geboclamps

MORSETTI DI RIPARAZIONE E STAFFE DI DERIVAZIONE IN GHISA



CARATTERISTICHE

Applicazioni *:

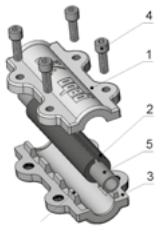
* questo gruppo di prodotti include prodotti utilizzabili per le seguenti applicazioni

Utilizzo: REPAIR | NEW | EXTENSION

Tipo di Tubo: acciaio | PE

LA GAMMA COMPLETA DEI MORSETTI DI RIPARAZIONE E DELLE STAFFE DI DERIVAZIONE IN GHISA

GEBO Clamps – morsetti di riparazione dei buchi, crepe e punti porosi e staffe di derivazione per la costruzione di un ramo d'impianto aggiuntivo - entrambi destinati su condotte acqua.

P. 5	MORSETTI DI RIPARAZIONE PER TUBI IN ACCIAIO, VERSIONE LUNGA		TIPO DS	
P. 6	MORSETTI DI RIPARAZIONE PER TUBI IN ACCIAIO, VERSIONE CORTA		TIPO DSK	
P. 6	MORSETTI DI RIPARAZIONE PER TUBI IN PE, VERSIONE CORTA		TIPO DSK	
P. 7	STAFFE DI DERIVAZIONE PER TUBI IN ACCIAIO		TIPO ANB	
P. 7	STAFFE DI DERIVAZIONE PER TUBI IN PE		TIPO ANB	
P. 9	ISTRUZIONI DI MONTAGGIO			

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL MORSETTO DI RIPARAZIONE E DELLA STAFFA DI DERIVAZIONE IN GHISA

MATERIALI UTILIZZATI

- **Parte superiore del morsetto:** Ghisa a grafite sferoidale DIN EN 1563 rispettivamente ghisa malleabile DIN EN 1562
- **Parte inferiore del morsetto:** Ghisa a grafite sferoidale DIN EN 1563 rispettivamente ghisa malleabile DIN EN 1562
- **Bulloni/dadi:** Acciaio zincato, resistenza 8.8
- **Guarnizione:** EPDM
- **Zincatura:** Zincatura galvanica
- **Filettatura di congiunzione:** secondo ISO 7/1 e/o DIN EN 10226/1

CAMPI DI APPLICAZIONE

- **Morsetti di riparazione DS in ghisa:**

PER TUBI IN ACCIAIO DIN EN 10255 E DIN EN 10220 Serie 1

CAMPI DI APPLICAZIONE TIPICI

Riparazione di buchi provocati da danni meccanici su condotte acqua.
Riparazione di danni da corrosione su condotte acqua.
Riparazione temporanea su condotte di aria compressa priva di olii.
Riparazione di crepe causate dal gelo su condotte acqua.
In condotte di acqua fredda è possibile l'installazione sotto la malta (necessario eseguire la prova di pressione).

- **Morsetti di riparazione DSK in ghisa:**

PER TUBI IN ACCIAIO DIN EN 10255 come anche DIN EN 10220 Serie 1

CAMPI DI APPLICAZIONE TIPICI

Riparazione di buchi provocati da danni meccanici su condotte acqua.
Riparazione di danni da corrosione su condotte acqua.
Riparazione temporanea su condotte di aria compressa priva di olii.
Riparazione di crepe causate dal gelo su condotte acqua.

- **Staffe di derivazione ANB in ghisa:**

PER TUBI IN ACCIAIO DIN EN 10255 come anche DIN EN 10220 Serie 1

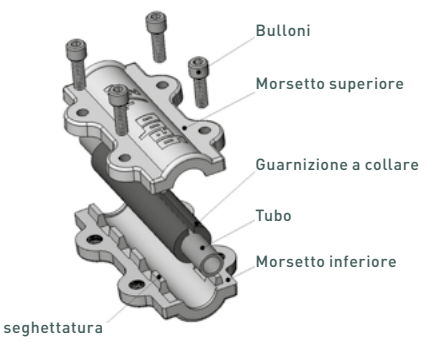
CAMPI DI APPLICAZIONE TIPICI

Derivazione su condotte acqua per la costruzione di una aggiuntiva.
Derivazione su impianti di riscaldamento per la costruzione di una successiva.

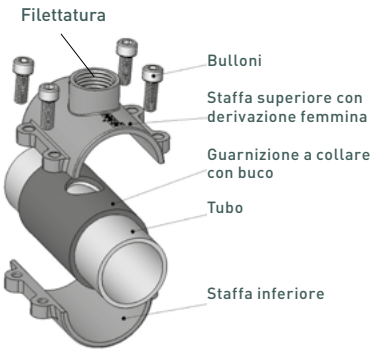
Tutti morsetti e staffe di derivazione GEBO sono progettati per garantire il funzionamento continuo.

Raccomandazioni:
per la perforazione centrale del tubo, si consiglia utilizzo delle seghe a buco della serratura per evitare danni alle filettature.

DS



ANB



CAMPI DI APPLICAZIONE

- **Morsetti di riparazione DSK in ghisa, versione corta:**

PER TUBI IN PE PE 80, PE100, PE-XA-TUBI (OGNI SDR 11) SECONDO DVGW - FOGLIO DI LAVORO GW 335 A2/ A3 OLTRE DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 E DIN 16893

CAMPI DI APPLICAZIONE TIPICI

Riparazione di buchi provocati da danni meccanici su condotte acqua.
Riparazione di perdite dovute al gelo su condotte acqua.

- **Staffe di derivazione ANB in ghisa:**

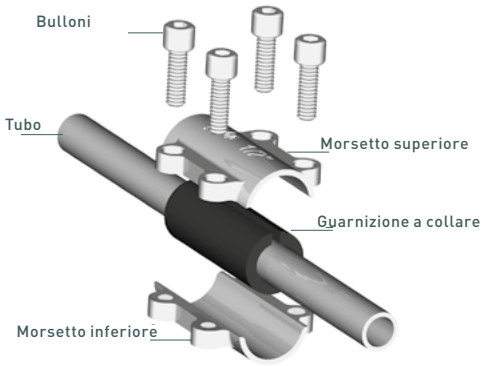
PER TUBI IN PE PE 80, PE100, PE-XA-TUBI (OGNI SDR 11) SECONDO DVGW - FOGLIO DI LAVORO GW 335 A2/ A3 OLTRE DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 E DIN 16893

CAMPI DI APPLICAZIONE TIPICI

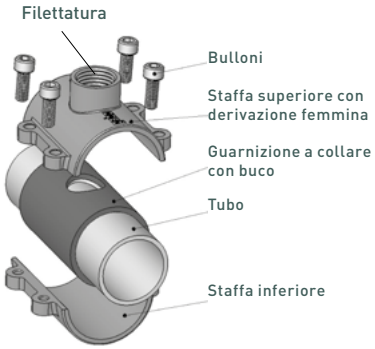
Derivazione su condotte acqua per la costruzione di una aggiuntiva.

Raccomandazioni:
per la perforazione centrale del tubo, si consiglia utilizzo delle seghe a buco della serratura per evitare danni alle filettature.

DSK



ANB



TIPO DS — VERSIONE LUNGA

PER TUBI IN ACCIAIO DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1



SERIE 252 1/2" – 4"
(21,3 mm – 114,3 mm)

APPLICAZIONI:
Acqua, Aria compressa priva di olii

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZI:
Acqua: max. 25°C/max. 16 bar
Acqua di riscaldamento: max. 90°C/max. 6 bar
Aria compressa priva di olii: max. 10 bar

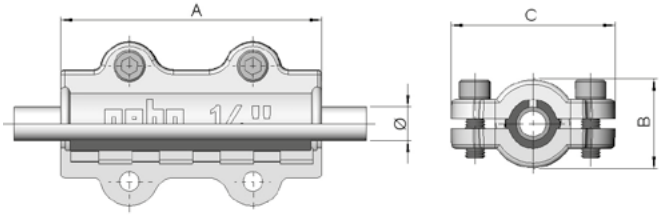
DN	DE Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
15	21,3 (1/2")	**01.252.28.01**	5
20	26,9 (3/4")	**01.252.28.02**	10
25	33,7 (1")	**01.252.28.03**	10
32	42,4 (1 1/4")	**01.252.28.04**	5
40	48,3 (1 1/2")	**01.252.28.05**	3
50	60,3 (2")	**01.252.28.06**	3
65	76,1 (2 1/2")	**01.252.28.07**	2
80	88,9 (3")	**01.252.28.08**	2
100	114,3 (4")	**01.252.28.09**	1

MISURE E PESI

DN	MISURA [MM]	PESO [KG]	LARGHEZZA		
			~A [MM]	~B [MM]	~C [MM]
15	**21,3**	1,1	134	45	84
20	**26,9**	1,1	134	50	88
25	**33,7**	1,3	134	57	98
32	**42,4**	1,5	134	70	105
40	**48,3**	1,6	134	75	112
50	**60,3**	1,8	134	90	122
65	**76,1**	2,2	134	105	139
80	**88,9**	3,0	134	115	155
100	**114,3**	3,0	134	140	194

MORSETTO PER TUBO IN ACCIAIO

21,3-114,3 mm



TIPO DSK — VERSIONE CORTA

PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1



SERIE 260 3/8" – 4" (17,2-114,3 mm)

APPLICAZIONI:
Acqua, Aria compressa priva di olii

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 25°C/max. 16 bar
Acqua di riscaldamento: max. 90°C/max. 6 bar
Aria compressa priva di olii: max. 10 bar

DN	DE Ø [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
10	17,2 (3/8")	**01.260.28.00**	16
15	21,3 (1/2")	**01.260.28.01**	18
20	26,9 (3/4")	**01.260.28.02**	18
25	33,7 (1")	**01.260.28.03**	18
32	42,4 (1 1/4")	**01.260.28.04**	10
40	48,3 (1 1/2")	**01.260.28.05**	6
50	60,3 (2")	**01.260.28.06**	6
65	76,1 (2 1/2")	**01.260.28.07**	3
80	88,9 (3")	**01.260.28.08**	3
100	114,3 (4")	**01.260.28.09**	2

TIPO DSK — VERSIONE CORTA

PER TUBI IN PE

PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



SERIE 26P 20 mm – 110 mm

APPLICAZIONI:
Acqua

TEMPERATURA:
Acqua fredda massimo 20 °C

PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: 10 bar

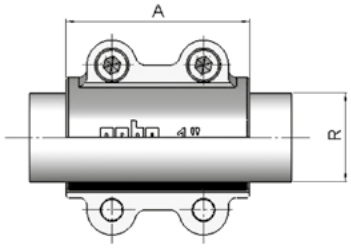
MISURA TUBO [MM]	CODICE	Q.TÀ BOX
20	**03.260.28.20**	18
25	**03.260.28.25**	18
32	**03.260.28.32**	18
40	**03.260.28.40**	10
50	**03.260.28.50**	6
63	**03.260.28.63**	6
75	**03.260.28.75**	3
90	**03.260.28.90**	3
100	**03.260.28.110**	3

MISURE E PESI

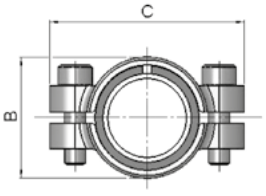
DN	PE DE-Ø [MM]	MISURA [MM]	PESO [KG]	LARGHEZZA ~A [MM]	~B [MM]	~C [MM]
10	-	**17,2**	0,35	70	33	60
15	20	**21,3**	0,30	70	33	60
20	25	**26,9**	0,40	70	40	70
25	32	**33,7**	0,46	70	46	74
32	40	**42,4**	0,64	80	57	86
40	50	**48,3**	1,025	100	66	94
50	63	**60,3**	1,270	100	80	109
65	75	**76,1**	1,990	100	100	140
80	90	**88,9**	2,285	100	115	150
100	110	**114,3**	3,310	100	140	187

MORSETTO PER TUBO IN ACCIAIO E PER TUBO IN PE

Acciaio 17,2-114,3 mm



PE 20 mm – 110 mm



LA STAFFA DI DERIVAZIONE IN GHISA
Tipo ANB derivazione con filettatura femmina

TIPO ANB

PER TUBI IN ACCIAIO DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1



SERIE 261, 1/2" – 4"
(21,3 mm – 114,3 mm)

APPLICAZIONI:
Acqua

TEMPERATURE E PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua: max. 25°C/max. 16 bar
Acqua di riscaldamento: max. 90°C/max. 6 bar

MISURA TUBO [MM] X DERIVAZIONE	CODICE	Q.TÀ BOX
21,3 (1/2") x 1/2"	**01.261.28.0101**	15
26,9 (3/4") x 1/2"	**01.261.28.0201**	15
33,7 (1") x 1/2"	**01.261.28.0301**	15
33,7 (1") x 3/4"	**01.261.28.0302**	15
42,4 (1 1/4") x 3/4"	**01.261.28.0402**	8
48,3 (1 1/2") x 3/4"	**01.261.28.0502**	6
60,3 (2") x 1"	**01.261.28.0603**	4
76,1 (2 1/2") x 1"	**01.261.28.0703**	2
76,1 (2 1/2") x 1 1/4"	**01.261.28.0704**	2
76,1 (2 1/2") x 1 1/2"	**01.261.28.0705**	2
88,9 (3") x 1"	**01.261.28.0803**	1
88,9 (3") x 1 1/4"	**01.261.28.0804**	1
88,9 (3") x 1 1/2"	**01.261.28.0805**	1
88,9 (3") x 2"	**01.261.28.0806**	1
114,3 (4") x 1"	**01.261.28.0903**	1
114,3 (4") x 1 1/4"	**01.261.28.0904**	1
114,3 (4") x 1 1/2"	**01.261.28.0905**	1
114,3 (4") x 2"	**01.261.28.0906**	1

TIPO ANB

PER TUBI IN PE PE 80, PE100, PE-Xa-Tubi (ogni SDR 11) secondo DVGW - foglio di lavoro GW 335 A2/A3 oltre DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 e DIN 16893



SERIE 21P, 1/2" – 4"
(20,0 mm – 110,0 mm)

APPLICAZIONI:
Acqua

TEMPERATURA:
Acqua fredda massimo 20 °C

PRESSIONI DI ESERCIZIO:
Acqua 10 bar

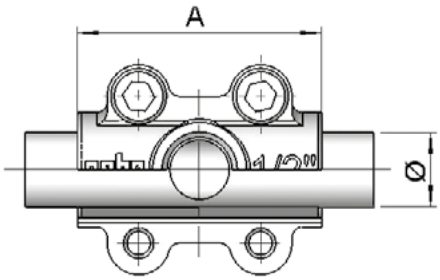
MISURA TUBO [MM] X DERIVAZIONE	CODICE	Q.TÀ BOX
20 x 1/2"	**03.261.28.2001**	15
25 x 1/2"	**03.261.28.2501**	15
32 x 1/2"	**03.261.28.3201**	15
32 x 3/4"	**03.261.28.3202**	15
40 x 3/4"	**03.261.28.4002**	8
50 x 3/4"	**03.261.28.5002**	6
63 x 1"	**03.261.28.6303**	4
75 x 1"	**03.261.28.7503**	2
75 x 1 1/4"	**03.261.28.7504**	2
75 x 1 1/2"	**03.261.28.7505**	2
90 x 1"	**03.261.28.9003**	1
90 x 1 1/4"	**03.261.28.9004**	1
90 x 1 1/2"	**03.261.28.9005**	1
90 x 2"	**03.261.28.9006**	1
110 x 1"	**03.261.28.11003**	1
110 x 1 1/4"	**03.261.28.11004**	1
110 x 1 1/2"	**03.261.28.11005**	1
110 x 2"	**03.261.28.11006**	1

MISURE E PESI

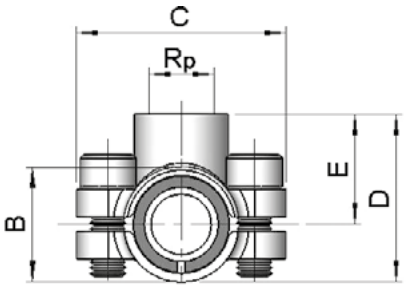
DN	PE DE-Ø [MM]	DERIVAZIONE FILETT. INTERNA Rp ISO 7/1	DIAMETRO TUBO-Ø [MM]	PESO [KG]	LARGHEZZA				
					~A [MM]	~B [MM]	~C [MM]	~D [MM]	~E [MM]
15	20	1/2"	**21,3**	0,3	70	33	60	50	31
20	25	1/2"	**26,9**	0,4	70	40	70	55	32
25	32	1/2"	**33,7**	0,5	70	46	74	61	37
		3/4"		0,5	70	46	74	61	37
32	40	3/4"	**42,4**	0,6	80	57	86	75	45
40	50	3/4"	**48,3**	1,0	100	66	94	85	48
50	63	1"	**60,3**	1,2	100	80	109	100	60
65	75	1"	**76,1**	2,0	100	100	140	115	65
		1 1/4"		2,0	100	100	140	115	65
		1 1/2"		2,0	100	100	140	115	65
80	90	1"	**88,9**	2,4	100	115	150	131	75
		1 1/4"		2,4	100	115	150	131	75
		1 1/2"		2,4	100	115	150	131	75
		2"		3,2	135	115	150	136	75
100	110	1"	**114,3**	2,9	100	140	187	160	90
		1 1/4"		3,3	100	140	187	160	90
		1 1/2"		3,3	100	140	187	160	90
		2"		4,4	135	140	187	165	90

STAFFA PER TUBO IN ACCIAIO E PER TUBO IN PE

Acciaio 17,2-114,3 mm



PE 20 mm – 110 mm



MORSETTO DI RIPARAZIONE SERIE 260 + 252

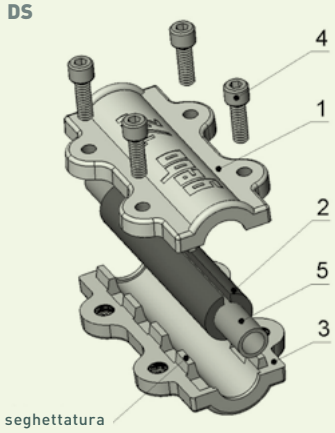
PER TUBI IN ACCIAIO DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

MISURE	Tubo esterno diam. mm	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
		(3/8")	(1/2")	(3/4")	(1")	(1 1/4")	(1 1/2")	(2")	(2 1/2")	(3")	(4")

MAX. PRESSIONE D'ESERCIZIO / TEMPERATURA: Acqua: max. 25°C/max. 16 bar
Acqua di riscaldamento: max. 90°C/max. 6 bar
Aria compressa priva di olii: max. 10 bar

CAMPO DI APPLICAZIONE: per la riparazione, di buchi, crepe e punti porosi causati per esempio da corrosione o da danni meccanici.

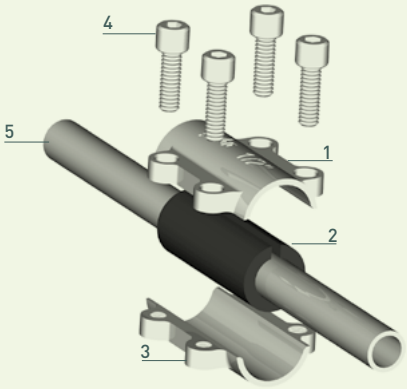
DS



PROCEDURA DI MONTAGGIO

1. Pulire il tubo (5) sulla parte da riparare.
2. Mettere la guarnizione a collare (2) intorno al tubo (5).
3. Ruotare l'apertura della guarnizione a collare (2) sul lato opposto della rottura, prestando attenzione a coprire uniformemente il danno.
4. Posizionare il morsetto inferiore (3) sulla guarnizione a collare (2).
5. Posizionare ora il morsetto superiore (1) sulla guarnizione a collare (2).
6. Infilare i bulloni (4) ed avvitarli.
7. Stringere i bulloni (4) con una chiave appropriata e con ordine crociato.

DSK



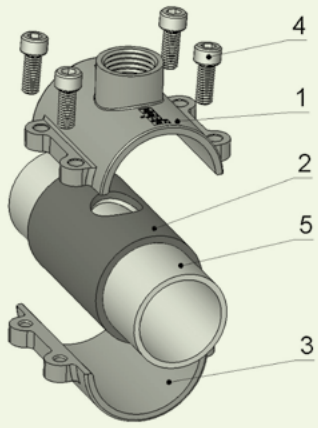
1 Morsetto superiore · 2 Guarnizione a collare · 3 Morsetto inferiore · 4 Bulloni · 5 Tubo

STAFFA DI DERIVAZIONE IN GHISA SERIE 261

PER TUBI IN ACCIAIO DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

MISURE	Tubo esterno diam. mm	17,2 (3/8")	21,3 (1/2")	26,9 (3/4")	33,7 (1")	42,4 (1 1/4")	48,3 (1 1/2")	60,3 (2")	76,1 (2 1/2")	88,9 (3")	114,3 (4")
	Uscita	3/8"	1/2"	1/2"	1/2" 3/4"	3/4"	3/4"	1"	1" 1 1/4" 1 1/2"	1" 1 1/4"1 1/2" 2"	1" 1 1/4" 1 1/2" 2"

DERIVAZIONE: filettatura femmina Rp ISO 7/1
MAX. PRESSIONE D'ESERCIZIO/TEMPERATURA: Acqua: max. 25°C/max. 16 bar
Acqua di riscaldamento: max. 90°C/max. 6 bar
CAMPO DI APPLICAZIONE: per creare deviazioni nei tubi degli impianti esistenti.



PROCEDURA DI MONTAGGIO

1. Pulire il tubo (5) sulla parte dove si vuole creare la derivazione.
2. Mettere la guarnizione a collare (2) intorno al tubo (5).
3. Ruotare la guarnizione a collare (2) fino a far corrispondere il relativo buco con il punto dove si vuole creare la derivazione.
4. Posizionare la staffa superiore (1) sulla guarnizione a collare (2) facendo corrispondere la derivazione con il buco della guarnizione.
5. Posizionare la staffa inferiore (3) sulla guarnizione a collare (2).
6. Infilare i bulloni (4) ed avvitarli.
7. Stringere i bulloni (4) con una chiave appropriata e con ordine crociato.
8. Creare la derivazione con gli attrezzi adatti.

1 Staffa superiore con derivazione femmina · 2 Guarnizione a collare con buco · 3 Staffa inferiore · 4 Bulloni · 5 Tubo