26,9 x 25 x 3/4"	**03.154.04.0225**	1
33,7 x 32 x 1"	**03.154.04.0332**	1
42,4 x 40 x 1 1/4"	**03.154.04.0440**	1
48,3 x 50 x 1 1/2"	**03.154.04.0550**	1
60,3 x 63 x 2"	**03.154.04.0663**	1
114,3 x 110 x 4" *	**03.220.04.09110**	1
PE-PE (Tubo-Ø-PE / mm):		
20 x 20 x 1/2"	**03.155.04.20**	1
25 x 25 x 3/4"	**03.155.04.25**	1
32 x 32 x 1"	**03.155.04.32**	1
40 x 40 x 1 1/4"	**03.155.04.40**	1
50 x 50 x 1 1/2"	**03.155.04.50**	1
63 x 63 x 2"	**03.155.04.63**	1
75 x 75 x 2 1/2" *	**03.220.04.75**	1
90 x 90 x 3" *	**03.220.04.90**	1
110 x 110 x 4" *	**03.220.04.110**	1

MISURE E PESI

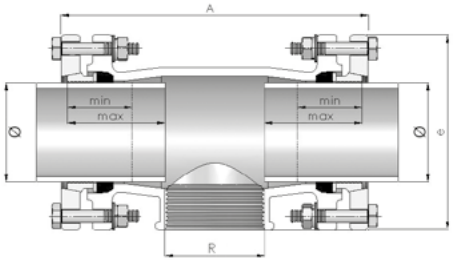
		ACCIAIO		ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE		PE						
DN	FILETTATURA DI CONNESSIONE Rp ISO 7/1	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	LARGHEZZA ~A [MM]	~SW [MM]	INGOMBRO MAX ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MIN. [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MAX. [MM]
10	3/8"	**17,2**	0,3					95	31,5	34	25	35
15	1/2"	**21,3**	0,5	**20,0**	0,5	**20,0**	0,5	120	41	44	30	40
20	3/4"	**26,9**	0,8	**25,0**	0,8	**25,0**	0,8	130	50	54	30	40
25	1"	**33,7**	0,9	**31,8**	0,9	**30,0**	0,9	135	55	60	35	42
						32,0	0,9	135	55	60	35	42
32	1 1/4"	**42,4**	1,4	**44,5**	1,4	**38,0**	1,5	140	70	76	40	45
						40,0	1,5	140	70	76	40	45
40	1 1/2"	**48,3**	1,6	**51,0**	1,6	**50,0**	1,6	155	75	81	40	45
50	2"			**57,0**	2,5			180	90	97	40	45
		60,3	2,5	**63,5**	2,7	**63,0**	2,5	180	90	97	40	45
65	2 1/2"	**76,1**	6,0	**70,0**	6,4	**75,0**	5,5	250	./.	150	50	75
80	3"	**88,9**	6,8			**90,0**	7,5	285	./.	160	50	85
100	4"	**114,3**	9,1	**108,0**	9,3	**110,0**	9,1	280	./.	185	50	85

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO ED ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

Acciaio 17,2 mm – 60,3 mm
Acciaio nero tipo bollitore 20 mm – 63,5 mm

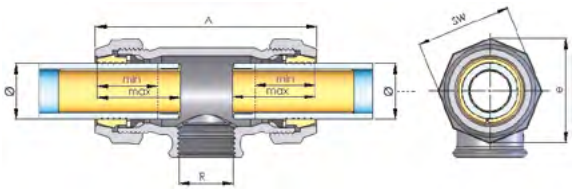


Acciaio 76,1 mm – 114,3 mm
Acciaio nero tipo bollitore 70 mm – 108 mm

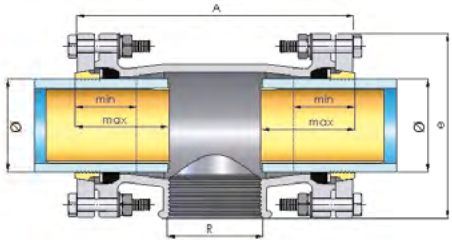


RACCORDO PER TUBI IN PE CON ANIME DI RINFORZO

20 mm – 63 mm



75 mm – 110 mm



PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

APPLICAZIONI: Acqua, Gas (tubazioni esterne agli edifici), Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) fino a 2" (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)



SERIE 150
1" – 2" (33,7 mm – 60,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 10 bar fino a 3/4" e max. 16 bar a partire da 1".
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Olio da riscaldamento, secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) da DN 15: 40°C/max. 6 bar
Sistemi di estinzione ad acqua stazionari (VdS) da DN 25: max. 12,5 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2216
Gas da DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1454
Certificato VdS da DN 25 (sistemi di estinzione ad acqua stazionari); Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) da DN 15: omologazione di costruzione DIBt, N° approv. Z-38.4-212

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
33,7 x 26,9 (1" x 3/4")	**01.150.02.0302**	1
42,4 x 26,9 (1 1/4" x 3/4")	**01.150.02.0402**	1
42,4 x 33,7 (1 1/4" x 1")	**01.150.02.0403**	1
48,3 x 33,7 (1 1/2" x 1")	**01.150.02.0503**	1
48,3 x 42,4 (1 1/2" x 1 1/4")	**01.150.02.0504**	1
60,3 x 42,4 (2" x 1 1/4")	**01.150.02.0604**	1
60,3 x 48,3 (2" x 1 1/2")	**01.150.02.0605**	1

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

DIN EN 10220 Serie 2 e 3

APPLICAZIONI: Acqua, Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo 57 mm (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)



SERIE 150/15S BOLLITORE
20 mm – 63,5 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Olio da riscaldamento secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile)
SOLO per dimensioni 57 mm: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo per 57mm:DIBT, N° approv.: Z-38.4-212

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
Su richiesta.		

PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

APPLICAZIONI: vedi informazioni temperature e pressioni di esercizio.



SERIE 153/155
32 mm – 63 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 20°C/PE 80 e PE-Xa max. 12,5 bar; PE 100 max. 16 bar
Gas (all'esterno degli edifici): PE80 max. 4 bar, PE100 max. 10 bar, PE-Xa max. 8 bar
Aria compressa: PE 80 e PE-Xa max. 10 bar; PE 100 max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:**
Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg-N°: CW-7511CP0631; Gas: DVGW Foglio G 5600-1; DVGW-Reg.-N°: DG-7521CP0412

IMPORTANTE:
Quando si installano i raccordi GEBO Original, serie 155/153, in tubi in PE, è obbligatorio l'uso delle anime di rinforzo GEBO.
Ordinare separatamente le anime di rinforzo GEBO (vedere pagina 73), in quanto non inclusi nella fornitura dei raccordi GEBO Original.
Per le dimensioni a partire da 75 mm, utilizzare manicotti di supporto per tubi SDR 11 disponibili in commercio.

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
Transizioni Acciaio-PE (Tubo-Ø-Acciaio x Tubo-Ø-PE):		
26,9 x 32	**03.154.02.0232**	1
26,9 x 40	**03.154.02.0240**	1
33,7 x 25	**03.154.02.0325**	1
33,7 x 40	**03.154.02.0340**	1
33,7 x 50	**03.154.02.0350**	1
42,4 x 25	**03.154.02.0425**	1
42,4 x 32	**03.154.02.0432**	1
42,4 x 50	**03.154.02.0450**	1
42,4 x 63	**03.154.02.0463**	1
48,3 x 32	**03.154.02.0532**	1
48,3 x 40	**03.154.02.0540**	1
48,3 x 63	**03.154.02.0563**	1
60,3 x 40	**03.154.02.0640**	1
60,3 x 50	**03.154.02.0650**	1
PE-PE (Tubo-Ø-PE / mm):		
25 x 32	**03.155.02.2532**	1
25 x 40	**03.155.02.2540**	1
32 x 40	**03.155.02.3240**	1
32 x 50	**03.155.02.3250**	1
40 x 50	**03.155.02.4050**	1
40 x 63	**03.155.02.4063**	1
50 x 63	**03.155.02.5063**	1

Per tubi in PE, è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo nei tubi SDR 11 (p. 73).
* non applicabile per gas
**utilizza sempre l'apposita anima di rinforzo GEBO per tubi SDR 11

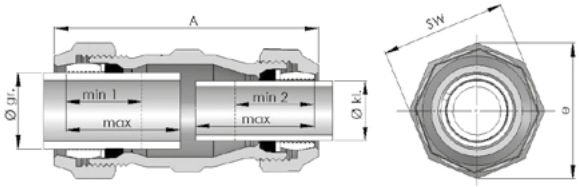
MISURE E PESI

	ACCIAIO		ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE		PE							
DN	MISURA TUBO [MM]	PESO [KG]	MISURA TUBO [MM]	PESO [KG]	MISURA TUBO [MM]	PESO [KG]	LARGHEZZA ~A [MM]	INGOMBRO ~SW [MM]	~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MIN. 1 [MM]	MIN. 2 [MM]	MAX. [MM]
25 x 20	**33,7 x 26,9**	0,8	**31,8 x 25,0**	0,8	**32 x 25**	0,7	117	55	60	35	30	50
32 x 20	**42,4 x 26,9**	1,0	**44,5 x 25,0**	1,0	**38 x 25**	1,0	130	70	76	40	30	55
					40 x 25	1,0	130	70	76	40	30	55
32 x 25	**42,4 x 33,7**	1,1	**44,5 x 31,8**	1,1	**32 x 38**	1,1	130	70	76	40	35	55
					40 x 32	1,1	130	70	76	40	35	55
40 x 25	**48,3 x 33,7**	1,3	**51,0 x 31,8**	1,3	**50 x 30**	1,3	130	75	81	40	35	55
					50 x 32	1,3	130	75	81	40	35	55
40 x 32	**48,3 x 42,4**	1,3	**51,0 x 44,5**	1,3	**50 x 38**	1,3	130	75	81	40	40	55
					50 x 40	1,3	130	75	81	40	40	55
50 x 32	**60,3 x 42,4**	2,0	**57,0 x 44,5**	2,0	**63 x 38**	2,1	145	90	97	40	40	65
					63 x 40	2,0	145	90	97	40	40	65
50 x 40	**60,3 x 48,3**	2,2	**57,0 x 51,0**	2,2	**63 x 50**	2,2	145	90	97	40	40	65

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO ED ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

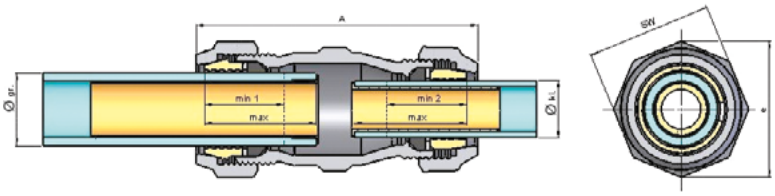
Acciaio 33,7 mm – 60,3 mm

Acciaio nero tipo bollitore 20 mm – 63,5 mm



RACCORDO PER TUBI IN PE CON ANIME DI RINFORZO

32 mm – 63 mm



PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

APPLICAZIONI: Acqua, Gas (tubazioni esterne agli edifici), Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) fino a 2" (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)



SERIE 150
1/2" – 2" (21,3 mm – 60,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 10 bar fino a 3/4" e max. 16 bar a partire da 1".
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Olio da riscaldamento, secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) da DN 15: 40°C/max. 6 bar
Sistemi di estinzione ad acqua stazionari (VdS) da DN 25: max. 12,5 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2216
Gas da DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1454
Certificato VdS da DN 25 (sistemi di estinzione ad acqua stazionari); Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) da DN 15: omologazione di costruzione DIBt, N° approv. Z-38.4-212

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
21,3 (1/2") x 21,3 (1/2")	**01.150.03.01**	2
26,9 (3/4") x 26,9 (3/4")	**01.150.03.02**	2
33,7 (1") x 33,7 (1")	**01.150.03.03**	2
42,4 (1 1/4") x 42,4 (1 1/4")	**01.150.03.04**	2
48,3 (1 1/2") x 48,3 (1 1/2")	**01.150.03.05**	1
60,3 (2") x 60,3 (2")	**01.150.03.06**	1

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

DIN EN 10220 Serie 2 e 3

APPLICAZIONI: Acqua, Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo 57 mm (osservare le norme per liquidi infiammabili!)



SERIE 150/15S BOLLITORE
20 mm – 63,5 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Olio da riscaldamento secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) SOLO per dimensioni 57 mm: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo per 57mm:DIBT, N° approv.: Z-38.4-212

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
Su richiesta.		

PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

APPLICAZIONI: Vedi informazioni temperature e pressioni di esercizio.
IMPORTANTE: Quando si installano i raccordi GEBO Original, serie 155/153, in tubi in PE, è obbligatorio l'uso delle anime di rinforzo GEBO. Ordinare separatamente le anime di rinforzo GEBO (vedere pagina 73), in quanto non inclusi nella fornitura dei raccordi GEBO Original. Per le dimensioni a partire da 75 mm, utilizzare manicotti di supporto per tubi SDR 11 disponibili in commercio.



SERIE 153/155
20 mm – 63 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 20°C/PE 80 e PE-Xa max. 12,5 bar; PE 100 max. 16 bar
Gas (all'esterno degli edifici): PE80 max. 4 bar, PE100 max. 10 bar, PE-Xa max. 8 bar
Aria compressa: PE 80 e PE-Xa max. 10 bar; PE 100 max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:**
Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg-N°: CW-7511CP0631; Gas: DVGW Foglio G 5600-1; DVGW-Reg.-N°: DG-7521CP0412v

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
Transizioni Acciaio-PE (Tubo-Ø-Acciaio x Tubo-Ø-PE):		
21,3 x 20	**03.154.03.0120**	Su richiesta.
26,9 x 25	**03.154.03.0225**	Su richiesta.
33,7 x 32	**03.154.03.0332**	1
42,4 x 40	**03.154.03.0440**	1
48,3 x 50	**03.154.03.0550**	1
60,3 x 63	**03.154.03.0663**	1
PE-PE (Tubo-Ø-PE / mm):		
20 x 20	**03.155.03.20**	1
25 x 25	**03.155.03.25**	1
32 x 32	**03.155.03.32**	1
40 x 40	**03.155.03.40**	1
50 x 50	**03.155.03.50**	1
63 x 63	**03.155.03.63**	1

Per tubi in PE, è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo nei tubi SDR 11 (p. 73).
* non applicabile per gas
**utilizza sempre l'apposita anima di rinforzo GEBO per tubi SDR 11

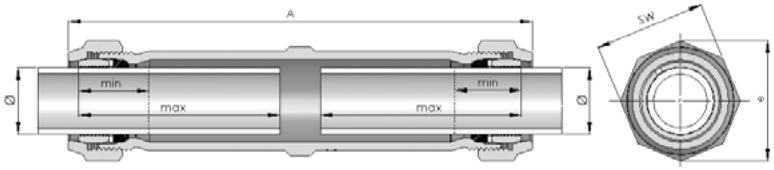
MISURE E PESI

	ACCIAIO		ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE		PE								
DN	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	LARGHEZZA ~A [MM]	~SW [MM]	MAX ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO (ACCIAIO E ACCIAIO BOLLITORE)		PROFONDITÀ DI INSERIMENTO (PE)	
										MIN. [MM]	MAX. [MM]	MIN. [MM]	MAX. [MM]
15	**21,3**	0,8	**20,0**	0,8	**20**	0,9	230	41	44	30	100	30	50
20	**26,9**	1,2	**25,0**	1,3	**25**	1,4	230	50	54	30	100	30	60
25	**33,7**	1,5	**31,8**	1,4	**30**	1,5	230	55	60	35	100	35	60
					32	1,5	230	55	60		100	35	60
32	**42,4**	1,7			**38**	2,1	230	70	76	40	100	40	70
			44,5	1,8	**40**	1,7	230	70	76	40	100	40	70
40	**48,3**	2,0	**51,0**	2,5	**50**	2,0	230	75	81	40	100	40	70
50	**60,3**	3,2	**57,0**	3,3	**63**	3,3	230	90	97	40	100	40	80
			63,5	3,3			230	90	97	40	100	40	80

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO ED ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

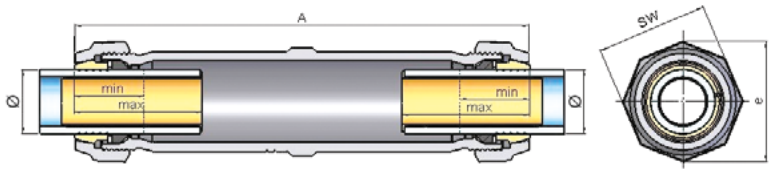
Acciaio 21,3 mm – 60,3 mm

Acciaio nero tipo bollitore 20 mm – 63,5 mm



RACCORDO PER TUBI IN PE CON ANIME DI RINFORZO

20 mm – 63 mm



IL RACCORDO A COMPRESSIONE
TIPO WO Gomito a 90° (completo di ghiera antisfilamento)

PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

APPLICAZIONI: Acqua, Gas (tubazioni esterne agli edifici), Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) fino a 2" (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)



SERIE 150
1/2" – 2" (21,3 mm – 60,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 10 bar fino a 3/4" e max. 16 bar a partire da 1".
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Olio da riscaldamento, secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) da DN 15: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2216
Gas da DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1454
Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) da DN 15: omologazione di costruzione DIBt, N° approv. Z-38.4-212

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
21,3 (1/2") x 21,3 (1/2")	**01.150.08.01**	2
26,9 (3/4") x 26,9 (3/4")	**01.150.08.02**	2
33,7 (1") x 33,7 (1")	**01.150.08.03**	2
42,4 (1 1/4") x 42,4 (1 1/4")	**01.150.08.04**	2
48,3 (1 1/2") x 48,3 (1 1/2")	**01.150.08.05**	1
60,3 (2") x 60,3 (2")	**01.150.08.06**	1

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

DIN EN 10220 Serie 2 e 3

APPLICAZIONI: Acqua, Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo 57 mm (osservare le norme per liquidi infiammabili!)



SERIE 150/15S BOLLITORE
20 mm – 63,5 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Olio da riscaldamento secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) SOLO per dimensioni 57 mm: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo per 57mm:DIBT, N° approv.: Z-38.4-212

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
Su richiesta.		

PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



APPLICAZIONI: Vedi informazioni temperature e pressioni di esercizio.
IMPORTANTE: Quando si installano i raccordi GEBO Original, serie 155/153, in tubi in PE, è obbligatorio l'uso delle anime di rinforzo GEBO. Ordinare separatamente le anime di rinforzo GEBO (vedere pagina 73), in quanto non inclusi nella fornitura dei raccordi GEBO Original. Per le dimensioni a partire da 75 mm, utilizzare manicotti di supporto per tubi SDR 11 disponibili in commercio.

SERIE 153/155
20 mm – 63 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 20°C/PE 80 e PE-Xa max. 12,5 bar; PE 100 max. 16 bar
Gas (all'esterno degli edifici): PE80 max. 4 bar, PE100 max. 10 bar, PE-Xa max. 8 bar
Aria compressa: PE 80 e PE-Xa max. 10 bar; PE 100 max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:**
Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg-N°: CW-7511CP0631; Gas: DVGW Foglio G 5600-1; DVGW-Reg.-N°: DG-7521CP0412

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
Transizioni Acciaio-PE (Tubo-Ø-Acciaio x Tubo-Ø-PE):		
21,3 x 20	**03.154.08.0120**	1
26,9 x 25	**03.154.08.0225**	1
33,7 x 32	**03.154.08.0332**	1
42,4 x 40	**03.154.08.0440**	1
48,3 x 50	**03.154.08.0550**	1
60,3 x 63	**03.154.08.0663**	1
PE-PE (Tubo-Ø-PE / mm):		
20 x 20	**03.155.08.20**	1
25 x 25	**03.155.08.25**	1
32 x 32	**03.155.08.32**	1
40 x 40	**03.155.08.40**	1
50 x 50	**03.155.08.50**	1
63 x 63	**03.155.08.63**	1

Per tubi in PE, è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo nei tubi SDR 11 (p. 73).
* non applicabile per gas
**utilizza sempre l'apposita anima di rinforzo GEBO per tubi SDR 11

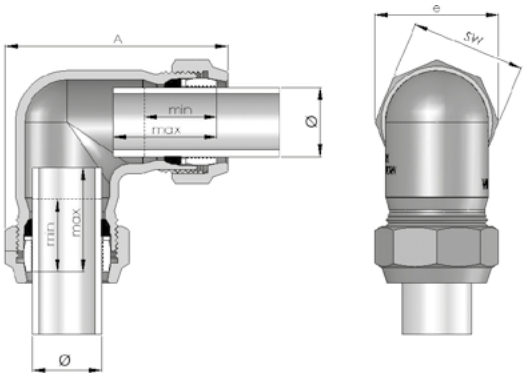
MISURE E PESI

DN	ACCIAIO DE-Ø [MM]	ACCIAIO PESO [KG]	ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE DE-Ø [MM]	ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE PESO [KG]	PE DE-Ø [MM]	PE PESO [KG]	LARGHEZZA ~A [MM]	~SW [MM]	INGOMBRO MAX ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MIN. [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MAX. [MM]
15	**21,3**	0,5	**20,0**	0,8	**20**	0,5	100	41	44	30	50
20	**26,9**	0,7	**25,0**	0,7	**25**	0,7	105	50	54	30	50
25	**33,7**	1,0	**31,8**	1,0	**30**	1,0	115	55	60	35	50
					32	1,0	115	55	60	35	50
32	**42,4**	1,4			**38**	1,5	125	70	76	40	55
			44,5	1,4	**40**	1,4	125	70	76	40	55
40	**48,3**	1,8	**51,0**	1,9	**50**	1,9	150	75	81	40	75
50	**60,3**	3,3	**57,0**	3,5	**63**	3,4	170	90	97	40	85
			63,5	3,4			170	90	97	40	85

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO ED ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

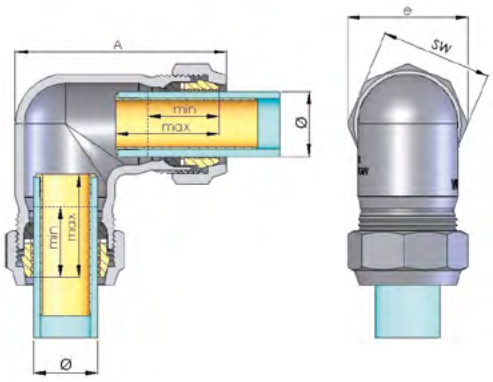
Acciaio 21,3 mm – 60,3 mm

Acciaio nero tipo bollitore 20 mm – 63,5 mm



RACCORDO PER TUBI IN PE CON ANIME DI RINFORZO

20 mm – 63 mm



IL RACCORDO A COMPRESSIONE
TIPO WA Gomito a 90°, filettato maschio (completo di ghiera antisfilamento)

PER TUBI IN ACCIAIO DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

APPLICAZIONI: Acqua, Gas (tubazioni esterne agli edifici), Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) fino a 2" (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)



SERIE 150
1" – 2" (33,7 mm – 60,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 10 bar fino a 3/4" e max. 16 bar a partire da 1".
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Olio da riscaldamento, secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) da DN 15: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2216
Gas da DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1454
Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) da DN 15: omologazione di costruzione DIBt, N° approv. Z-38.4-212

FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
1" x 33,7	**01.150.09.03**	2
1 1/2" x 48,3	**01.150.09.05**	1
2" x 60,3	**01.150.09.06**	1

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE DIN EN 10220 Serie 2 e 3

APPLICAZIONI: Acqua, Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo 57 mm (osservare le norme per liquidi infiammabili!)



SERIE 150/15S BOLLITORE
20 mm – 63,5 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Olio da riscaldamento secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) SOLO per dimensioni 57 mm: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo per 57mm:DIBT, N° approv.: Z-38.4-212

FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
Su richiesta.		

PER TUBI IN PE PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



APPLICAZIONI: Vedi informazioni temperature e pressioni di esercizio.
IMPORTANTE: Quando si installano i raccordi GEBO Original, serie 155/153, in tubi in PE, è obbligatorio l'uso delle anime di rinforzo GEBO. Ordinare separatamente le anime di rinforzo GEBO (vedere pagina 73), in quanto non inclusi nella fornitura dei raccordi GEBO Original. Per le dimensioni a partire da 75 mm, utilizzare manicotti di supporto per tubi SDR 11 disponibili in commercio.

SERIE 153/155
32 mm – 63 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 20°C/PE 80 e PE-Xa max. 12,5 bar; PE 100 max. 16 bar
Gas (all'esterno degli edifici): PE 80, PE 100 e PE-Xa max. 4 bar
Aria compressa: PE 80 e PE-Xa max. 10 bar; PE 100 max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:**
Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg-N°: CW-7511CP0631; Gas: DVGW Foglio G 5600-1; DVGW-Reg.-N°: DG-7521CP0412

FILETTATURA DI CONNESSIONE X DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
1" x 32	**03.153.09.0332**	1
1 1/2" x 50	**03.153.09.0550**	1
2" x 63	**03.153.09.0663**	1

Per tubi in PE, è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo nei tubi SDR 11 (p. 73).
* non applicabile per gas
**utilizza sempre l'apposita anima di rinforzo GEBO per tubi SDR 11

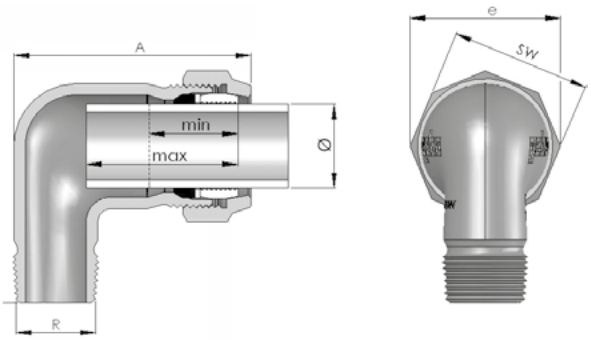
MISURE E PESI

		ACCIAIO		ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE		PE						
DN	FILETTATURA DI CONNESSIONE R ISO 7/1	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	LARGHEZZA ~A [MM]	~SW [MM]	INGOMBRO MAX ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MIN. [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MAX. [MM]
25	1"1"	**33,7**	1,0	**31,8**	0,6	**32,0**	0,7	115	55	60	35	50
40	1½"	**48,3**	1,4	**51,0**	1,2	**50,0**	1,2	150	75	81	40	75
50	2"	**60,3**	1,8	**57,0**	2,3	**63,0**	2,2	170	90	97	40	85

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO ED ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

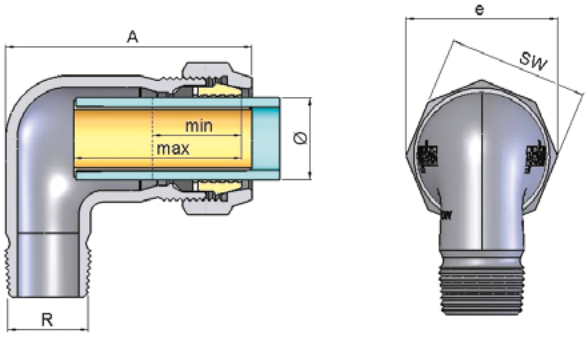
Acciaio 33,7 mm – 60,3 mm

Acciaio nero tipo bollitore 20 mm – 63,5 mm



RACCORDO PER TUBI IN PE CON ANIME DI RINFORZO

32 mm – 63 mm



IL RACCORDO A COMPRESSIONE DI FINE LINEA
TIPO EK + EKF (completo di ghiera antisfilamento)

PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

APPLICAZIONI: Acqua, Gas (tubazioni esterne agli edifici), Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) fino a 2" (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)



SERIE 150
1/2" – 2" (21,3 mm – 60,3 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 10 bar fino a 3/4" e max. 16 bar a partire da 1".
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Olio da riscaldamento, secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile) da DN 15: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg.-N°: DW-8511AU2216
Gas da DN 15: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP1454
Condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) da DN 15: omologazione di costruzione DIBt, N° approv. Z-38.4-212

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
21,3 (1/2")	**01.150.07.01**	5
26,9 (3/4")	**01.150.07.02**	5
33,7 (1")	**01.150.07.03**	5
42,4 (1 1/4")	**01.150.07.04**	3
48,3 (1 1/2")	**01.150.07.05**	2
60,3 (2")	**01.150.07.06**	2
76,1 (2 1/2")	**01.220.07.07**	2



SERIE 220
2 1/2" (76,1 mm)

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: Acqua fredda max. 25°C/max. 16 bar
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Gas da DN 15 (all'esterno degli edifici): temperatura dell'ambiente da -20°C a +60°C, max. 5 bar
Aria compressa: max. 10 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Acqua: DVGW W 534, DVGW-Reg-N°: DW-8511AU2217
Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-N°: NG-4502AP149.

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

DIN EN 10220 Serie 2 e 3

APPLICAZIONI: Acqua, Aria compressa, Olii da riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo 57 mm (osservare le norme per i liquidi infiammabili!)



SERIE 150/15S BOLLITORE
20 mm – 63,5 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Olio da riscaldamento secondo DIN 51603-1 (solo per le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile)
SOLO per dimensioni 57 mm: 40°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:
Le condotte di approvvigionamento dell'olio combustibile per il riscaldamento (secondo DIN 51603-1) solo per 57mm:DIBT, N° approv.: Z-38.4-212

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
20,0	**02.150.07.20**	1
25,0	**02.150.07.25**	1
31,8	**02.150.07.318**	1
38,0	**02.150.07.38**	1
44,5	**02.150.07.445**	1
51,0	**02.150.07.51**	1
57,0	**02.150.07.57**	1
63,5	**02.150.07.635**	1
70,0	**02.220.07.70**	1



SERIE 220/22S BOLLITORE
70 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua di riscaldamento max. 80°C/ max. 6 bar
Aria compressa: max. 10 bar

PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

APPLICAZIONI: Vedi informazioni temperature e pressioni di esercizio.



SERIE 153/155
20 mm – 63 mm

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 20°C/PE 80 e PE-Xa max. 12,5 bar; PE 100 max. 16 bar
Gas (all'esterno degli edifici): PE80 max. 4 bar, PE100 max. 10 bar, PE-Xa max. 8 bar
Aria compressa: PE 80 e PE-Xa max. 10 bar; PE 100 max. 12,5 bar
TEST E APPROVAZIONI:**
Acqua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg-N°: CW-7511CP0631; Gas: DVGW Foglio G 5600-1; DVGW-Reg.-N°: DG-7521CP0412

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
20,0	**03.153.07.20**	5
25,0	**03.153.07.25**	5
32,0	**03.153.07.32**	5
40,0	**03.153.07.40**	3
50,0	**03.153.07.50**	2
63,0	**03.153.07.63**	2

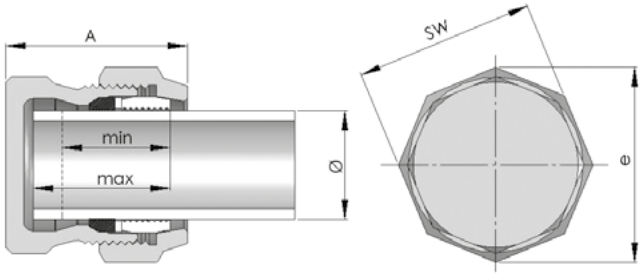
Per tubi in PE, è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo nei tubi SDR 11 (p. 73).
**utilizza sempre l'apposita anima di rinforzo GEBO per tubi SDR 11

MISURE E PESI

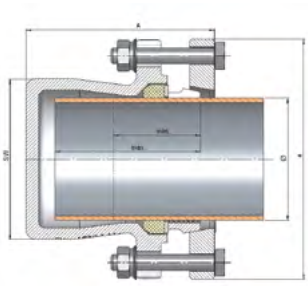
	ACCIAIO		ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE		PE						
DN	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	LARGHEZZA ~A [MM]	~SW [MM]	INGOMBRO MAX ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MIN. [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MAX. [MM]
15	**21,3**	0,2	**20,0**	0,2	**20,0**	0,2	51	41	44	30	40
20	**26,9**	0,4	**25,0**	0,3	**25,0**	0,4	53	50	54	30	40
25	**33,7**	0,5	**31,8**	0,4	**30,0**	0,5	55	55	60	35	40
					32,0	0,5	55	55	60	35	40
32	**42,4**	0,8	**44,5**	0,6	**38,0**	0,8	61	70	76	40	45
					40,0	0,7	61	70	76	40	45
40	**48,3**	0,9	**51,0**	0,8	**50,0**	0,9	63	75	81	40	50
50	**60,3**	1,3	**57,0**	1,3	**63,0**	1,3	72	90	97	40	55
			63,5	1,5			72	90	97	40	55
65	**76,1**	3,1	**70,0**	3,1			118	100	150	50	90

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO ED ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

Acciaio 21,3 mm – 60,3 mm
Acciaio nero tipo bollitore 20 mm – 63,5 mm

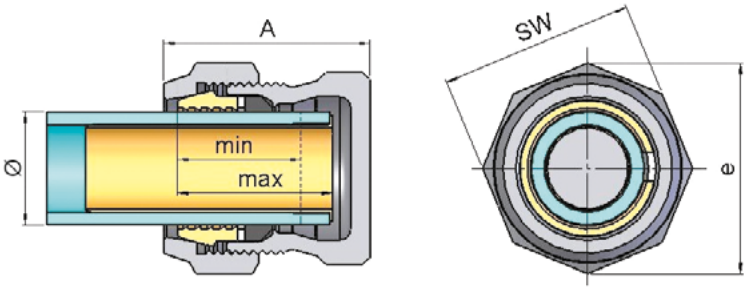


Acciaio 76,1 mm
Acciaio nero tipo bollitore 70 mm



RACCORDO PER TUBI IN PE CON ANIME DI RINFORZO

20 mm – 63 mm



PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1





SERIE 150 + 220

Set di ricambio: anello antisfilamento, anello di spinta e guarnizione

- 3 pezzi

DE Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
17,2 (3/8")	**01.161.48.00**	1
21,3 (1/2")	**01.161.48.01**	1
26,9 (3/4")	**01.161.48.02**	1
33,7 (1")	**01.161.48.03**	1
42,4 (1 1/4")	**01.161.48.04**	1
48,3 (1 1/2")	**01.161.48.05**	1
60,3 (2")	**01.161.48.06**	1
76,1 (2 1/2")	**01.161.48.07**	1
88,9 (3")	**01.161.48.08**	1
114,3 (4")	**01.161.48.09**	1

PER TUBI IN ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE

DIN EN 10220 Serie 2 e 3





SERIE 150/15S BOLLITORE + 220/22S BOLLITORE

Set di trasformazione: anello antisfilamento, anello di spinta e guarnizione

- 3 pezzi
- Per i diametri 38,0 mm, 44,5 mm, 51 mm, 63,5 mm e 82,5 mm sono disponibili solo raccordi completi.
- A seconda della misura gli anelli antisfilamento vengono forniti in ottone o acciaio.

3 PEZZI DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
20,0	**02.163.48.20**	1
25,0	**02.163.48.25**	1
31,8	**02.163.48.318**	1
57,0	**02.163.48.57**	1
70,0	**02.163.48.70**	1
108,0	**02.163.48.108**	1

PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893





SERIE 153/155 + 220 PE/22P

Set di trasformazione: anello antisfilamento, anello di spinta e guarnizione

- 3 pezzi
- Per i diametri 50 mm e 63 mm sono disponibili solo raccordi completi.

3 PEZZI DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
20,0	**03.162.48.20**	1
25,0	**03.162.48.25**	1
32,0	**03.162.48.32**	1
40,0	**03.162.48.40**	1
75,0	**03.162.48.75**	1
90,0	**03.162.48.90**	1
110,0	**03.162.48.110**	1

ANIME DI RINFORZO IN OTTONE/ACCIAIO PER TUBI PE80, PE100 E PE-XA



DE-Ø [MM] X SPESSORE	SPESSORE TUBO PE	CODICE	Q.TÀ BOX
20 x 1,9	60	**03.354.75.2019**	5
25 x 2,3	65	**03.354.75.2523**	5
32 x 2,9	70	**03.354.75.3230**	5
40 x 3,7	75	**03.354.75.4037**	3
50 x 4,6	80	**03.354.75.5046**	3
63 x 5,8	90	**03.354.75.6358**	3
75 x 6,9 *	100	**03.354.75.7569**	1
90 x 8,2 *	120	**03.354.75.9082**	1
110 x 10 *	135	**03.354.75.11010**	1

*anima di rinforzo in acciaio

CERTIFICATI (SERIE 150 + 220 + 153/155)

DVGW CERT

SERIE 150	**Acqua:** DVGW W 534 DVGW-N° registr.: DW-8511AU2216
SERIE 220	**Acqua:** DVGW W 534 DVGW-N° registr.: DW-8511AU2217
SERIE 153/155	**Acqua:** DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW- N° registr.: CW-7511CP0631

DIN DVGW CERT

SERIE 150	**Gas:** DIN 3387-1, DVGW-N° registr.: NG-4502AP1454
SERIE 220	**Gas:** DIN 3387-1, DVGW-N° registr.: NG-4502AP1491
SERIE 153/155	**Gas:** DVGW Foglio G 5600-1; DVGW- N° registr.: DG-7521CP0412

Certificazione VdS per i sistemi di estinzione ad acqua stazionari

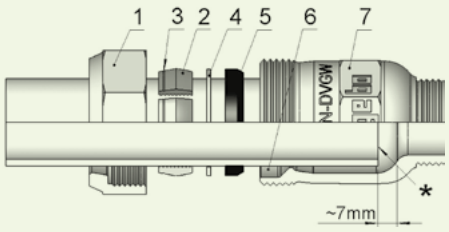
Serie 150	tipo A, I, O, OR OL
Serie 220	tipo AF, IF, OF

RACCORDO A COMPRESSIONE IN GHISA
SERIE 150 + 15S

PER TUBI IN ACCIAIO DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

MISURE	Filettatura ISO 7/1	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
	DE-Ø [mm]	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3

PROCEDURA DI MONTAGGIO
L'anello di serraggio a fessure è fatto in modo da permettere il montaggio rigido o disassato.
Montaggio in asse: Anello di serraggio (2) con il marchio di rigatura (3) verso la ghiera (1)
Montaggio disassato: Anello di serraggio (2) con il marchio di rigatura (3) verso la camera ermetica (6)



1. Il terminale del tubo da collegare deve essere tagliato verticalmente sull'asse, privo di spigoli, non deformato e senza filettatura.
   Togliere lo sporco ed eventuali residui di colore.
2. Ghiera (1), Anello di serraggio (2), Anello antisfilamento (4) e Guarnizione (5) da posizionare sul terminale del tubo come illustrato.
3. Posizionare la guarnizione ad almeno 10 mm dal terminale del tubo.
4. Infilare il terminale del tubo con i singoli elementi nella camera ermetica (6) del corpo
   del raccordo (7). Verificare che la posizione sia ottimale.
5. Serrare la ghiera (1) con il corpo del raccordo (7). Evitare la torsione del tubo.

In caso di utilizzo di una chiave dinamometrica, sono da rispettare i seguenti intervalli di torsione , come indicato:
3/8" – 1" = 150 Nm · 1 1/4" – 2" = 200 Nm

1 Ghiera · 2 Anello di serraggio · 3 Marchio di rigatura · 4 Anello antisfilamento · 5 Guarnizione · 6 Camera ermetica · 7 Corpo del raccordo
*** Fare attenzione alla misura!** I tubi non devono essere infilati fino al limite, oppure, in caso di derivazoini, i tubi non devono toccarsi.

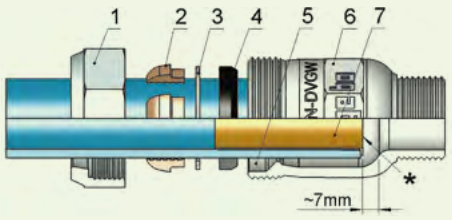
RACCORDO A COMPRESSIONE IN GHISA
SERIE 153/155

PER TUBI IN PE PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

IMPORTANTE: Quando si installano i raccordi GEBO Original, serie 155/153, in tubi in PE, è obbligatorio l'uso delle anime di rinforzo GEBO. Ordinare separatamente le anime di rinforzo GEBO (vedere pagina 73), in quanto non inclusi nella fornitura dei raccordi GEBO Original.

MISURE	Filettatura ISO 7/1	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
	DE-Ø [mm] x Spessore pareti [mm]	20 x 1,9	25 x 2,3	32 x 2,9	40 x 3,7	50 x 4,6	63 x 5,8

PROCEDURA DI MONTAGGIO
1. ll terminale del tubo deve essere tagliato verticalmente sull'asse.
2. Marchiare la lunghezza dell'anima di rinforzo sul terminale del tubo.
3. Ghiera (1), Anello di serraggio (2), Anello antisfilamento (3) e Guarnizione (4) da posizionare sul terminale del tubo come illustrato.
   Infilare l'anima di rinforzo (7) nel terminale del tubo.
4. Posizionare la guarnizione ad almeno 10 mm dal terminale del tubo.
5. L'anima di rinforzo deve superare di almeno 10 mm l'anello di serraggio.
6. Infilare il terminale del tubo con i singoli elementi nella camera ermetica (5) del corpo del raccordo (6). Verificare che la posizione sia ottimale.
7. Serrare la ghiera (1) con il corpo del raccordo (6).



In caso di utilizzo di una chiave dinamometrica, sono da rispettare i seguenti intervalli di torsione, come indicato: 20 mm, 25 mm = 100 Nm · 32 – 40 mm = 140 Nm · 50 - 63 mm = 180 Nm

1 Ghiera · 2 Anello di serraggio · 3 Anello antisfilamento · 4 Guarnizione · 5 Camera ermetica
6 Corpo del raccordo · 7 Anima di rinforzo

*** Fare attenzione alla misura!**
I tubi non devono essere infilati fino al limite, oppure, in caso di derivazioni, i tubi non devono toccarsi.

RACCORDO A COMPRESSIONE IN GHISA

SERIE 220 + 22S

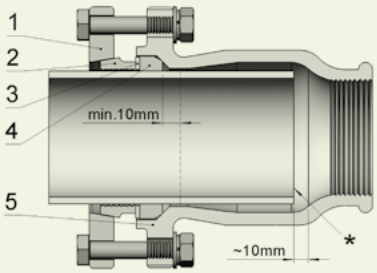
PER TUBI IN ACCIAIO DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

MISURE	Filettatura ISO 7/1	2 1/2"	3"	4"
	DE-Ø [mm]	76,1	88,9	114,3

PROCEDURA DI MONTAGGIO

1. Il terminale del tubo da collegare deve essere tagliato verticalmente sull'asse, privo di spigoli,non deformato e senza filettatura. Togliere lo sporco ed eventuali residui di colore.
2. Infilare la flangia (1), anello di serraggio (2), anello antisfilamento (3) e la guarnizione (4) sul terminale del tubo come illustrato.
3. Posizionare la guarnizione (4) ad almeno 10 mm dal terminale del tubo.
4. Infilare il terminale del tubo con i singoli elementi nel corpo del raccordo (5). Verificare che la posizione sia ottimale
5. Avvitare la flangia (1) con il corpo del raccordo (5).

Intervalli di torsione: (chiave dinamometrica) 50 Nm. **Dopo 5 minuti stringere i bulloni nuovamente.**



I raccordi sono certificati per acqua fino a 25°C (DVGW). Le guarnizioni utilizzate hanno una resistenza al calore fino a 80° C. Tuttavia per preservare la protezione anticorrosiva, i materiali in acciaio zincato non devono essere sottoposti ad una temperatura superiore ai 60°C.

1 Flangia · 2 Anello di serraggio · 3 Anello antisfilamento · 4 Guarnizione · 5 Corpo del raccordo

*** Fare attenzione alla misura!** I tubi non devono essere infilati fino al limite, oppure, in caso di derivazioni, i tubi non devono toccarsi.

RACCORDO A COMPRESSIONE IN GHISA

SERIE 220 PE/22P

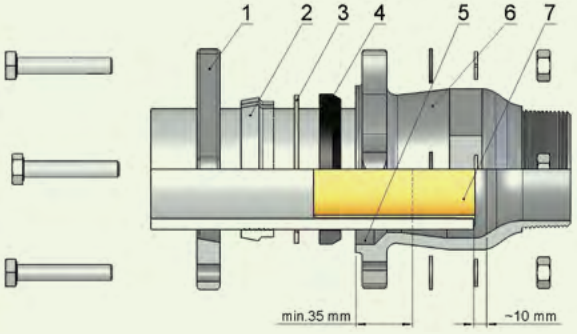
PER TUBI IN PE: PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

IMPORTANTE: Quando si installano i raccordi GEBO Original, serie 155/153, in tubi in PE, è obbligatorio l'uso delle anime di rinforzo GEBO. Per le dimensioni a partire da 75 mm, utilizzare i manicotti di supporto per tubi SDR 11 disponibili in commercio.

MISURE	Filettatura ISO 7/1	2 1/2"	3"	4"
	DE-Ø [mm] x Spessore pareti [mm]	75 x 6,8	90 x 8,2	110 x 10

PROCEDURA DI MONTAGGIO

1. Flangia (1), Anello di serraggio (2), Anello antisfilamento (3) e Guarnizione (4) da posizionare sul terminale del tubo come illustrato.
2. Marchiare la lunghezza dell'anima di rinforzo (7) sul terminale del tubo. Infilare l'anima di rinforzo (7) sul terminale del tubo.
3. Posizionare la guarnizione (4) ad almeno 10 mm dal terminale del tubo.
4. Infilare il terminale del tubo con i singoli elementi nel corpo del raccordo (6). Verificare che la posizione sia ottimale. L'anima di rinforzo deve superare di almeno 10 mm l'anello di serraggio.
5. Serrare la flangia (1) con il corpo del raccordo (6).



Intervalli di torsione: (chiave dinamometrica) 50 Nm.

Dopo 5 minuti stringere i bulloni nuovamente.

1 Flangia · 2 Ghiera · 3 Anello antisfilamento · 4 Guarnizione · 5 Camera ermetica
6 Corpo del raccordo · 7 Anima di rinforzo

*** Fare attenzione alla misura!**
I tubi non devono essere infilati fino al limite, oppure, in caso di derivazioni, i tubi non devono toccarsi.