geboquick

RACCORDI A COMPRESSIONE UNIVERSALI PER TUBI IN ACCIAIO, ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE E PE



CARATTERISTICHE

Applicazioni *:

* questo gruppo di prodotti include prodotti utilizzabili per le seguenti applicazioni

Utilizzo: REPAIR · NEW · EXTENSION

Tipo di Tubo: acciaio | acciaio nero tipo bollitore PE

LA GAMMA COMPLETA DEI PRODOTTI

GEBO Quick la linea di raccordi a compressione universali in ghisa.

Disponibile per tubi in acciaio da ½" a 2", tubi acciaio nero tipo bollitore da 20 mm a 63,5 mm e per tubi in PE da 20 mm a 63 mm (per le misure da 21/2" a 4" vi proponiamo i raccordi della famiglia GEBO Original).

P. 4-5 **TIPO AQ / IQ**

Raccordo a compressione universale con filettatura maschio o femmina.



P. 6 **TIPO OQ**

Bigiunto a stringere.



P. 7 **TIPO TQ**

Raccordo a compressione universale a T con bigiunto e derivazione filettata femmina.



P. 8 **TIPO TQO**

Raccordo a compressione universale a T con tre parti a stringere.



P. 9 **TIPO WQO**

Raccordo a compressione universale, gomito a 90° con due parti a stringere.

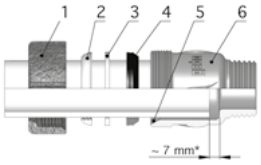


P. 10 **TIPO ARQ**

Anime di rinforzo in ottone per tubi PE80, PE 100 e PE-XA.



P. 11 **ISTRUZIONI DI MONTAGGIO E CERTIFICAZIONI**



CARATTERISTICHE QUICK (SERIE 195)

MATERIALI

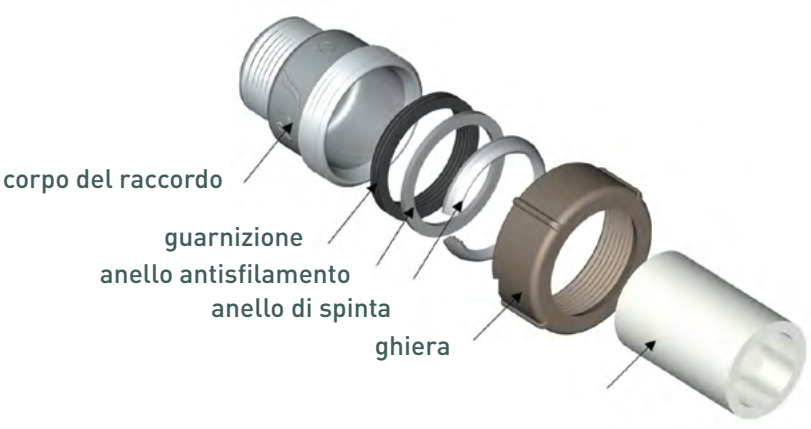
- **Corpo del raccordo:**
  Ghisa malleabile EN-GJMB 350-10, EN 1562
- **Ghiera:**
  Ghisa malleabile EN-GJMB 350-10, EN 1562
- **Anello di spinta:**
  Acciaio zincato
- **Anello antisfilamento:**
  Acciaio zincato
- **Guarnizione:**
  NBR
- **Filettatura:**
  secondo ISO 7/1, DIN EN 10226-1
- **Zincatura:**
  Zincatura a caldo del corpo del raccordo e dei dadi conici (zincatura a caldo secondo DIN EN 10242).
  Le superfici dei filettati lavorati vengono successivamente zincati.

APPLICAZIONI

Riparazioni di tubazioni già esistenti e installazione di nuove linee per le diverse applicazioni.

TUBI IN ACCIAIO	filettatura secondo DIN EN 10255
TUBI IN ACCIAIO NERO (tipo bollitore)	secondo DIN EN 10220 serie 1, 2, 3
TUBI IN PE	PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni serie SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074175, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

I raccordi a compressione universali GEBO sono realizzati per il funzionamento continuo.



TIPO AQ	RACCORDO A COMPRESSIONE IN GHISA CON FILETTATURA MASCHIO (completo di ghiera antisfilamento)
TUBI IN ACCIAIO	secondo DIN EN 10255
TUBI IN ACCIAIO NERO (tipo bollitore)	secondo DIN EN 10220 serie 1, 2, 3
TUBI IN PE	PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni serie SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074175, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



APPLICAZIONI:
Acqua, Gas, Aria compressa

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
TUBI IN ACCIAIO:
Acqua: max. 25°C/max. 10 bar
Acqua di riscaldamento: max. 80°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 10 bar
Gas (all'esterno degli edifici) solo per tubi in acciaio secondo DIN EN 10255 e DIN EN 10220 serie 1: temperatura dell'ambiente da -20 °C a +60 °C/ max. 5 bar

TUBI IN PE:
Acqua max. 20°C/max. 10 bar*
Per tubi in PE è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

CERTIFICAZIONI:
acqua: Certificato DVGW: DW-8511BU0380
gas: Certificato DVGW NG-4502BL0450

DE-Ø [MM]	FILETTATURA DI CONNESSIONE	CODICE		Q.TÀ BOX
19,7 – 21,8	1/2"	**17.195.00.01**		18
24,6 – 27,3	3/4"	**17.195.00.02**		18
31,4 – 34,2	1"	**17.195.00.03**		15
40,0 – 42,9	1 1/4"	**17.195.00.04**		10
47,9 – 51,5	1 1/2"	**17.195.00.05**		8
59,7 – 63,6	2"	**17.195.00.06**		6

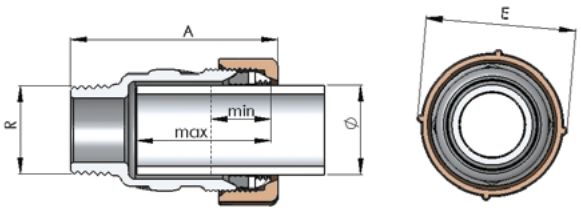
da 21/2" a 4" vi proponiamo la nostra linea Original

MISURE E PESI

	ACCIAIO	ACCIAIO NERO	PE

DN	FILETTATURA DI CONNESSIONE R ISO 7/1	DE-Ø DA... A [MM]	DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	LARGHEZZA ~A [MM]	MISURA ANGOLO ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MIN. [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MAX. [MM]
15	**1/2"**	19,7 – 21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	0,180	65	42	23	39
20	**3/4"**	24,6 – 27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	0,250	74	48	24	44
25	**1"**	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	0,335	78	56	24	45
32	**1 1/4"**	40,0 – 42,9	42,4	–	40 x 3,7	0,550	86	67	27	54
40	**1 1/2"**	47,9 – 51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	0,565	89	72	25	55
50	**2"**	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1,030	107	92	35	67

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO, ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE E PE



*Per tubi in PE è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

TIPO IQ	RACCORDO A COMPRESSIONE IN GHISA CON FILETTATURA FEMMINA (completo di ghiera antisfilamento)
TUBI IN ACCIAIO	secondo DIN EN 10255
TUBI IN ACCIAIO NERO (tipo bollitore)	secondo DIN EN 10220 serie 1, 2, 3
TUBI IN PE	PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni serie SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074175, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



APPLICAZIONI:
Acqua, Gas, Aria compressa

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
TUBI IN ACCIAIO:
Acqua: max. 25°C/max. 10 bar
Acqua di riscaldamento: max. 80°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 10 bar
Gas (all'esterno degli edifici) solo per tubi in acciaio secondo DIN EN 10255 e DIN EN 10220 serie 1: temperatura dell'ambiente da -20 °C a +60 °C/max. 5 bar

TUBI IN PE:
Acqua max. 20°C/max. 10 bar*
Per tubi in PE è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

CERTIFICAZIONI:
Acqua: Certificato DVGW: DW-8511BU0380
Gas: Certificato DVGW NG-4502BL0450

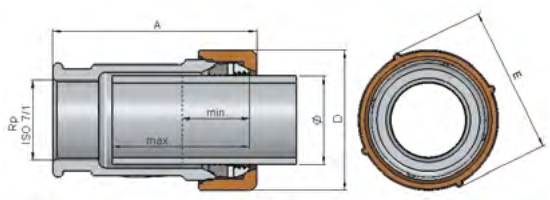
DE-Ø [MM]	FILETTATURA DI CONNESSIONE	CODICE		Q.TÀ BOX
19,7 – 21,8	1/2"	**17.195.01.01**		18
24,6 – 27,3	3/4"	**17.195.01.02**		18
31,4 – 34,2	1"	**17.195.01.03**		15
40,0 – 42,9	1 1/4"	**17.195.01.04**		10
47,9 – 51,5	1 1/2"	**17.195.01.05**		8
59,7 – 63,6	2"	**17.195.01.06**		6

Da 21/2" a 4" vi proponiamo la nostra linea Original

MISURE E PESI

			ACCIAIO	ACCIAIO NERO	PE					
DN	FILETTATURA DI CONNESSIONE Rp ISO 7/1	DE-Ø DA... A [MM]	DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	LARGHEZZA ~A [MM]	MISURA ANGOLO ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MIN. [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MAX. [MM]
15	1/2"	19,7 – 21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	0,192	67	42	23	42
20	3/4"	24,6 – 27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	0,255	72	48	24	44
25	1"	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	0,345	78	56	24	49
32	1 1/4"	40,0 – 42,9	42,4	–	40 x 3,7	0,550	84	67	27	52
40	1 1/2"	47,9 – 51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	0,560	87	72	25	58
50	2"	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1,016	105	92	35	71

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO, ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE E PE



*Per tubi in PE è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85)

TIPO OQ	**RACCORDO A COMPRESSIONE IN GHISA A MANICOTTO** (completo di ghiera antisfilamento)
TUBI IN ACCIAIO	secondo DIN EN 10255
TUBI IN ACCIAIO NERO (tipo bollitore)	secondo DIN EN 10220 serie 1, 2, 3
TUBI IN PE	PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni serie SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074175, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



APPLICAZIONI:
Acqua, Gas, Aria compressa

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
TUBI IN ACCIAIO:
Acqua: max. 25°C/max. 10 bar
Acqua di riscaldamento: max. 80°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 10 bar
Gas (all'esterno degli edifici) solo per tubi in acciaio secondo DIN EN 10255 e DIN EN 10220 serie 1: temperatura dell'ambiente da -20 °C a +60 °C/max. 5 bar

TUBI IN PE:
Acqua max. 20°C/max. 10 bar*
Per tubi in PE è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

CERTIFICAZIONI:
Acqua: Certificato DVGW: DW-8511BU0380
Gas: Certificato DVGW NG-4502BL0450

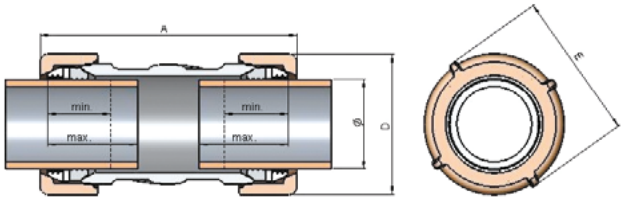
DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
19,7 – 21,8	**17.195.02.01**	18
24,6 – 27,3	**17.195.02.02**	15
31,4 – 34,2	**17.195.02.03**	15
40,0 – 42,9	**17.195.02.04**	10
47,9 – 51,5	**17.195.02.05**	8
59,7 – 63,6	**17.195.02.06**	6

Da 21/2" a 4" vi proponiamo la nostra linea Original

MISURE E PESI

		ACCIAIO	ACCIAIO NERO	PE					
DN	DE-Ø DA... A [MM]	DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	LARGHEZZA ~A [MM]	MISURA ANGOLO ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MIN. [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MAX. [MM]
15	19,7 – 21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	0,186	88	42	23	32
20	24,6 – 27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	0,254	91	48	24	35
25	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	0,335	98	56	24	38
32	40,0 – 42,9	42,4	–	40 x 3,7	0,566	107	67	27	44
40	47,9 – 51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	0,552	107	72	25	44
50	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1,000	128	92	35	54

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO, ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE E PE



*Per tubi in PE è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

TIPO TQ	RACCORDO A COMPRESSIONE IN GHISA A T CON DERIVAZIONE FILETTATA FEMMINA (completo di ghiera antisfilamento)
TUBI IN ACCIAIO	secondo DIN EN 10255
TUBI IN ACCIAIO NERO (tipo bollitore)	secondo DIN EN 10220 serie 1, 2, 3
TUBI IN PE	PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni serie SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074175, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



APPLICAZIONI:
Acqua, Gas, Aria compressa

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
TUBI IN ACCIAIO:
Acqua: max. 25°C/max. 10 bar
Acqua di riscaldamento: max. 80°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 10 bar
Gas (all'esterno degli edifici) solo per tubi in acciaio secondo DIN EN 10255 e DIN EN 10220 serie 1: temperatura dell'ambiente da -20 °C a +60 °C/max. 5 bar

TUBI IN PE:
Acqua max. 20°C/max. 10 bar*
Per tubi in PE è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

CERTIFICAZIONI:
Acqua: Certificato DVGW: DW-8511BU0380
Gas: Certificato DVGW NG-4502BL0450

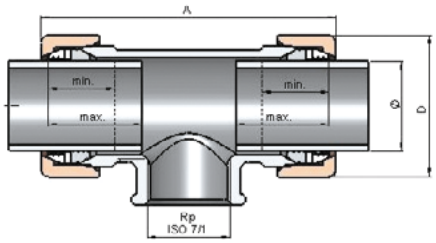
DE-Ø [MM]	FILETTATURA DI CONNESSIONE	CODICE	Q.TÀ BOX
19,7 – 21,8	1/2"	**17.195.04.01**	10
24,6 – 27,3	3/4"	**17.195.04.02**	10
31,4 – 34,2	1"	**17.195.04.03**	10
40,0 – 42,9	1 1/4"	**17.195.04.04**	5
47,9 – 51,5	1 1/2"	**17.195.04.05**	5
59,7 – 63,6	2"	**17.195.04.06**	3

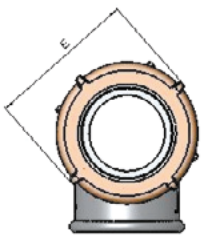
Da 21/2" a 4" vi proponiamo la nostra linea Original

MISURE E PESI

			ACCIAIO	ACCIAIO NERO	PE					
DN	FILETTATURA DI CONNESSIONE Rp ISO 7/1	DE-Ø DA... A [MM]	DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	LARGHEZZA ~A [MM]	MISURA ANGOLO ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MIN. [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MAX. [MM]
15	1/2"	19,7 – 21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	0,237	92	42	23	31
20	3/4"	24,6 – 27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	0,309	100	48	24	33
25	1"	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	0,444	112	56	24	35
32	1 1/4"	40,0 – 42,9	42,4	–	40 x 3,7	0,731	128	67	27	40
40	1 1/2"	47,9 – 51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	0,776	130	72	25	38
50	2"	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1,327	161	92	35	49

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO, ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE E PE





*Per tubi in PE è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

TIPO TQO	**RACCORDO A COMPRESSIONE IN GHISA A T** (completo di ghiera antisfilamento)
TUBI IN ACCIAIO	secondo DIN EN 10255
TUBI IN ACCIAIO NERO (tipo bollitore)	secondo DIN EN 10220 serie 1, 2, 3
TUBI IN PE	PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni serie SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074175,DIN EN 12201-2 e DIN 16893



APPLICAZIONI:
Acqua, Gas, Aria compressa

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
TUBI IN ACCIAIO:
Acqua: max. 25°C/max. 10 bar
Acqua di riscaldamento: max. 80°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 10 bar
Gas (all'esterno degli edifici) solo per tubi in acciaio secondo DIN EN 10255 e DIN EN 10220 serie 1: temperatura dell'ambiente da -20 °C a +60 °C/max. 5 bar

TUBI IN PE:
Acqua max. 20°C/max. 10 bar*
Per tubi in PE è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

CERTIFICAZIONI:
Acqua: Certificato DVGW: DW-8511BU0380
Gas: Certificato DVGW NG-4502BL0450

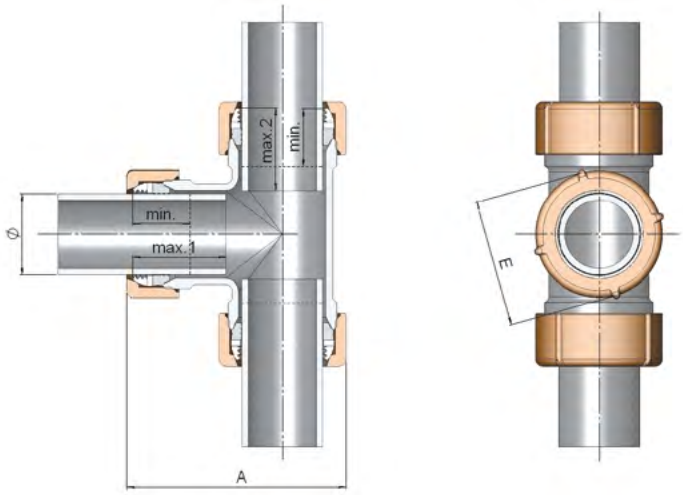
DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
19,7 – 21,8	**17.195.10.01**	10
24,6 – 27,3	**17.195.10.02**	10
31,4 – 34,2	**17.195.10.03**	10
40,0 – 42,9	**17.195.10.04**	5
47,9 – 51,5	**17.195.10.05**	5
59,7 – 63,6	**17.195.10.06**	3

Da 21/2" a 4" vi proponiamo la nostra linea Original

MISURE E PESI

		ACCIAIO	ACCIAIO NERO	PE						
DN	DE-Ø DA... A [MM]	DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	LARGHEZZA ~A [MM]	MISURA ANGOLO ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO		
								MIN. [MM]	MAX. [MM]	MAX. 2 [MM]
15	19,7 – 21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	0,431	75	42	23	35	30
20	24,6 – 27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	0,548	83	48	24	40	30
25	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	0,725	92	56	24	40	30
32	40,0 – 42,9	42,4	–	40 x 3,7	1,205	106	67	27	45	40
40	47,9 – 51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	1,178	110	72	25	40	35
50	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	2,370	152	92	35	65	50

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO, ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE E PE



*Per tubi in PE è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

TIPO WQO	**RACCORDO A COMPRESSIONE IN GHISA A GOMITO** (completo di ghiera antisfilamento)
TUBI IN ACCIAIO	secondo DIN EN 10255
TUBI IN ACCIAIO NERO (tipo bollitore)	secondo DIN EN 10220 serie 1, 2, 3
TUBI IN PE	PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni serie SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074175, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



APPLICAZIONI:
Acqua, Gas, Aria compressa

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
TUBI IN ACCIAIO:
Acqua: max. 25°C/max. 10 bar
Acqua di riscaldamento: max. 80°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 10 bar
Gas (all'esterno degli edifici) solo per tubi in acciaio secondo DIN EN 10255 e DIN EN 10220 serie 1: temperatura dell'ambiente da -20 °C a +60 °C/max. 5 bar

TUBI IN PE:
Acqua max. 20°C/max. 10 bar*
Per tubi in PE è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

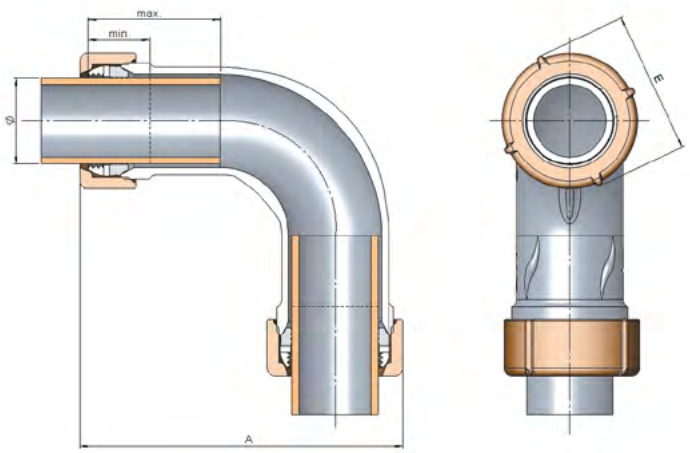
CERTIFICAZIONI:
Acqua: Certificato DVGW: DW-8511BU0380
Gas: Certificato DVGW NG-4502BL0450

DE-Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
19,7 – 21,8	**17.195.08.01**	10
24,6 – 27,3	**17.195.08.02**	10
31,4 – 34,2	**17.195.08.03**	10
40,0 – 42,9	**17.195.08.04**	5
47,9 – 51,5	**17.195.08.05**	5
59,7 – 63,6	**17.195.08.06**	3

MISURE E PESI

		ACCIAIO	ACCIAIO NERO	PE					
DN	DE-Ø DA... A [MM]	DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]	DE-Ø [MM]	PESO [KG]	LARGHEZZA ~A [MM]	MISURA ANGOLO ~E [MM]	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO MIN. [MM]	MAX. [MM]
15	19,7 – 21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	0,400	109	42	23	35
20	24,6 – 27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	0,514	115	48	24	38
25	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	0,675	123	56	24	45
32	40,0 – 42,9	42,4	–	40 x 3,7	1,060	140	67	27	52
40	47,9 – 51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	1,226	150	72	25	54
50	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	2,278	194	92	35	74

RACCORDO PER TUBI IN ACCIAIO, ACCIAIO NERO TIPO BOLLITORE E PE



*Per tubi in PE è necessario l'utilizzo di anime di rinforzo (p.85).

TIPO ARQ

ANIME DI RINFORZO IN OTTONE PER TUBI PE80, PE 100 E PE-XA



DE-Ø [MM] X SPESSORE (MM)	APPLICAZIONE	LUNGHEZZA	CODICE		Q.TÀ BOX
20 x 1,9	Le anime di rinforzo devono essere utilizzate per tutte le applicazioni che prevedono l'installazione nei tubi in PE; la pressione dipende dalle informazioni fornite per le diverse tipologie di GEBO Quick.	60	**03.354.75.2019**		5
25 x 2,3		65	**03.354.75.2523**		5
32 x 2,9		70	**03.354.75.3230**		5
40 x 3,7		75	**03.354.75.4037**		3
50 x 4,6		80	**03.354.75.5046**		3
63 x 5,8		90	**03.354.75.6358**		3

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO QUICK SERIE 195

TUBI IN ACCIAIO	DIN EN 10255
TUBI IN ACCIAIO NERO (tipo bollitore)	DIN EN 10220 serie 1, 2, 3
TUBI IN PE	PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni serie SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074175, DIN EN 12201-2 e DIN 16893

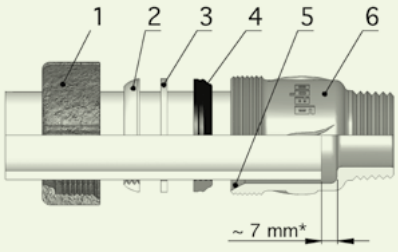
Filettatura ISO 7/1 / Misura tubo	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Tubo DE-Ø [mm]	19,7 – 21,8	24,6 – 27,3	31,4– 34,2	40,0– 42,9	47,9– 51,5	59,7– 63,6

APPLICAZIONI, TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
TUBI IN ACCIAIO:
Acqua: max. 25°C/max. 10 bar
Acqua di riscaldamento: max. 80°C/max. 6 bar
Aria compressa: max. 10 bar
Gas (all'esterno degli edifici) solo per tubi in acciaio secondo DIN EN 10255 e DIN EN 10220 serie 1: temperatura dell'ambiente da -20 °C a +60 °C/ max. 5 bar

TUBI IN PE:
Acqua max. 20°C/max. 10 bar (uso obbligatorio delle anime di rinforzo)

CERTIFICAZIONI:
Acqua: Certificato DVGW: DW-8511BU0380;
Gas: Certificato DVGW NG-4502BL0450

PROCEDURA DI MONTAGGIO:
l'anello di spinta a fessure è fatto in modo di permettere il montaggio rigido o disassato.
1. Il terminale del tubo da collegare deve essere tagliato verticalmente sull'asse, privo di spigoli, non deformato. Togliere lo sporco ed eventuali residui di colore.
2. Ghiera (1), Anello di spinta (2), Anello antisfilamento (3) e Guarnizione (4) da posizionare sul terminale del tubo come illustrato.
3. Posizionare la guarnizione (4) ad almeno 10 mm dal terminale del tubo.
4. Infilare il terminale del tubo con i singoli elementi nella camera ermetica (5) del corpo del raccordo (6). Verificare che la posizione sia ottimale.
5. Serrare la ghiera (1) con il corpo del raccordo (6). Evitare la torsione del tubo.



1 Ghiera · 2 Anello di spinta · 3 Anello antisfilamento · 4 Guarnizione · 5 Camera ermetica · 6 Corpo del raccordo

Fare attenzione alla misura! I tubi non devono essere infilati fino a battuta.

CERTIFICAZIONI (SERIE 195)

Certificato per Gas
DIN 3387-1
DVGW-N° registr.-NG-4502 BL0450

Certificato per Acqua
DVGW W534
DVGW-N° registr.: DW-8511BU0380